

I LOVE TEI JEL
I LOVE TEI JEL
I LOVE TEI JEL I LOVE TEI JEL
I LOVE TEI JEL I LOVE TEI JEL
I LOVE TEI JEL
I LOVE TEI JEL

台健與您攜手，飛躍未來



TEI JEL

SERVICE

Alloy
Ceramics
Articulators
Full Ceramic System
CAD/CAM System
Equipments
Denture Materials
Grinding & Polishing
Modelling & Casting
Waxes & Teeth

台健綜合目錄

Product Catalogue

About Tei Jel

感恩在這個行業裡曾協助過我們的貴人，更感謝有您的支持及愛護，讓我們能夠成長茁壯！台捷一直遵循古訓誠信、熱忱、創新作為經商者應有的道德及理念。十幾年前牙技所仍在傳統手工製作義齒時，台捷已經掌握市場動向率先引進德國AG自動加工機，在科技一日千里快速發展下，多數技工所已漸轉型，走向全電腦自動化作業。因此仿真、精密、快速的全瓷鑲復體，將帶動牙技所與診所邁入電腦高科技時代。

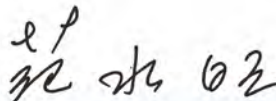
當年，經遠西牙科機械引介，進入牙科器材龍頭鼎興貿易公司服務，短短的受薪日子裡，種下了未來人生以營銷牙科器材為志業。1970年，在遠西牙科機械協助下，專營牙科材料及相關機器設備。70年中期，台灣進入金屬鑄造烤瓷牙萌芽時期，這一時期從事金屬鑄造烤瓷牙的牙科技工業者不到20家，相當受牙醫師喜愛敬重，同時也為牙科行業創造高收益經濟成績。

然而，在當時國內進口的機器價格昂貴，心想如果能在國內製造，應該有很大的商機。於是在1976年赴日學習考察桑田正博先生的牙科技工所，1978年開始在國內生產第一批機器。當時市場需求遍及全國，帶動牙科技工業者發展。後經由安信貿易公司張先生引薦，聘請日本和田牙技所技師在台灣示範教學，開啟國內技術研習風潮。在第一批學員中，有一位學員所設立的牙體技術所規模為目前國內數1數2，不但具有優良作業技師更配備完整的電腦高科技機器設備來服務牙醫師。


為提升業者在牙科精密製作技術的水準，在陳忠任總經理的規劃下，台捷不斷引進國際間最新的產品與機器設備，聘請當時國內外知名講師舉辦各種專業的研習。1995年與德國彼得·艾伯溫牙技師合作成立技術中心，負責教育培訓。參與的學員皆是牙體技術業界佼佼者。至今我們的技術中心仍擁有最先進、高科技的機器設備和舒適的空間，並不定期邀請國、內外知名講師做專業的課程訓練，提供牙技師完善的進修管道。而隨著時代的進步，牙體技術業者更必須借重電腦高科技精密機器生產假牙鑲復體，配合牙醫師提供消費者實用且美觀的完善治療，也才能為牙技所創造更高的效益！

「天道無親 常與善人」幸運之神始終眷顧著我們。今年台捷即將邁入第50年，我們將繼續秉持“誠信專業”“用心服務”的經營理念，提供您永續的服務。未來，台捷期許在致力於牙科技工專業外、亦能發揮企業社會責任。更希望我們豐富的專業知識及經驗，可以與您一起分享共創商機。我們於中國口腔發源地四川省成都市成立服務處；目前已在上海、深圳、廈門設立聯絡處，祈盼前往海峽對岸發展的先進業者，能繼續給予我們支持。

董事長



居善地，心善淵，與善仁，言善信，
正善治，事善能，動善時。
夫唯不爭，故無尤。《道德經》



*Loving myself and thinking joyful, happy thoughts is the
quickest way to create a wonderful life.*





AMANNGIRRBACH

建構數位工作站

一條龍的設備，讓您享有全系統的便利和優勢

THE FUNCTIONAL PRECISION CHAIN.

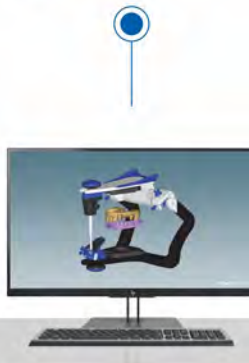
artex® facebow

artex®

giroform®

ceramill®map

ceramill®mind



WORKFLOW CLASSIC

DATA INPUT

PRECISION SCANNING

DESIGN (CAD)
VIRTUAL OCCLUSI



WORKFLOW DIGITAL



zebris FOR ceramill®

IntraoralScanner



AmannGirrbach公司是由創立於1936年的德國Girrbach公司及成立於1972年的奧地利Amann公司所合併。兩間公司自1978年開啟合作至今，致力於推動牙科產業的升級與創新。目前AmannGirrbach透過持續的研究與開發，所生產的高科技、高質量產品在業界已享有極高之聲譽，在全球高端數位牙科產業上更佔有相當重要的地位。

建構數位化工作站





AMANNGIRRBACH

創造時間的價值

智能機型 | 一機多功 | 預見未來



 ceramill® motion 3

 ceramill® matik

 ceramill® motion 2



WILLKOMMEN IM ZEITALTER
DIGITALER ZAHNTECHNIK

#DigitalPaceForDentalPeace



ceramill® matik

★ DNA Matik 全方位智能研磨機

36盤自動換盤
自動換針
自動清洗、乾燥



您擁有更自由、彈性的時間

不需熬夜換材料、清機台，一切交給Matik處理

10軸 DNA控制元件 - 控制中心
讓該機器開始運作的10軸控制

10吋觸控螢幕 - 操控元件
整合且直觀的訂單管理

36個料塊槽 - 料塊管理器
支援RFID和無順序的(chaotic*)料塊管理的料塊槽

100,000轉的超高頻主軸 - 動力單元
混合軸承、高性能超高頻主軸 (100,000 rpm)

26個刀具槽 - 刀具管理器
支援RFID、具有無順序的(chaotic*)刀具管理功能的可更換的刀具槽

5軸加工站 - 研磨設備
高品質且穩定的5軸系統

工業級原點定位夾持系統 - 夾持裝置
精確、穩定和具有精確重複性的原點定為夾持系統

內部高畫質攝影機 - 全視角
用於遠端監控加工過程的攝影機

Ceramill Cleanstream - 自動化專家
包含碎片輸送器(chip conveyor)、冷卻液迴路和抽出系統整合的自動清潔系統

Matik 技術規格	深寬高(mm)	780x1265x2000
重量		520/625kg
壓力		400L/min · 8bar
轉速		100,000min-1
軸數		5+4





AMANN GIRRBACH

一機多功全方位機型

★ Motion 2 乾、濕兩用研磨機

5 軸同動

快

- ☑ 高度整合軟硬體，達超高速研磨；速度超越他牌，讓您一台抵二台。
- ☑ 迅速更換不同料塊的夾具。

穩

- ☑ 完美配合的研磨策略與刀具路徑，高速研磨不犧牲穩定度和精密度。
- ☑ 一體成型的機身結構，高穩定性及抗扭力強。

準

- ☑ 0.3 最細的車針與超高解析度研磨策略，給您最精細與精密的成品。

省

- ☑ 乾濕兩用，研磨速度快；最高的良率，最低的成本。
- ☑ 可製作全口假牙、切削、研磨鈦棒

靜

- ☑ 研磨運行時較安靜；低噪在台灣很重要!!



ceramill® motion 2 5X

Motion 2 技術規格

深寬高(mm)	595x530x780
重量	78kg
電壓	100-230V,50/60Hz
保險絲	T3.15A/T6.3A
輸出(W)	750
壓力	6bar
轉速	100,000
軸數	5x
安裝環境	避免陽光直射



★ Motion 3 乾、濕兩用研磨機



5 軸同動

- ✔ 隨時隨地遠端監控和功能分析。
- ✔ 遠程作業管理。
- ✔ 人性化用戶直觀界面。
- ✔ RFID技術和與刀具路徑，安全可靠。
- ✔ 創新的雕刻技術(C-Clamp)。
- ✔ 引導式CAD/CAM生產和維護。

Motion 3 技術規格

深寬高(mm)	595x530x780
重 量	79kg
電 壓	100-230V,50/60Hz
保險絲	T3.15A/T6.3A
輸 出 (W)	250
壓 力	6bar
轉 速	100,000 min-1
軸 數	5x
安裝環境	避免陽光直射



ceramill® motion 3 5X



AMANN GIRRBACH



速度=時間=金錢 20分鐘完成贖復

ceramill[®]DRS
DIRECT RESTORATION SOLUTION

藉由 **ceramill[®]DRS** 和 **AG.LIVE** 提高贖復效率

★ DRS超速二氧化鋯強化組

- ✓ 20分鐘完成二氧化鋯燒結
- ✓ 經典VITA16色

Therm DRS 技術規格

深寬高(mm)	390x300x484
重量	50kg
電壓	230V,50/60Hz
最高溫度	1600°C
輸出(W)	3.5kW

診所 牙體技術所

即將推出



20
分鐘
快速燒結



DRS HIGH-SPEED ZIRCONIA KIT



DRS CONNECTION KIT

診所

連接套組
口內掃描儀、軟體和AG.Live
數位管理平台幫助您完成
一日贖復



DRS PRODUCTION KIT

診所

加工套組
一次約診的時間內直接在診所內
完成最多3單位的牙橋



★ **Map600 全自動高性能掃描機**

Artex全身掃描、速度提升50%

- ✓ 市面常見咬合器亦適用。
- ✓ 輸出開放式的STL檔或是PLY檔。
- ✓ 整合Splitex功能，Map系列產品皆可配合。
- ✓ 自動將掃描物件調整到最佳掃描區域。
- ✓ 防止使用者錯誤操作功能。
- ✓ 全新驅動、Z軸自動升降技術，確保掃描儀快速移動時能保有高精準度。
- ✓ 3D感測器+藍光技術有更高精度的掃描。



ceramill® map 600

技術規格

深寬高(mm)	415x424x469
重量	25kg
電壓	100-240V,50/60Hz
保險絲	T2x1.6A
輸出(W)	60
單顆支台齒(秒)	4.5
全額掃描(秒)	18
軸數	3X
安裝環境	桌上，避免陽光直射

★ **Therm S 快速二氧化鋁燒結爐**

2小時內完成強化

- ✓ 快速強化，又能確保高強度
- ✓ 氧化鋁的物理特性不變



★ **Therm 3 燒結強化爐**

新一代燒結爐

- ✓ 預設3個程式，最多可設250個程式。



★ **Sintron 數位生物合金燒結爐**

**省人力、免做臘和去臘
免包埋、免鑄造**

- ✓ 專利“核心”移動式溢流爐膛，讓氬氣最少的遺漏。
- ✓ 修復體的結構均勻和精密。
- ✓ 氬氣燒結不產生臭味





AMANN GIRRBACH

與各廠牌口掃機、3D列印機完美結合



- ✓ 適用的材料及適應症範圍最廣 - 確保能為技工所增添附加價值
- ✓ 各種不同的導入選項，讓您能輕易將口掃檔整合進Ceramill系統中
- ✓ 經過AG內部嚴密測試，確保能無縫導入最佳精度和最高質量的口掃檔
- ✓ 開放式STL檔 - 開放式系統，能與各種不同掃描器作連接

方案 1

透過3shape Trios口掃機將資訊導入 Ceramill Mind軟體中



方案 2

方便的導入選項，讓您能輕鬆導入患者資料，至Ceramill Mind軟體中
_ 3M True Definition
_ Caddent iTero



方案 3

整合開放的STL檔
_ 任何STL檔的開放式口內掃描機



★ NextDent 5100 3D列印系統

經AG整合的材料，無須用戶再列印軟體調整材料參數



- ✓ 列印速度快
- ✓ 高品質列印成品
- ✓ 可列印多種材料
- ✓ 對應不同的適應症





AMANN GIRRBACH

與各廠牌口掃機、3D列印機完美結合



- ✓ 適用的材料及適應症範圍最廣 - 確保能為技工所增添附加價值
- ✓ 各種不同的導入選項，讓您能輕易將口掃檔整合進Ceramill系統中
- ✓ 經過AG內部嚴密測試，確保能無縫導入最佳精度和最高質量的口掃檔
- ✓ 開放式STL檔 - 開放式系統，能與各種不同掃描器作連接

方案 1

透過3shape Trios口掃機將資訊導入 Ceramill Mind軟體中



方案 2

方便的導入選項，讓您能輕鬆導入患者資料，至Ceramill Mind軟體中
_ 3M True Definition
_ Caddent iTero



方案 3

整合開放的STL檔
_ 任何STL檔的開放式口內掃描機



★ NextDent 5100 3D列印系統

經AG整合的材料，無須用戶再列印軟體調整材料參數



NextDent
BY 3D SYSTEMS

- ✓ 列印速度快
- ✓ 高品質列印成品
- ✓ 可列印多種材料
- ✓ 對應不同的適應症





Ceramill Mind 開放式軟體

多種功能軟件可另行選購
詳細目錄備索

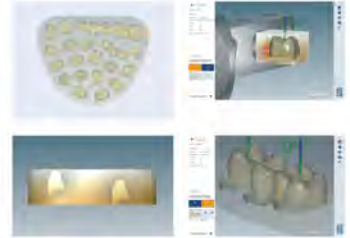
ceramill® mindforms

Mindforms是由 Knut Miller 牙技師所開發的牙庫，3種回切型態可供選擇，符合最高的美學和功能性咬合面和溝紋的型態自然美觀。



ceramill® match 2

能輕易地在料塊內擺放設計的修復體，利用在螢幕上顯示漸層色來擺放要用VITABLOCS TriLux forte製作的贗復體。依據所需色調，調整牙冠在多層次銼塊上的高度；能夠自由調整修復體上連接桿的位置。



ceramill® artex

Artex CR DFP虛擬咬合器



ceramill® m-plant

設計植體質復體



ceramill® TruSmile

設計贗復體時呈現真牙的顏色



ceramill® Bite splint

設計隱形咬合板



ceramill® dicom viewer

檢視 Dicom 檔 (不含利用 Dicom 檔案進行設計)



ceramill® m-gin

牙齦部分的植體質復軟體



ceramill® m-part

設計局部假牙



ceramill® d-flow

全口假牙設計軟體



ceramill® m-smile

微笑設計軟體



ceramill® m-bars

設計 bar



“時間”是滿足客戶的關鍵

- ✓ Ceramill “D-Flow” 進階假牙製作包含三種較複雜的適應症，讓您能輕鬆又精準的數位化生產。
- ✓ 能輕鬆做出收費較高和高品質的All-On-4/All-On-6等的贗復體(人工牙根支撐、全口植牙)。



“D-Flow” 牙科數位工作新境界

D-FLOW 局部
Digital workflow for fixed dentures

AMANN GIRRBACH

straumann

MEDENTIKA

BEGO

MIS

D-FLOW 全口
Digital workflow for full dentures

AMANN GIRRBACH

VITA VIONIC

MERZ DENTAL

KULZER



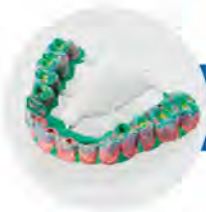
一天內完成活動式局部假牙

多種功能軟件可另行選購
詳細目錄備索

288年來局部假牙突破性的變革—用SOLVAY ULTAIRE



- ✔ 數位化的工作流程，讓製作時間從5-10天縮短至不到1天。
- ✔ 由Ultaire. AKP製成的活動式局部假牙，具有生物相容性、重量輕、無異味、無腐蝕性、無毒、無刺激性。
- ✔ 詳盡的流程導引和培訓，一開始就能得到高質量的成品。
- ✔ 最完美的臨床應用，並提供患者最舒適的配戴感。



輕鬆快速做出有牙齦部分的植體支撐牙橋

為了讓你能快速製作有牙齦部分的植體支撐牙橋

- ✔ 在CAD的部分，透過在 Ceramill M-Gin 模組來設計這種 贗復體。
- ✔ 而在CAM的部分，特別的研磨策略利用5軸外部加工來 得到最精細的細節紋路。
- ✔ 在設計客製化前牙，可以選擇用新的回切牙形資料庫。



數位化全口假牙無須再動手壓假牙基底

VITA VIONIC 系統—整合至CERAMILL FDS全口假牙系統

- ✔ 節省時間，數位化製作全口假牙，無須再手動壓 假牙基底。
- ✔ 用蠟製作牙齒牙齦讓患者可先試戴。
- ✔ 設計軟體中提供4種不同的牙齒排列供用戶選擇。
- ✔ 可在設計軟體中客製化牙齒置入位置。
- ✔ 由於在假牙基底的單體 (monomer) 殘留極少。



牙醫師省60%時間，牙技所少87%製作時間的系統

波羅的海假牙系統 (BALTIC DENTURE SYSTEM)

- ✔ 為牙醫師省下 60% 的時間—將約診次數從 5 次降為 2 次。
- ✔ 全口假牙製作數位化，為技工所減少 87% 的製作時間。
- ✔ 100% 整合進入 Ceramill 軟體中，讓使用者擁有流暢的工作程序。
- ✔ 假牙基底的單體 (monomer) 殘留極少。



對於品質 我們比任何人更在乎

身為領導業界的龍頭公司，我們擁有銷售咬合器，和其它牙技產品多年的經驗，所以能夠研發出最適合牙技師使用的軟體與硬體。一條龍的生產，能夠反覆測試，得出最適合的研磨策略，藉以得到最高精密的結果。目前所有機器到料塊，都在最高規格的全新廠房生產，提供給您最高品質、最低成本的高競爭力產品。選擇AmannGirrbach讓你與世界接軌，領先對手並得到安全美觀的產品。

反覆嚴格檢測 只為品質安全和卓越

許多人覺得我們研發太慢，但要放在口腔十幾二十年的材料，真的急得了嗎？AG二氧化鋯符合最嚴格的製程規範，產品經過反覆精密檢測，只為安全。

AG Zolid二氧化鋯最強優勢

AG 二氧化鋯採用全球品質最優良——日本TOSOH二氧化鋯粉末為原料



TOSOH

- ✓ 顏色和明度接近Vita比色板的優越特性，是他牌無可比擬。
- ✓ 原料來自世界排名第一日本Tosoh，加上AG嚴謹的品管，給您最穩定、一致的品質。
- ✓ 特殊的配方給您最高品質的成果，也提升製程的良率，讓您輕鬆得到高品質的贖復體。




AMANN GIRRBACH

Zolid獨特的特性
在臨床上能達到優異的效果



TOSOH

視覺感受 ▶

	透明度10% ↓ 1300 Mpa	透明度30% ↑ 1000-1100 Mpa	透明度40% ↑ 700 Mpa
	LOW TRANSLUCENCY (LT) 半透明度	HT+ HIGH TRANSLUCENCY (HT+) 高透明度	SHT SUPER HIGH TRANSLUCENCY (SHT) 超高透明度
MULTILAYER (with natural tooth shade gradient) 多層次二氧化鋯		zolid gen-x Zolid Gen-X多層次高倍透二氧化鋯  <p>AVAILABLE IN 16 A-D VITA SHADES</p>	zolid fx multilayer Zolid Fx多層次超高透二氧化鋯  <p>VITA A-D 16色</p>
PRESHADE (pre-stained) 彩色二氧化鋯		zolid ht+ preshades Zolid HT+高倍透彩色二氧化鋯  <p>VITA A-D 16色</p>	zolid fx preshades Zolid Fx 超高透彩色二氧化鋯  <p>6 BASIC SHADES</p>
White (pre-stained) 白色二氧化鋯	zi white Zi一般二氧化鋯 	zolid ht+ white HT+ 高倍透二氧化鋯 	zolid fx white Zolid Fx 超高透二氧化鋯 
適應症	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 前/後牙冠、3單位牙橋、多顆牙橋 ◆ 鈦基+二氧化鋯支台齒 ◆ 鈦基+二氧化鋯支台齒+上方牙冠 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 前/後牙冠、3單位牙橋、多顆牙橋 ◆ 鈦基+二氧化鋯支台齒 ◆ 鈦基+二氧化鋯支台齒+上方牙冠 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 貼面、嵌體、高嵌體 ◆ 前/後牙冠、3單位牙橋 ◆ 鈦基+二氧化鋯支台齒+上方牙冠



★ HT+高倍透彩色二氧化鋯

適合空間不足的贖復體

- ✓ 光折射接近真牙，透光性較高。
- ✓ 較少的備牙空間，適合用來製作空間不足的case。
- ✓ 瓷塊原廠事先預染，品質穩定自然。
- ✓ 製作帶有牙齦的全型態植體支撐牙橋的首選。



衛部醫器輸字第027393號

特性

抗彎強度 (3-point)	1000 ± 150 MPa
楊氏模量	≥ 200 Gpa
維氏硬度	1300 ± 200 HV10
熱膨脹係數	CTE 25 - 500 C · 10.4 ± 0.5 × 10 ⁻⁶ /K



★ Gen-X多層次高倍透二氧化鋯

滿足一切適應症的二氧化鋯

- ✓ 擁有卓越的美觀性及透明度。
- ✓ 抗彎強度 > 1000 MPA，適合所有適應症。
- ✓ 瓷塊任何位置強度都一致，安全性高。
- ✓ VITA經典16色 - 真彩呈現。



衛部醫器輸字第034126號

特性

抗彎強度 (3-point)	1000 ± 150 MPa
楊氏模量	≥ 200 Gpa
維氏硬度	1300 ± 200 HV10
熱膨脹係數	CTE 25 - 500 C · 10.4 ± 0.5 × 10 ⁻⁶ /K





AMANN GIRRBACH

★ FX 多層次超高透二氧化鋯

咬合調整多也不影響顏色

- ✓ 原廠預染不需後製，品質更穩定，自然漸層，不需堆瓷，咬合調整較多也不影響顏色，適合用於前牙和三單位橋體。
- ✓ 美觀、透明度和強度，更勝二矽酸鋰玻璃陶瓷。



衛部醫器輸字第027393號

A-D16色可選
100%準確

特性

抗彎強度 (3-point)	700 ± 150 MPa
楊氏模量	≥ 200 Gpa
維氏硬度	1300 ± 200 HV10
熱膨脹係數	CTE 25 - 500 C: 10.1 ± 0.5 x10 ⁻⁶ /K



自然漸層的色調

zolid fx multilayer

★ ZI 一般二氧化鋯(白鋯)

高遮蔽的二氧化鋯

- ✓ 遮蔽性較其他二氧化鋯高。
- ✓ 適用於牙根顏色較黑和金屬 POST的贗復體。



衛部醫器輸字第020647號

特性

抗彎強度 (3-point)	1200 ± 150 MPa
楊氏模量	≥ 200 Gpa
維氏硬度	1300 ± 200 HV10
熱膨脹係數	CTE 25 - 500 C: 10.4 ± 0.5 x10 ⁻⁶ /K





★ Sintron 新創數位生物合金

最佳取代半貴/鈦合金的金屬

不經傳統鑄造，金屬原性不變；電腦數位設計，高精密車床研磨

- ✓ 不含鎳、鉍、鎘、鎘等對人體有害重金屬元素，不含銀。
- ✓ AG 和德國 Fraunhofer IFAM 協會聯合開發，保障顧客和患者的安全性。
- ✓ 高生物相容性，不易過敏。抗腐蝕性強，金屬不易游離，牙齦不易變黑。
- ✓ 高溫燒結，金屬顆粒細緻，結構均勻一致，粒子為傳統鑄造合金的1/40。
- ✓ 修整手感像貴金屬，好修整、好拋光。
- ✓ 適合市售各種品牌PFM瓷粉，無需專用瓷粉。

省人力、
免做臘和去臘、
免包埋、免鑄造



數位製程專用燒瓷合金



衛部醫器輸字第025379號

特性	楊氏模量/抗張強度	900 Mpa / 450 Mpa
	維氏硬度/金屬壓力	270 HV10 / 180 GPa
	密度	7.9g/cm ³
	熱膨脹係數	CTE 25 - 500°C: 14.5 ± 0.5 × 10 ⁻⁶ /K
	延展率	30%

成份 ■ 鈷 Co 66% ■ 鉻 Cr 28% ■ 鉬 Mo 5% ■ 矽 Si、鐵 Fe、錳 Mn < 1%

Fraunhofer

德國應用科學研究機構 IFAM

Ceramill Sintron®是AG和Fraunhofer®IFAM協會聯合開發的。關於材料及程式測試授權委託具有權威測試大學和實驗室，其操作程式和材料品質被授予最高等級的合法性，並提供顧客和患者基本的安全性。



AMANN GIRRIBACH

artex® system

Artex 碳纖咬合器系統



★ Rotofix 面弓

型號：218600

獨特的面弓設計，只需幾秒即可快速精確紀錄顫軸關係



- 型號218600 ① - ⑤ Rotofix專利面弓
- 型號218620 ① 萬向關節
- 型號218680 ② 鼻梁支撐
- 型號218607 ③ 耳道固定桿
- 型號217650 ④ 塑膠咬叉含咬合記錄錠
- 型號217928 ⑤ 個人牙托固定用咬叉
- 型號217611 ⑥ 金屬咬叉

Rotofix面弓轉移步驟



1 將Rotofix面弓固定在耳洞中，頂住鼻樑，並鎖住咬叉。



2 牙醫師只要簡單扭緊萬向關節上的螺栓，即可完成顫/軸關係記錄。



3 從面弓上取出顫/軸關係記錄。



4 固定在與面弓關係一致的轉移檯上，將檯上的轉移座加石膏固定咬叉記錄。從轉移檯上取出加石膏固定的咬叉記錄的轉移座。



5 將咬叉記錄的轉移座放在咬合器的下座，放上顎模型並用石膏固定。



★ Zebris 數位 面弓

型號：221500

輕觸按鈕即可得到咬合數據

Zebris 為數位面弓，自動將數據傳輸到 Ceramill 系統，能將數據轉移到虛擬咬合器上，讓修復體的工作流程能夠全面數位化。

Ceramill Zebris 易於使用，並且能快速提供重要、特定的關節參數，達到完全模擬。



數位面弓簡單、直觀的工作流程，能精確記錄個體上下顎狀態，提供製作假牙的精確數據 - 減少假牙製作過程中的誤差。



使用轉移架將相關的上頷位置轉移到物理咬合架中。



來自外部系統的下頷運動數據的導入模塊。

Zebris面弓轉移步驟



1. 記錄患者動態
2. 記錄上頷位置
3. 數字化數據導出



簡單、準確、安全地轉移到實驗室。



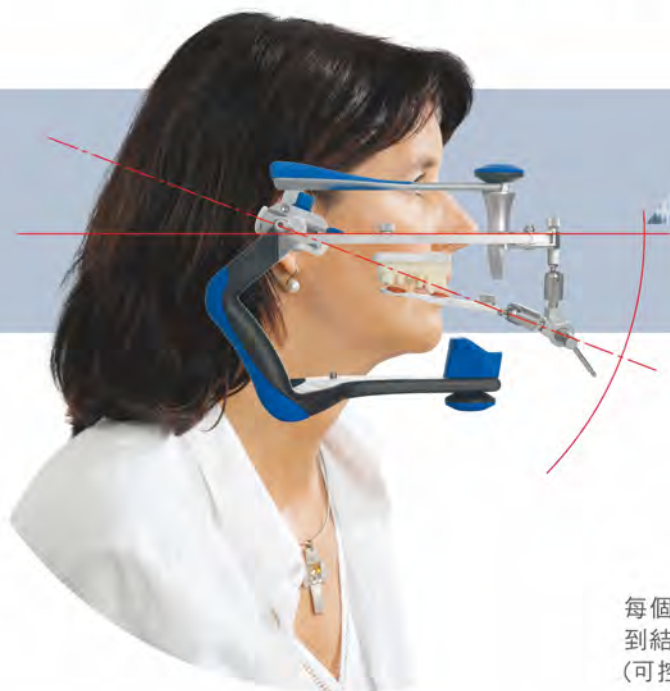
保證最高的擬合精度，幾乎不需要人工後期處理。



AMANN GIRRBACH

artex® system

Artex 碳纖咬合器系統



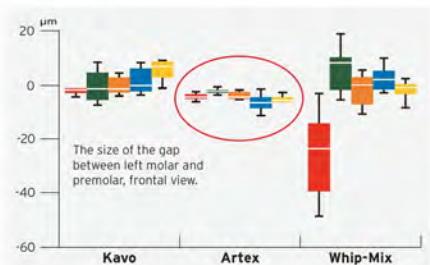
Artex 臨床功能性超強 給您幾近零調整的假牙!

每個運動的路徑由開始位置
到結束位置可重複複製
(可控制的正中位置)

如人體的感覺器官 -
一個非常精細的模擬運動
(高精度裝置)

Artex 咬合器超級精準

Artex 咬合器的誤差值小於 20 微米
這個數值，不超過一根頭髮四分之一
的寬度。



在Tuft's University in Boston(USA)的一個科學的測試證明，每個廠牌各使用5台咬合器測試，Artex的偏離誤差遠低於其他廠牌。



堅硬超輕且
具有高生物工學
(碳纖材質)

磁鐵式的模型底板，
拆裝方便。

足夠的操作空間來安裝模型，即
使用於分離式的安裝模型磁性模
板(超大的工作空間)

每個運動的起始點 (正中鎖定在arcon和non-arcon的咬合器上)



3種穩定放置咬合器的方式



Artex 咬合器種類及規格

artex® system



CN型號 : 217310



CT型號 : 217320



CPR型號 : 218750



CR型號 : 218760

Artex 碳纖咬合器 技術規格表	CN平均值型	CT半調節型	CPR半調節型	CR半調節型
SCI髁導傾斜角 (Sagittal condylar inclination)	35°	-15° to +60°	-20° to +60°	-20° to +60°
HCI貝內特角(Bennett Angle) 髁側方運動	0° to +20°	0° to +20°	-5° to +30°	-5° to +30°
Protrusion(前突)	-	-	-	0 to 6 mm
Retrusion(後移)	-	-	0 to 2 mm	0 to 2 mm
ISS(Immediate sideshift) 瞬間側移	-	-	-	0 to 1.5 mm(每邊)
Distraction(牙弓擴寬)	-	-	0 to 3 mm	0 to 3 mm
Centric design正中鎖定設計	按扣式鎖定	按扣式鎖定	正中推桿鎖定	正中推桿鎖定
當正中鎖定鬆開時 防止上下脫落設計	正中鎖定按扣片	正中鎖定按扣片	白色Acron夾	白色Acron夾
當Artex面弓直接轉移時的固定釘	沒有	有	有	有
咬合器特點	最常用型，技工室中易於操作的一型，方便的正中快鎖裝置，簡易、精確可以掌握85%以上膺復病例。	反關節基本半調節型咬合器，可經由模型前突/側方檢測咬臘摹擬病人顎運動行徑更接近，穩定、簡易、精確可以掌握95%以上膺復病例。	<p>CPR 基本半調節關節型咬合器，水平裝置的髁球更接近病患的生理解剖，有中央快鎖裝置。這台咬合器臨床操作功能性強，非常適合做為學校教學工具。因為它的外型摹擬人工髁頭的下顎及顛部顯下窩的上顎，這樣可讓運動行徑和不同功能的設定(傾斜度和角度)都容易瞭解和監看。</p> <p>CR 全調節型咬合器不僅臨床操作功能性強，而且具備了所有CP咬合器的功能，它能診斷及使用在所有病人的病症，包括模型分析，夾板固定複製修正等功能。</p>	
基本功能設計	<ul style="list-style-type: none"> ✓全系列配備無需螺絲固定的磁性固定板 (Mounting plate) ✓下半部為碳纖材質，具有高強度、極輕的優點 ✓具有模仿咬合型態的前齒導引台 ✓超大操作空間，高度為126mm ✓具有3個穩定操作點(底部、上部及背部) ✓可藉由校準工具加上校準磁鐵模板變成校準式咬合器，(可加10mm空間板與舊有的Artex咬合器系列互用) 			



AMANNGIRRBACH

artex® system Artex咬合器配件

下顎無牙定位裝置



舊型咬合器用
型號：217700



新型咬合器用
型號：217700C

排牙板組



新型咬合器用 型號：217749C
舊型咬合器用 型號：217749

排牙板固定座



新型咬合器用排牙板座
型號：217730C



新型校正式咬合器用排牙板座
型號：216260C
舊型校正式咬合器用排牙板座
型號：216260



Transfer Jig 轉移架
型號：218631



Mounting plate, blue
固定板(一對)
型號：217330



Bite Fork Support
咬差支撐
型號：217685



轉移檯
型號：218670C



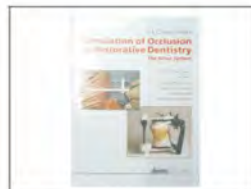
轉移座
型號：271671C



塑膠咬叉
型號：217650



校準式咬合器用固定板10pcs
型號：216235 (黑色)
216230 (白色)



Artex 臨床應用工具書
(Mr.M.Oliver Ahlers教授著)
型號:920011GB



Carrying case
咬合器攜帶箱(非原廠)

CENTROFIX顎間關係記錄儀、咬合器配件



※ 詳細操作說明備索

CENTROFIX顎間關係記錄儀

如果顎間關係能像錄影機般的暫時停格、解除停格、繼續動作、再停格，那真是不可思議的。但是Centrofix辦到了。

快鎖裝置能將下顎運動三度空間的任一時間點停格，所以您可得到不只是CR、CO，甚至前突與側移的任一平衡點皆可取得，並可迅速改變。

- ▶ 顎間關係記錄，功能性印模，垂直高度，一次取得。
- ▶ 記錄可無限重複且穩固的轉移到咬合器。
- ▶ Centrofix可百分百解決全口假牙的咬合問題。
- ▶ 可應用在 Partial denture distal extension 及固定病例上下支台齒交叉等穩定咬合取得困難的case，由CO計算出CR，或由前突位取得CR。
- ▶ 咀嚼中心區域是有寬容度的，顎間平面關係必須是非常精確的，這點只有Centrofix可以完全做到。
- ▶ centrofix完全獨立，可匹配任何廠牌，任何型式咬合器。

Centrofix 配件

- | | | |
|--------|-------|-------------------------------------|
| 242700 | 1 - 2 | 整組 |
| 242710 | 1 | Tracing tablet broad寬型描繪板 |
| 242720 | 2 | Tracing tablet narrow 窄型描繪板 |
| 242740 | 3 | Tracer mounting 上顎用描繪固定架 |
| 242750 | 4 | Tracing ball long 長支撐描繪球 |
| 242751 | 5 | Tracing ball short 短支撐描繪球 |
| 242760 | 6 | Adjustment clamp 調整型固定鉗 |
| 242780 | 7 | Alignment cross 十字準星 |
| 242790 | 8 | Combination wrench多用固定栓 |
| 242810 | 9 | Copper writing platelets 描繪銅片 |
| 242820 | 10 | Spirit Level 水平儀 |
| 242830 | 11 | Distance piece(plastic hose) 定位用塑膠管 |

Splitex Starter Kit 磁式校準式咬合器用配件組(新型咬合器用)



- | | | |
|---------|-------|---|
| 216050C | 1 - 7 | Starter-Kit C-Version |
| 216010C | 1 | Splitex key for Artex,126mm, C-Version,1pcs |
| 216100C | 2 | Splitex-Plate Set, C-Version,3 pcs |
| 216150 | 3 | Retention Disk,100pcs |
| 216020C | 4 | Splitex Mounting Articulator,1pcs |
| 216230 | 5 | Splitex -Counter Plate,10pcs |
| 216200 | 6 | Master platform |
| 743040 | 7 | Artex separating spray |
| 216050 | 1 - 7 | Starter-Kit(舊款咬合器用) |



型號216010



快拆磁性校正器



校正式Mounting
專用咬合器
型號216020C



AMANN GIRRBACH

Giroform高精密植釘系統

唯一可防止石膏變形的最佳系統



★ Giroform高精密植釘機

- 省材料，使用塑膠底板取代石膏，底板可重複使用(用在對咬時)
- 省時間，約傳統石膏倒模底座及植釘時間的一半
- 製作出的模型底座較精準且美觀，可防止石膏膨脹變形的問題
- 整組包含Giroform雷射植釘機及Giroform材料始用組；型號576702局部底板使用組需另外添購。



石膏膨脹所造成的空隙



在鋸開die模後可回到原定位



局部

Giroform Starter kit Quadrant 局部底板使用組

- 576702 Giroform Starter kit Quadrant
- 176711 Giroform-Attachment for plates Quadrant
- 576770 Giroform Quadrant base plate,100pcs
- 576771 Giroform adjustment plate for Quadrant,2 pcs
- 576790 Giroform adapter for Vertex articulators,100pcs

Giroform材料組



型號576702

- 176710 1 鎢鋼鑽頭
- 176733 2 印模托盤2個
- 321070 3 專用刀
- 359010 4 鋁柄鐵鎚
- 576450 5 Giroform釘子 (1000支)
- 576461 6 Giroform Putty膠1kg
- 576710 7 Giroform底板Premium+ , 100pcs
- 5767501 8 Giroform底板對合板5pcs
- 576765 9 透明調整板2pcs
- 576950 10 矽膠套圈 "Kombi"
- 576805 11 墊板 (50pcs)
- 815300 12 砂紙心(車心直徑2.35mm)
- 815330 13 砂紙圈，粗#120 (50pcs)
- 990252 14 定時器



型號576710



型號575745



型號576720



型號576740



型號576726



型號576765



★ Steamer X3 蒸氣洗淨機

型號: 116910

- 機器尺寸: 27.5* 26.5*45.5cm
- 重量: 12.5Kg
- 用電: 230V/50HZ
- 功率: 1600W
- 保險絲: 10A
- 水箱容量: 3.7公升
- 工作壓力: 4bar
- 加熱至可使用狀態: 約25分
- 鋁合金外殼好清洗

★ Smartbox X2 石膏粉液混合機

型號: 116100 (230V)

型號: 116100V100 (110/115V)

如果您要求粉、液的混相比要很精確或必須反覆精確的重做時, Smartbox提供您快速精確的粉液混合, 達到精準省時、省石膏, 按一個按鈕即可選擇20個不同設定的程式和4個不同尺寸的攪拌碗之量計。

- 機器尺寸(含5/10公升容器): 33.5x24x59cm
- 水容量: 3公升
- 自動給粉量: 最大1kg, 最小50g
- 粉最大容量: 8Kg
- 操作時間: 粉100g: 水20ml時約需30秒
- 電壓: 100/115/230V, 50~60HZ, 95W
- 重量: 15Kg

★ Smartmix X2 真空攪拌機

型號: 115600

可設定20個攪拌程式, 專利設計的攪拌刀瓣, 可達到完全均勻的混合, 不產生氣泡機器本身為壁掛式含500ml攪拌碗1個。X2真空攪拌機桌上型固定座以及其他尺寸攪拌碗需另購。攪拌碗尺寸:

100ml、250ml、500ml、750ml及1000ml

▶ 機器尺寸: 25 x 16 x 35cm

▶ 轉速: 15, 81/分

◎ 真空強度: -800mbar

- 電壓: 230V/50Hz-110/115V/60Hz, 210W
- 重量: 8.5kg



★ Smartbox Invest 包埋粉液混合機

型號: 117200

如果您要求粉、水混相比需要很精確時, Smartbox Invest是可以達到完全均勻混合的目的。

- 尺寸: 52.5 * 30 * 62cm
- 液體最大容量: 1公升
- 包埋粉最大容量: 4Kg
- 最大混合量: 包埋粉1000g
- 電壓: 230V/50Hz-115V/60Hz, 210W
- 保險絲: 2A
- 重量: 25Kg



★ AF 350精密研磨機

型號: 177605

- AF350主機含垂直升降調整裝置
- 滑移支臂
- 尺寸: 25x34x45cm (寬/深/高)
- 夾頭直徑2.35mm/3.0mm
- MT3模型固定台
- 鹵素光照明Waldmann
- 防塵罩
- 馬達: W&H轉速1000~35000rpm
- 扭力: 7.5Ncm
- 重量: 15kg
- 可另購升級套件(型號: 177990), 使AF350也能兼具有平行測量器的功能。
- Surveyor及電腦刀升級組, 型號: 177990
- Mark 型號: 177800
- Adapter cord(型號: 177993), adjustable(型號: 177994)



★ Girbond NBS Type 4 超微粒生物合金

型號: 781610

ISO 13485, ISO 10993-5 高科技結晶, 為白金系金屬中最佳之燒瓷合金(可取代貴金屬), 具有黃金般的特性, 但比重只有黃金的一半, 高生物相容性、高抗腐蝕性, 不產生金屬游離穩定性高, 不含鎳、鉍等有害元素, 品質最安全。

NBS金屬為通過CE認證下強度最好的一種非貴瓷合金, 好研磨及拋光。

由於强度高, 適合製作植牙上部構造及局部帶鉤之活動支架。

熱膨脹系數: 14.1(25-500°C), 14.3(25-600°C),

成份: Co62.4%、Cr25.5%、Mo5.1%、

W5.2%、Si1.1%、其它Nb、Fe、N<1%

包裝: 1Kg/盒



DEKEMA

DER OFEN.



德國DEKEMA瓷牙爐

大師不說的關鍵 —— DEKEMA讓瓷牙更出色



✓ 不超過1度的誤差

溫度精準，燒瓷顏色均勻，不超過 1 度的誤差，是高品質贗復體的關鍵。

✓ 自動偵測爐室溫度

自動偵測爐室溫度，設定乾燥時間長短、升降溫數據、冷卻時間等，避免瓷粉爆裂。

✓ 模擬物體溫度測量

模擬物體溫度測量，內置無振動升降裝置，自動調節燒結物與燒結室距離，精準乾燥與冷卻。

✓ 自動診斷

系統內置自動診斷程序，確定工作間隔；程式運行時，無縫監測溫度。

✓ 免費程式資料庫

DEKEMA 免費資料庫，匯集了各家瓷粉的燒結和壓鑄程式，並且不斷更新。

✓ 數據傳輸便利

USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於iPod、iPhone或iPad。(220款無此功能)

品質決定價值



Austromat 220

上釉 / 燒瓷爐

- ◆經濟實惠，操作便捷。
- ◆直觀的用戶介面，機身輕巧，爐心或內部元件高規呈現。
- ◆可設定100個程式，易於管理。
- ◆獨立真空啟動。

輕鬆
入門

迷你
輕量

不佔
空間

技術規格

尺寸：266x531x258mm(寬x高x深)
重量：13kg
最高溫度：1100°C
電壓：110-125V，50-60Hz；
220-240，50-60Hz
最大功率：1500W



Austromat 624 i

燒瓷爐

- ◆多種模式設定滿足您的需求。
- ◆可設定200個程式。
- ◆超大防刮玻璃觸控螢幕，直觀用戶介面。
- ◆USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於iPod、iPhone或iPad。

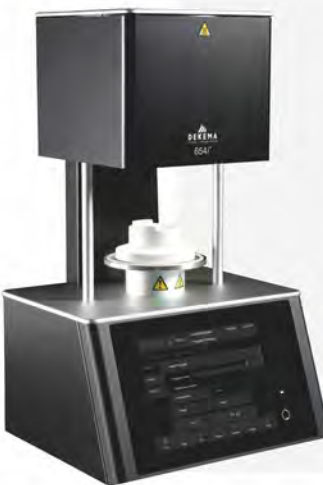
技術規格

尺寸：383x653x343mm(寬x高x深)
重量：17.5kg
最高溫度：1200°C
電壓：110-125V，50-60Hz；
220-240，50-60Hz
最大功率：1500W

專業
模式

輕量
機身

經典
全配



Austromat 654 i

燒瓷/鑄瓷兩用爐

- ◆可同時5個推桿或5個顏色進行壓鑄。
- ◆可設定200個程式。
- ◆超大防刮玻璃觸控螢幕，人性化操作介面。
- ◆USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於iPod、iPhone或iPad。

技術規格

尺寸：383x653x343mm(寬x高x深)
重量：22kg
最高溫度：1200°C
電壓：110-125V，50-60Hz；
220-240，50-60Hz
最大功率：1500W

燒鑄
兩用

專業
模式

獨家
套件



Austromat 674 i

高溫氧化鋯燒結爐

- ◆3根特殊碳化矽加熱元件，穩定升溫、加熱，不污染氧化鋯，不造成氧化鋯變色，省電。
- ◆90分鐘內完成單顆牙冠燒結及冷卻。
- ◆特殊燒結模式，能提高氧化鋯晶體的密度，延長氧化鋯衰退期；同時可提高機器使用壽命。
- ◆獨特"點溫差"專利，確保長牙橋色澤一致，不變形。

技術規格

尺寸：383x780x343mm(寬x高x深)
重量：約24kg
最高溫度：1560°C
電壓：230V，50-60Hz
最大功率：2000W

氧化鋯
專用

單冠
90分

獨特
燒結

點溫差
專利

延長
氧化鋯
衰退

氧化鋯
不變色

觸控螢幕

Austromat 624

燒瓷爐

- ◆多種模式設定滿足您所有需求。
- ◆可設定200個程式。
- ◆超大防刮玻璃觸控螢幕，直觀用戶介面。
- ◆USB介面易於數據傳輸；可用電腦瀏覽器網路操作，適用於iPod、iPhone或iPad。

專業
模式

輕量
機身

經典
全配



技術規格

尺寸：383x653x343mm(寬x高x深)
重量：17.5kg
最高溫度：1200°C
電壓：110-125V，50-60Hz；
220-240，50-60Hz
最大功率：1500W



Austromat 654 press-i-dent

燒瓷/鑄瓷兩用爐

- ◆可同時5個推桿或5個顏色進行壓鑄。
- ◆可設定200個程式。
- ◆超大防刮玻璃觸控螢幕，人性化操作介面。

燒鑄
兩用

專業
模式

獨家
套件



技術規格

尺寸：383x653x343mm(寬x高x深)
重量：22kg
最高溫度：1200°C
電壓：110-125V，50-60Hz；
220-240，50-60Hz
最大功率：1500W



Austromat 674

高溫氧化鋯燒結爐

- ◆3根特殊碳化矽加熱元件，穩定升溫、加熱，不污染氧化鋯，不造成氧化鋯變色，省電。
- ◆90分鐘內完成單顆牙冠燒結及冷卻。
- ◆特殊燒結模式，能提高氧化鋯晶體的密度，延長氧化鋯衰退期；同時可提高機器使用壽命。
- ◆獨特“點溫差”專利，確保長牙橋色澤一致，不變形。

氧化鋯
專用

單冠
90分

獨特
燒結

點溫差
專利

延長
氧化鋯
衰退

氧化鋯
不變色

技術規格

尺寸：383x780x343mm(寬x高x深)
重量：約24kg
最高溫度：1530°C
電壓：230V，50-60Hz
最大功率：2000W



VITA shade, VITA made

VITA

VITA V60i-Line

烤瓷爐



VITA多年的經驗，收集並融入世界各地使用者的需求，創造出VITA V60i-Line烤瓷爐，滿足不同市場和文化需求。

- ✓ 7x24小時不停運作
- ✓ 觸控式屏幕
- ✓ 300個自訂程式
- ✓ 耐用的石英加熱管



技術規格

尺寸	260x570x420mm(寬高深)
重量	18kg
最高溫度	1200°C
電壓	110-115V, 50/60Hz 220-240V, 50/60Hz
最大功率	1500W



完美加乘您的創作力

Multimat Cube Press

燒結/鑄瓷兩用爐

- ✓ 升降式加熱爐設計，防烤盤震動造成修復體掉落。
- ✓ 抗反光觸控式玻璃螢幕，直觀使用界面
- ✓ 智能預熱，可設定多段升溫和2段降溫。
- ✓ 智慧LED狀態燈，瓷爐運行狀態一目了然。

技術規格

尺寸	310x575x470mm(寬高深) 爐門關閉尺寸
	310x745x470mm(寬高深) 爐門開啟尺寸
最高溫度	1200°C
電壓	100-115V, 50/60Hz 220-240V, 50/60Hz
最大功率	1500W
重量	29kg

原廠2年保固



WILLI GELLER Creation

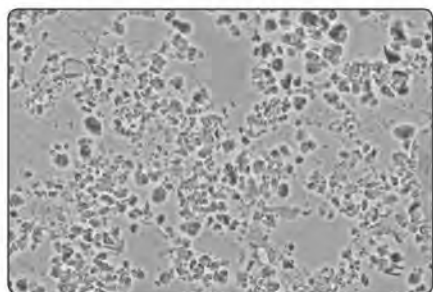
SIMPLY BRILLIANT



Creation CC - Classic Metal Ceramic



REM-picture,
etched, ceramic surface: 陶瓷表面



Leucite-reinforced metall-ceramic CC

經典美學 造就自然仿真 Creation CC 唯美瓷粉

國際瓷牙大師 Willi Geller 創造的頂級、專業的 Creation 系列瓷粉，榮獲多項國際 ISO 品質認證合格，深得牙科醫師、牙技師和病人的信賴及使用。

CC 唯美瓷粉是 Creation 經典的產品，在色彩上比以往更加出色，擁有極完美的協調性。燒結後純淨、結構緊密無毛細孔。CC 是純碳酸鉀長石和白榴石寶石組成，除增加其強度外，創造了彩虹光般的折射和自然的光彩，特殊的色調更在金屬上創造出獨特、完美的效果。

30 幾年來 Creation 不斷以高度的美學標準，發展具有獨特光學和自然特性的瓷粉，讓牙技師能更簡易製作出自然生動的仿真假牙，因其卓越瓷粉特性，讓喜愛 Creation 的人們遍及全球各地。

完美的光折射 創造自然色彩

優點

- ✓ 獨特、仿真的美感，來自於高純度碳酸鉀長石和白榴石，所以能呈現出自然的色彩效果和光澤。
- ✓ 因有高抗彎曲強度特性，所以具有彈性。
- ✓ 瓷粉易於操作，始終保有一致的色彩和層次。
- ✓ Creation 全系列瓷粉皆含有正確比例的螢光，所以在口腔陰暗的環境和特殊光線下，也能像真牙般的自然。
- ✓ 瓷粉穩定度高，耐燒，多次燒付，瓷牙不會產生玻璃化。
- ✓ Creapast 特殊膏狀遮色糊劑，遮色效果良好，配合金黃色的底劑可達到暖色調效果，與金屬的結合力強，優於其他廠牌。
- ✓ 獨特、自然的染色，能符合每顆牙齒個別的特徵需求，描繪出自然的外觀色澤和紋路，達到真牙的境界。

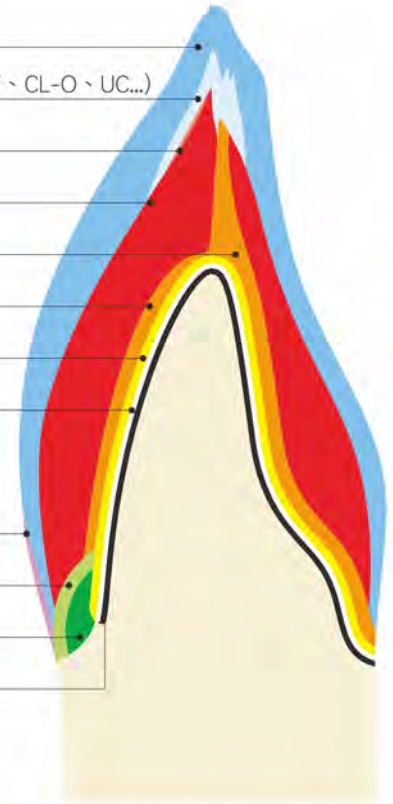
衛署醫器輸字第014141號



Creation CC 瓷粉築盛解剖圖

- 琺瑯質瓷粉
- 透明瓷粉、透明加強色瓷粉
- 內插色瓷粉 MI
- 象牙質瓷粉
- 較不透明象牙質瓷粉 OD
- Creapast 膏狀不透明瓷材
- 特殊超強鍵結材
- 齒頸部加強透明瓷粉 HT
- 一般邊緣瓷粉 SP
- 較不透明邊緣瓷粉 SP
- 金屬支架

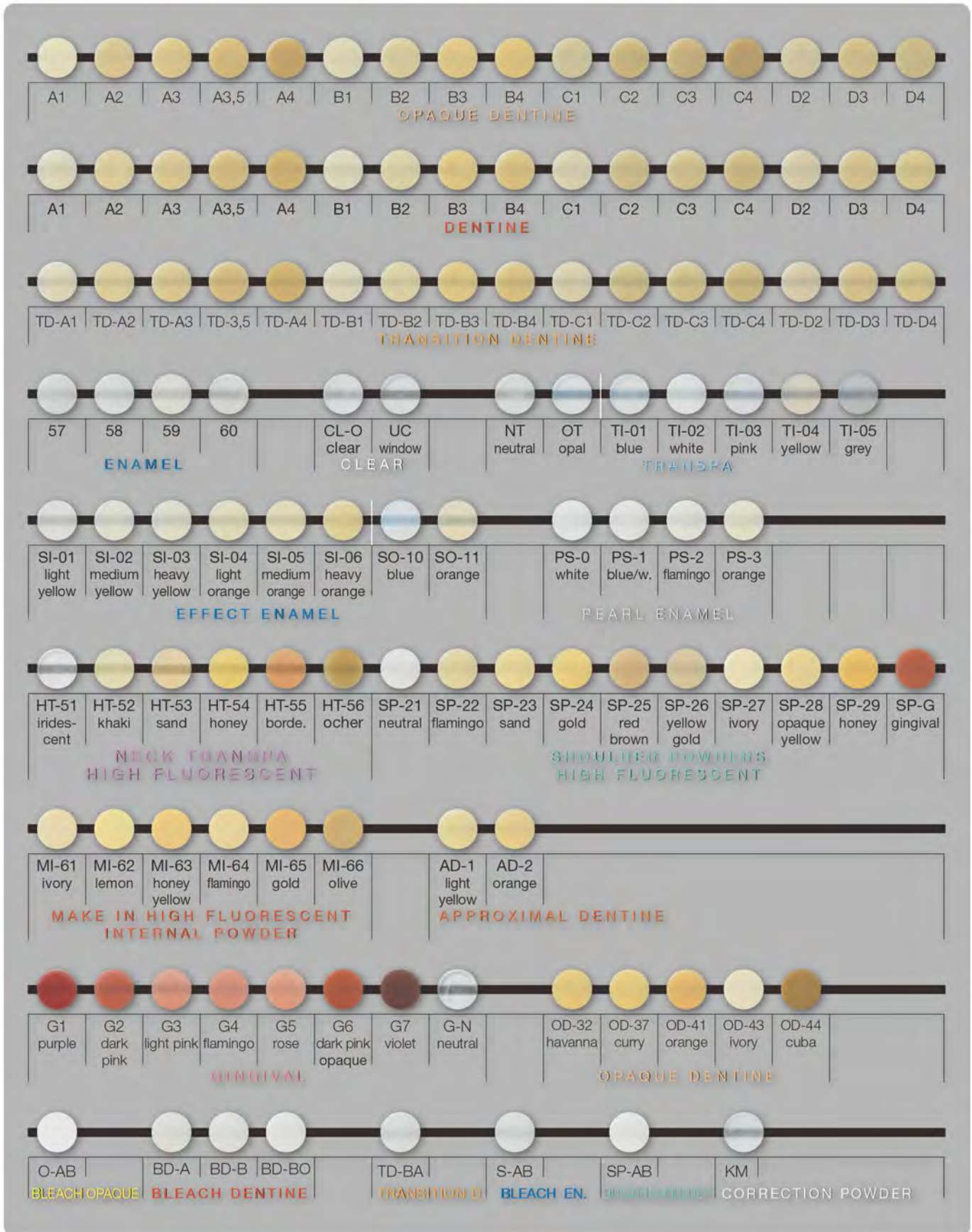
- Enamel (E57...)
- Effect Powders (TI、SI、OT、NT、CL-O、UC...)
- Effect Powders (MI61...)
- Dentine (A1...)
- Opaque Dentine (A1...)
- Opaque Dentine (OD43...)
- Opaque
- Bonder (Crea Alloy Bond)
- Neck Transpa (HT51...)
- Shoulder (SP22-SP26)
- Shoulder Opaque (SP27-29)
- Frame



Creation CC唯美瓷粉配色表

Vita Shade VITA色系粉狀不透明瓷粉		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Creapast 膏狀不透明瓷材	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Creapast Modier 膏狀不透明瓷材加強色	5	white 白色			violet 紫羅蘭色			ochre 褐色(土黃)			yellow gold 黃金色			gingival 牙齦色							
Creapast WOP 薄燒膏狀不透明瓷材加強色	3	sand 砂色					sahara 撒哈拉色					gold 金黃色									
Vita Shade 粉狀不透明瓷粉	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Powder Opaque	1	FOP 所有不透明色瓷粉																			
Powder Opaque Modier 粉狀不透明瓷粉加強色 OM	8	OM-11 white 白色		OM-12 pink 粉紅色		OM-13 lilac 淡紫色		OM-14 grey 灰色		OM-15 sahara 撒哈拉色		OM-16 ochre 褐色(土黃)		OM-17 brown 棕色		OM-G gingival 牙齦色					
Opaque Dentine 較不透明象牙質瓷粉 OD	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Opaque Dentine 較不透明象牙質加強色瓷粉 OD	5	OD-32 havanna 哈瓦那(深褐色、雪茄色)			OD-37 curry 咖喱色			OD-41 orange 橘褐色			OD-43 ivory 象牙白			OD-44 cuba 古巴(棕色)							
Dentine 象牙質瓷粉	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4				
Enamel 琺瑯質瓷粉	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E60	E60	E59	E59	E59				
Clear 超透明瓷粉	2	CL-0 超透								Window UC 霧透											
Transpa 透明瓷粉、透明加強色瓷粉	7	NT neutral 自然透明色		OT opal 乳白透明(寶石效果)		TI-1 blue 藍色透明		TI-2 white 白色透明		TI-3 pink 粉紅色透明		TI-4 yellow 黃色透明		TI-5 grey 灰色透明							
Effect Enamel 切端加強瓷粉 SI	8	SI-01 light yellow 淺黃色		SI-02 medium yellow 中間黃		SI-03 heavy yellow 深黃色		SI-04 light orange 淺褐色		SI-05 medium orange 中間橙		SI-06 heavy orange 深褐色		SO-10 blue 藍色		SO-11 orange 褐色					
Pearl Enamel 珍珠白琺瑯質瓷粉 PS	4	PS-0 white 珍珠白色			PS-1 blue/white 珍珠藍色			PS-2 flamingo 珍珠紅褐色			PS-3 orange 珍珠褐色										
Neck Transpa 頸部加強透明瓷粉 HT	5	HT-51 indescent 彩虹色			HT-52 khaki 卡其色			HT-53 sand 沙色			HT-54 honey 蜜黃色			HT-55 bordeaux 波長多葡萄酒色(深紫色)							
Shoulder Powders 邊緣(肩台)瓷粉 SP	10	SP-21 neutral 中性色		SP-22 flamingo 紅褐色		SP-23 sand 沙色		SP-24 gold 金黃色		SP-25 red brown 紅褐色		SP-26 yellow gold 黃金色		SP-27 ivory 象牙白		SP-28-opaque yellow 不透明的黃		SP-29 honey 蜜黃色		SP-G gingival 牙齦色	
Make In 內插色瓷粉 MI	6	MI-61 ivory 象牙白		MI-62 lemon 檸檬黃		MI-63 honey yellow 蜜黃色		MI-64 flamingo 紅褐色		MI-65 gold 金黃色		MI-66 olive 橄欖色									
Approximal Dentine 齒接面象牙質加強色瓷粉 AD	2	AD-1 light yellow								AD-2 orange 褐色											
Gingival 牙齦色瓷粉	7	G1- purple 紫紅色		G2- dark pink 深粉紅色		G3-light pink 淺粉紅色		G4-flamingo 紅褐色		G5-rose 玫瑰色		G6-dark pink opaque 不透明深粉紅色		GN-neutral 中性色							
Glaze 釉粉	1	Glaze-GL																			
Bleach Opaque 美白不透明瓷粉	1	0-AB																			
Bleach Dentine 美白象牙質瓷粉	3	BD-A						BD-B						BD-B0							
Bleach Enamel 美白琺瑯質瓷粉	1	S-AB																			
Bleach Shoulder 美白邊緣瓷粉	1	SP-AB																			

CC Color Chart



Creation CC 瓷粉燒付溫度及特性

Creation CC 唯美瓷粉燒付溫度表

燒付程序	操作程序	Preheating Temp. 預熱溫度	Drying Time 乾燥溫度	Raise of Temp. 升溫速度	V 真空	Final Temp. 終溫溫度	Holding Time 終溫停留時間	Appearance 表面的呈現
Oxid Firing 金屬氧化熱處理		According to alloy manufacturer's instructions						
Crea Alloy Bond 特殊Bond處理		550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	Yellowish, slightly shining **
1 st Opaquer Firing 第一次不透明層燒付								
- WOP Opaker		550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Slightly shining 微光亮
- Creapast* 膏狀不透明糊劑		550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
- Opaque Powder* 粉狀不透明瓷粉		600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	980 °C	1 min.	
2 nd Opaker Firing 第二次不透明層燒付								
- Creapast 膏狀不透明糊劑		550 °C	6 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Eggshell finish 如蛋殼般亮度
- Opaque Powder 粉狀不透明瓷粉		600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	
1 st and 1 st Shoulder Firing 邊緣瓷粉第一次和第二次燒付		600 °C	2 min.	80 °C/min.	+	950 °C	1 min.	Slightly shining 微光亮
Dentine Firing 第一次瓷粉燒付		580 °C	6 min.	55 °C/min.	+	920 °C	1 min.	
2 nd Dentine Firing 第二次瓷粉燒付		580 °C	4 min.	55 °C/min.	+	910 °C	1 min.	
Glaze Firing 釉燒		600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	930 °C	-	Shining 光亮
Glaze Firing with Glaze Powder CC 含釉粉上釉燒付		600 °C	2 min.	55 °C/min.	-	900 °C	1 min.	
Glaze- and Shade Firing (Creation CC Make Up Instant) 上釉、染色、修補燒付		480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	850 °C	1 min.	
CC KM 低溫修補瓷粉		450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	770	1 min.	Shining 光亮

※當使用賤金屬時，建議終溫設定在1000°C。

※如使用特殊鍵結劑，燒付完成的外觀色澤會依您所使用的金屬成份的不同，呈現不同色調。

※這是一個原廠的基本燒付表，因您使用不同廠牌的爐子，瓷粉所燒出來的顏色，可能會產生些微的差異，建議您稍做調整，以達最完美的效果。

Creation 瓷粉特性表

	Norm 國際認證規定	Creation CC 瓷粉	Creation LF 瓷粉	Creation ZI-F 瓷粉	Creation ZI-CT 瓷粉
抗彎曲強度	最小不得少於 min 50Mpa	84 Mpa	80 Mpa	90 Mpa	>90 Mpa
結合力強度	最小不得少於 min 25Mpa	50 Mpa	50 Mpa	50 Mpa	50 Mpa
水解力	最大不得大於 max 100µg/cm ²	16 µg/cm ²	16 µg/cm ²	16 µg/cm ²	<20 µg/cm ²
密度 g/cm ³	-	2.52 g/cm ³	2.48 g/cm ³	2.43 g/cm ³	2.45 g/cm ³
熱膨脹系數(二次燒付)	25-500°C	13.3 ± 0.3	11.4 ± 0.3	9.5 ± 0.3	8.6
熱膨脹系數(四次燒付)	25-500°C	-	-	9.5 ± 0.3	-
玻璃化溫度	-	580°C ± 10	510°C±10	550°C±10	600°C
第一次象牙質燒付溫度	-	920°C	770°C	810°C	910°C
平均粒子大小	D 50%	D90%, 60	D90%, 60	D50%, 60	D90%, 60

All tested materials conform to standard EN ISO 9693:2000.

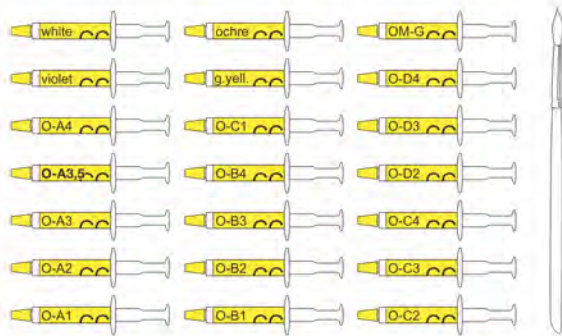
The technical and physical values given relate to samples produced in-house and the measuring instruments located there.

Creation CC – Classic Metal Ceramic



CC Opaque Kit | 000800 粉狀不透明瓷材組

- 1 Shade Guide
- 17 Opaques 20g
- 8 Opaque Modifiers 15g
- 2 Opaque Liquid OL 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml



CC Creapast Kit | 000300 膏狀不透明瓷材組 (3g)

- _ A1 - D4共16色，是一種操作簡單的膏狀 opaque。
- _ 針對含銀較多的金屬也不會變色，與金屬有極強的黏結力。
- _ 加強色有白、紫、土黃、金黃及牙齦色5支。如使用金黃op膏在齒頸部，可改善金屬暗影及邊緣變黑等情形。
- _ 金屬遮蓋性很強，薄薄的一層即可，同時更可創造築盛 Body 的空間。適用於貴金屬、半貴金屬、賤金屬
- _ 膏狀op膏不可與水混合，易產生氣泡及燒結後的裂痕。用剩的op膏勿回收，可加一點點專用液稀釋。

- 5 Opaque Dentine Modifier . . . 3g
- 16 Opaque 3g
- 1 Creapast Brush



Crea Alloy Bond | 000080 特殊金屬鍵結劑 (4g)

可作為金屬與瓷粉間的熱膨脹係數 (CTE值) 的緩衝，增加瓷粉與非貴金屬的黏著和得到更可靠的顏色。

- _ 使用於非貴金屬及賤金屬上，可中含金屬的氧化物。
- _ 鍵結力高達70MPa。
- _ 在金屬與瓷粉間形成一緩衝面，提高金屬與瓷粉間的鍵結力。
- _ 可改善因金屬與瓷粉間的熱膨脹係數(CTE值)不合，而產生龜裂。
- _ 與金屬氧化層形成淡金黃色調可使瓷牙得到一個較暖的色調可避免瓷頸部黑邊問題的產生。
- _ 與所有Creation CC 與 LF 瓷粉材料相容。
- _ 塗上薄而均勻的Cera Alloy Bond在金屬表面上，在爐口550°C下乾燥6分鐘，真空下燒至980°C 並停留1分鐘。



Wop Opaque 高溫 OP 膏

- _ 可用在貴金屬第一層膏狀opaque，Wop-Shara(撒哈拉)，Wop-Sand(砂)、Wop-Gold(金)，opaque燒成溫度為950°C
- _ 可用在貴金屬第一層膏狀 opaque。
- _ 如使用Goldgelb(金黃) OP膏在齒頸部位可改善金屬暗影及邊緣變黑等情形。

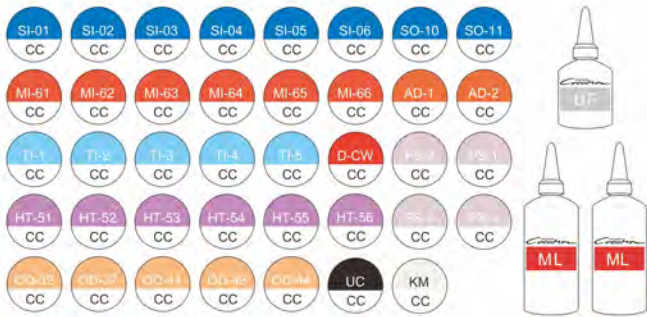
- CC Creapast WOP sand (砂色) 000322 3g
- CC Creapast WOP sahara (撒哈拉色) 000323 3g
- CC Creapast WOP gold (金色) 000324 3g

Creation CC – Classic Metal Ceramic



CC Kit 1 | 000804 CC唯美瓷粉VITA色調標準組

- 1 Shade Guide
- 16 Opaque Dentine 15g
- 16 Dentine 20g
- 4 Enamel 20g
- 1 Neutral NT 20g
- 1 Opal Transpa OT 20g
- 1 Clear CL-O 20g
- 1 Glaze GL 10g
- 2 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml



CC Kit 2 | 001508 CC唯美瓷粉加強色組

- 1 Shade Guide
- 5 Opaque Dentine 15g
- 1 Dentine CW 20g
- 2 Approx.Dentine 15g
- 8 Enamel 20g
- 1 Window UC 20g
- 5 Transpa 20g
- 6 Neck Transpa 15g
- 6 Make In 15g
- 1 Correction Powder 20g
- 2 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml



CC Starter Kit | 000915 CC唯美瓷粉5色組

- 8 Opaque Dentine 15g
- 5 Dentine 20g
- 4 Enamel 20g
- 1 Neutral NT 20g
- 1 Clear CL-O 20g
- 1 Glaze GL 10g
- 1 Crea Alloy Bond 8g
- 4 Transpa 20g
- 3 Neck Transpa 15g
- 2 Make In 15g
- 5 Creapast 3g
- 2 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml
- 1 Glaze Liquid GL 25ml



CC Primus Kit | 000051 CC唯美A3瓷粉單色組

- 1 Opaque Dentine 15g
- 1 Opaque 20g
- 1 Dentine 20g
- 1 Enamel 20g
- 1 Shoulder 15g
- 1 Clear CL-O 20g
- 1 Opal Transpa OT 20g
- 1 Neck Transpa 15g
- 1 Creapast 3g
- 1 Opaque Liquid OL 25ml
- 1 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml
- 1 Shoulder Liquid SPL 25ml
- 1 Brush Creapast



CC Bleach Kit | 000250 CC唯美瓷粉單色組

- 1 Shade Guide Bleach
- 1 Bleach Creapast 3g
- 1 Bleach Shoulder 15g
- 1 Bleach Dentine 20g
- 1 Bleach Enamel 20g
- 1 Modelling Liquid ML 25ml
- 1 Shoulder Liquid SPL 25ml



Creation CC – Classic Metal Ceramic

Creation LF — 能展現最高品質的低溫瓷粉



- ✓ 色彩變化多樣和多層次感，有極佳自然色澤的光彩。
- ✓ 能藉由特殊的 CreaColor 染色組來增加其性能。
- ✓ 非常適合用在鑄造用合金。
- ✓ 其結合力及熱膨脹係數(CTE)在一般的範圍，作為壓鑄瓷粉能為技工所增加其附加的價值。此外，也能與Creation CC 系列搭配使用。

LF Kit 1 | 303010 LF 低溫瓷粉VITA色調標準組
 LF Kit 2 | 303015 LF 低溫瓷粉加強色組
 LF Primus Kit | 303025 LF 低溫瓷粉A3單色組
 LF Bleach Shades Kit | 302050 LF 低溫瓷粉美白色組



CC Transition Dentine Kit | 000801

CC Transition 較透明象牙質瓷粉 VITA色調標準組

- 1 Shade Guide Shoulder
- 16 Opaque Dentine 15g
- 16 Transition Dentine 20g
- 4 Enamel 20g
- 1 Neutral NT 20g
- 1 Clear CL-O 20g
- 1 Opal Transpa OT 20g
- 1 Glaze GL 10g
- 2 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Glaze Liquid GL 25ml

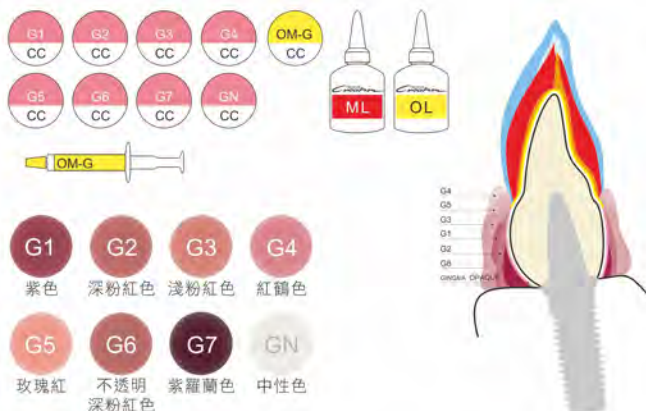


CC Shoulder Kit | 001503 CC 邊緣瓷粉組 (SP)

SP 瓷粉裡含有的螢光材，是依據光學效果，當光線射入牙齒時，會導入齒根讓牙齦的部份和天然牙一樣明亮、富生命力。收縮少、築盛簡單。



- 1 Shade Guide Shoulder
- 10 Shoulder Powders 15g
- 1 Shoulder Liquid SPL 25ml



CC Gingiva Kit | 001590

cc 牙齦色瓷粉組

Gingiva coloured porcelains
 適用於金屬陶瓷、貴金屬或非貴金屬都可使用，適用於牙冠、牙橋或種植體支台的上部構造它自然仿真的顏色能讓牙齦萎縮的地方，再完美重現。

- 1 Shade Guide Shoulder
- 1 Opaque Modifier 15g
- 1 Creapast 3g
- 8 Gingiva 15g
- 1 Opaque Liquid OL 25ml
- 1 Modelling Liquid ML 25ml



瓷粉比例轉換表

CC 瓷粉轉 VITA 3D 比色 比例

Vita . 3D Master	Creation CC	Ratio	Opaker	Schneide
1 M1	D-D2 + BD-A	1:1	A1	S-57
1 M2	D-A1 + D-A2	6:1	A1	S-58
2 L1,5	D-B1 + D-C3	6:1	C1	S-58
2 L2,5	D-D4 + D-B2	2:1	B2	S-58
2 M1	BD-A + AD-2 + TI-5	4:1:1	B1	S-59
2 M2	D-D2 + D-D4	3:2	D4	S-59
2 M3	D-B2 + D-B3 + D-D4	2:1:1	D4	S-59
2 R1,5	D-C1 + HT-53 + TI-5	8:1/2:1/2	A1	S-59
2 R2,5	D-A2 + D-C3	8:1	A2	S-59
3 L1,5	D-A1 + D-C3	1:2	D4	S-59
3 L2,5	D-B3 + D-D4	5:2	B3	S-60
3 M1	D-C1 + HT-53 + TI-5	8:1:2	D3	S-59
3 M2	D-D3 + D-A3,5	5:1	D3	S-60
3 M3	D-B3 + HT-53 + HT -54	5:1:1	B3	S-60
3 R1,5	D-C1 + HT-53 + TI-5	3:2:1/2	D3	S-59
3 R2,5	D-A3,5 + D-C3	5:2	A3	S-60
4 L1,5	D-C3 + HT-53	5:1	D3	S-60
4 L2,5	D-A4 + D-C4 + HT54	5:2:1	C4	S-60
4 M1	D-C1 + HT-55 + TI-5	4:1:2	A2	S-60
4 M2	D-A3,5 + HT-55 + TI-5	3:2:2	D2	S-60
4 M3	D-A4 + HT-54	5:1	A4	S-60
4 R1,5	D-D3 + HT-55 + TI-5	2:1:2	A2	S-60
4 R2,5	D-A4 + HT-53	4:2	A4	S-60
5 M1	OD-D2 + TI-5 + HT55	2:2:2	A4	S-60
5 M2	D-A3 + D-C4 + HT55	1:4:2	A4	S-60
5 M3	D-A4 + HT-55 + HT54	3:1:2	A4	S-60

Creation 瓷粉技術連結



CC燒瓷技術



ZIF燒瓷技術

Creation CC 瓷粉操作步驟

金屬支架處理



金屬支架應該用碳化鎢鋼針或顆粒細小的氧化鋁車石來研磨，用氧化鋁噴砂(貴金屬110微米以下非貴金屬150微米以上比較好)。



金屬支架須氧化熱處理，請根據生產商的要求處理；CC瓷粉適合使用CTE在13.8 - 14.9之間的合金。CTE大於14.5要慢冷，CTE小於14.1要快冷。

請注意：一旦烤瓷用金屬支架準備完成，應該用蒸氣徹底清洗乾淨或用乙酰己酯去脂。

特殊金屬鍵結劑



塗上薄而均勻的 Cera Alloy Bond 在金屬表面上，在爐口 550 °C 下乾燥 6 分鐘，真空下燒至 980°C 並停留 1 分鐘。



第一次不透明層燒付



1. 用微濕的刷子將 Creapast 不透明瓷膏塗在金屬支架上。
2. 確保每一刷都要平滑才能均勻的覆蓋金屬(還可以看到金屬暗影)。
3. 如要稀釋 Creapast，請只能使用 UF 專用液。



4. 第一次 Creapast 不透明瓷膏黏結燒付一定要在 550°C 下，乾燥 6 分鐘，預乾燥支架是非常必要的。
5. 第 1 次燒結要燒至 980°C (非貴金屬及賤金屬可燒至 1000°C)。



7. 真空條件下燒至終溫，當到達終溫請排真空，終溫停留時間約 1 分鐘。

第二次不透明層燒付



1. 第 2 次不透明層燒付和第 1 次一樣
2. 但要考慮不同色調的遮色區域
3. 在牙頸部/頸側區域可用 Ochre (土黃色) 不透明加強色。
4. 在切緣可用紫色不透明加強色。



5. 要在 550°C 下乾燥 6 分鐘，乾燥支架是非常必要的
6. 第 2 次燒付要燒至 950°C 真空條件下進行，終溫停留時間約 1 分鐘。



第一次SP肩台瓷粉燒付



1. Die 型應該用非常薄的一層氰基丙烯酸酯或漆密封(可使用 YETI 公司的透明空間劑塗抹)。再用 Crea-pen 陶材分離筆塗在 Die 型肩台周圍。
3. 金屬支架不要貼合的很緊，應該放在 Die 型上，然後用 SP 不透明肩台瓷粉(根據選擇的色澤，選 SP-27 / SP-28 / SP-29 中的一種)堆架在支架肩台區域，以穩定牙頸部的亮度。
4. 然後用正確色澤的肩台瓷粉 (SP21-SP26) 覆蓋肩台，要求堆架到備(磨)牙體邊緣。
5. 用吹風機或將其放在開口的烤爐前面使瓷粉稍微乾燥就可以輕易的將金屬支架從 Die 型上取下。
6. 在 600°C 預乾燥肩台瓷 2 分鐘，進行第一次肩台燒付，燒付至 950°C，真空下，持續停留 1 分鐘。
7. 燒付後肩台的型狀外表如蛋殼般。

Creation CC 瓷粉操作步驟

較不透明象牙質瓷粉堆築 堆築象牙質瓷粉



較不透明象牙質瓷粉可以遮蓋牙冠較薄的邊緣部位，可防止過多的金屬暗影透出，以達正確的色調。在牙冠中間部位，使用OD-43不透明象牙質瓷粉，已形成較好的亮度。



用象牙質瓷粉(如DA1-DD4)將牙冠完整的解剖型態築盛起來。

★築盛中請保持瓷粉濕潤，如瓷粉乾燥請勿再用專用液濕潤，請只使用蒸餾水濕潤。



回切掉唇側、切端、進心、遠心部位，以保留琺瑯質瓷粉的空間，並在象牙質中做出乳頭形狀。切端部位的近、遠心角應該先用純琺瑯質瓷粉堆築。

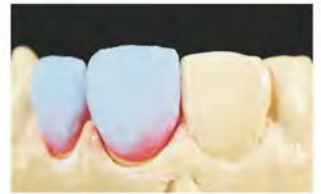
堆築象牙質瓷粉



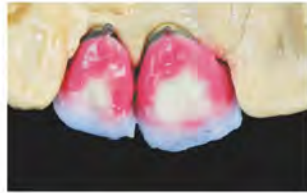
靠切端方向的象牙質瓷粉上垂直堆築琺瑯質及透明瓷粉(可用SI-01-SI-04、OT、CLO或TI瓷粉)，琺瑯質瓷粉堆築時必需比相鄰牙齒的垂直高度高一些。築盛中不能振盪壓縮瓷面。



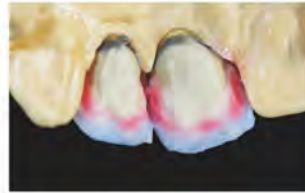
將彩虹瓷粉(MI61-65)使其自然吸入濕潤瓷粉中，使唇面的切端再造出自然的乳頭型態，其加強程度視所需要的特徵而定，常用的是MI61和MI63。



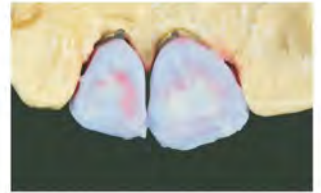
當築盛好的牙齒由牙模上取下後，在接觸點部位堆上正確的象牙質，不透明象牙質及切端瓷粉，並用鋒利的薄片將齒間切開。如不想讓牙齒分得太開，燒付前勿切開齒間。



依需要的效果用TI-Opal透明瓷粉、SI-Opal透明琺瑯質瓷粉來完成唇面構造。築盛時要堆多一些以彌補燒付時所造成的收縮。使用crack liner瓷粉(CR-L)是為了模仿琺瑯質瓷粉的裂痕。



圖片顯示了唇面完全築盛完成的形態，可以清楚的看到唇面和切端外形都已被過度堆築了(以彌補燒付所造成的收縮)。當舌側面仍然暴露尚未堆瓷的時候，可隨時檢查唇面與金屬支架的關係位置。



隆突部位和頸部邊緣脊用象牙質瓷粉來築盛。象牙質瓷粉與In Nova Neo加強染色瓷粉混合可用於再造頸溝的、脫色的區域，然後用琺瑯質瓷粉、透明瓷粉和頸部透明瓷粉完全舌側面的築盛。

第一次瓷粉燒付



乾燥溫度580°C，預乾燥時間至少6分鐘以上，加熱速度55°C/分，最終溫度920°C真空下持續停留時間1分鐘。



圖片顯示了第一次象牙質瓷粉燒付後表面微微的光澤。



假設牙冠色調不用再調整，應該用以下的瓷粉重新建構外形：用頸部透明瓷粉HT、象牙質瓷粉D和琺瑯質瓷粉S、切端部位可用CL-O透明瓷粉。

第二次瓷粉燒付



預乾燥：580°C下4分鐘，燒付至：910°C真空，持續停留1分鐘。燒付後表面微微的光澤。



牙齒表面的個性化區域可以用Make up Neo染色膏或用In Nova Neo染色瓷粉製作出自然的效果。



在爐內上釉後，完成冠的表面可進行拋光。可以使用橡皮磨光材、砂紙、氈輪、浮石粉拋光材使修復體的釉面和表面紋理與口腔環境一致。

WILLI GELLER
Creation
SIMPLY BRILLIANT



Thomas Sing, ZTM

Creation CC

WILLIGELLER
Creation
SIMPLY BRILLIANT



Fechmi Housein, MDT

Creation ZI-CT

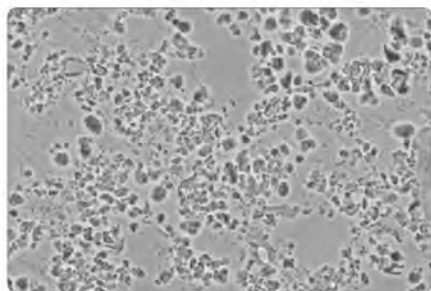
Creation ZI-CT - Zirconium Dioxide Ceramic



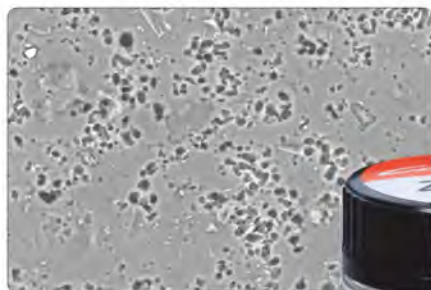
REM-pictures
etched, ceramic surfaces:



Glas-ceramic



Leucite-reinforced metall-ceramic CC



Leucite-reinforced
Zirconium Dioxide Ceramics
ZI-CT



完美的光折射 — 創造自然低調的美麗

Creation ZI-CT 高穩定度二氧化鋯瓷粉

新的 Creation ZI-CT 是一種創新的長石陶瓷，有著白榴石的晶體，它的熱膨脹系數值(CTE)非常適合所有高強度二氧化鋯 (不管是白色的、有色澤的或高透光性的氧化鋯) 的燒付且高比例的純碳酸鉀長石創造了光的折射，足以媲美自然牙生動的色彩效果。

細微的白榴石能增強其物理強度和確保耐用的陶瓷結構，特殊的鍵結劑 Frame Shade NT 有著極佳的螢光性和結合力能強力的附著在二氧化鋯上。另外使用 CreaColor 陶瓷染色膏和加強染色瓷粉，能使個人化的細微特徵，快速且輕鬆地被創造出來。

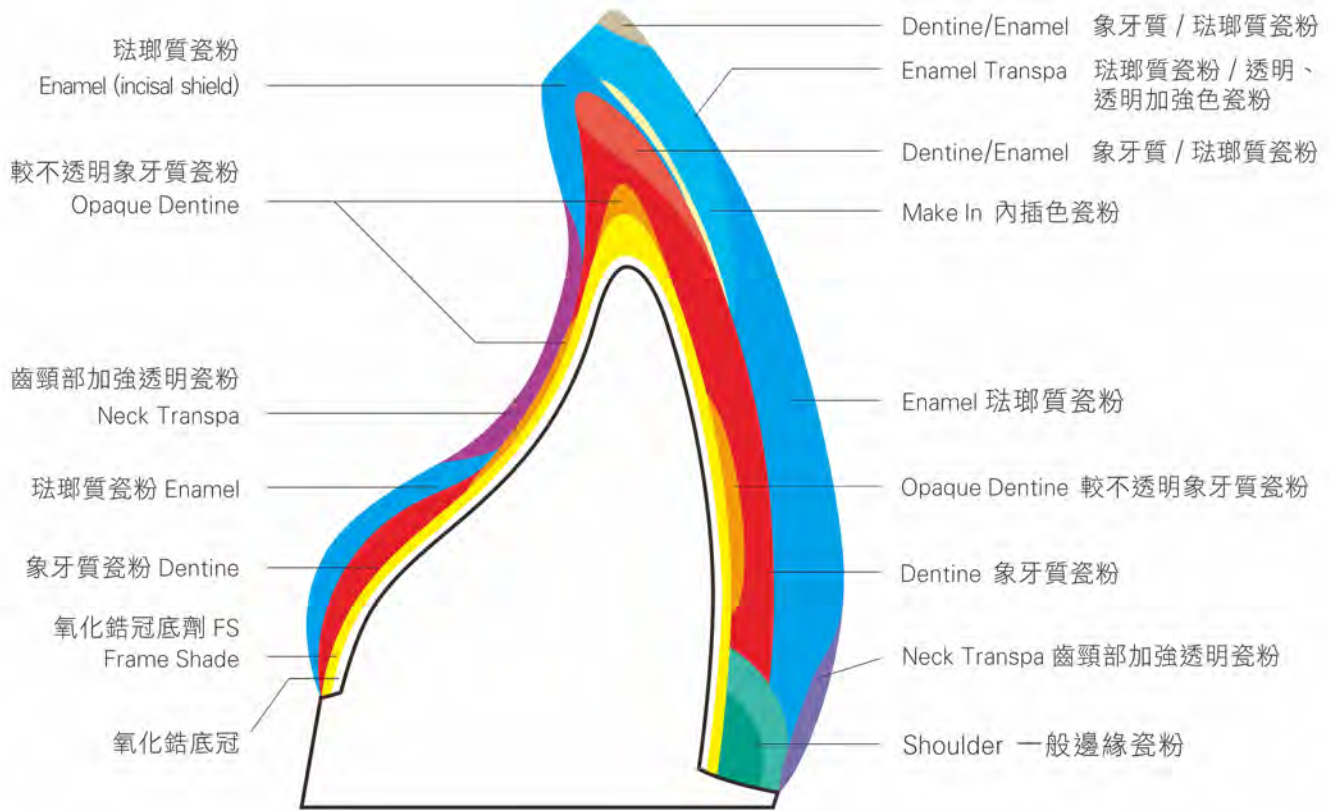
不論是始用組、邊緣瓷、牙齦色、美白色組或標準瓷粉組以及加強瓷粉組 Creation ZI-CT 瓷粉，都能在二氧化鋯上做令人印象深刻的色彩、完美的光折射和穩定的完美修復。

光影的感動，令人印象深刻的色彩

優點

- ✓ 藉由高比例的長石和白榴石晶體，創造了生動的光折射令贗復體有著自然的色彩效果。
- ✓ 由於其高燒結溫度910度所以有著極佳的結合強度。
- ✓ 低收縮率會減少其多次燒結程序，帶來更高的效率。
- ✓ 熱膨脹系數值(CTE)非常適合所有高強度二氧化鋯 (不管是白色的、有色澤的或高透光性的氧化鋯) 的燒付。
- ✓ 修型時不易小塊崩落。
- ✓ 均勻的晶體結構燒結後高強度，修瓷手感同CC，所以在修瓷型態上較易達到天然的光澤。

Creation ZI-CT 瓷粉築盛解剖圖



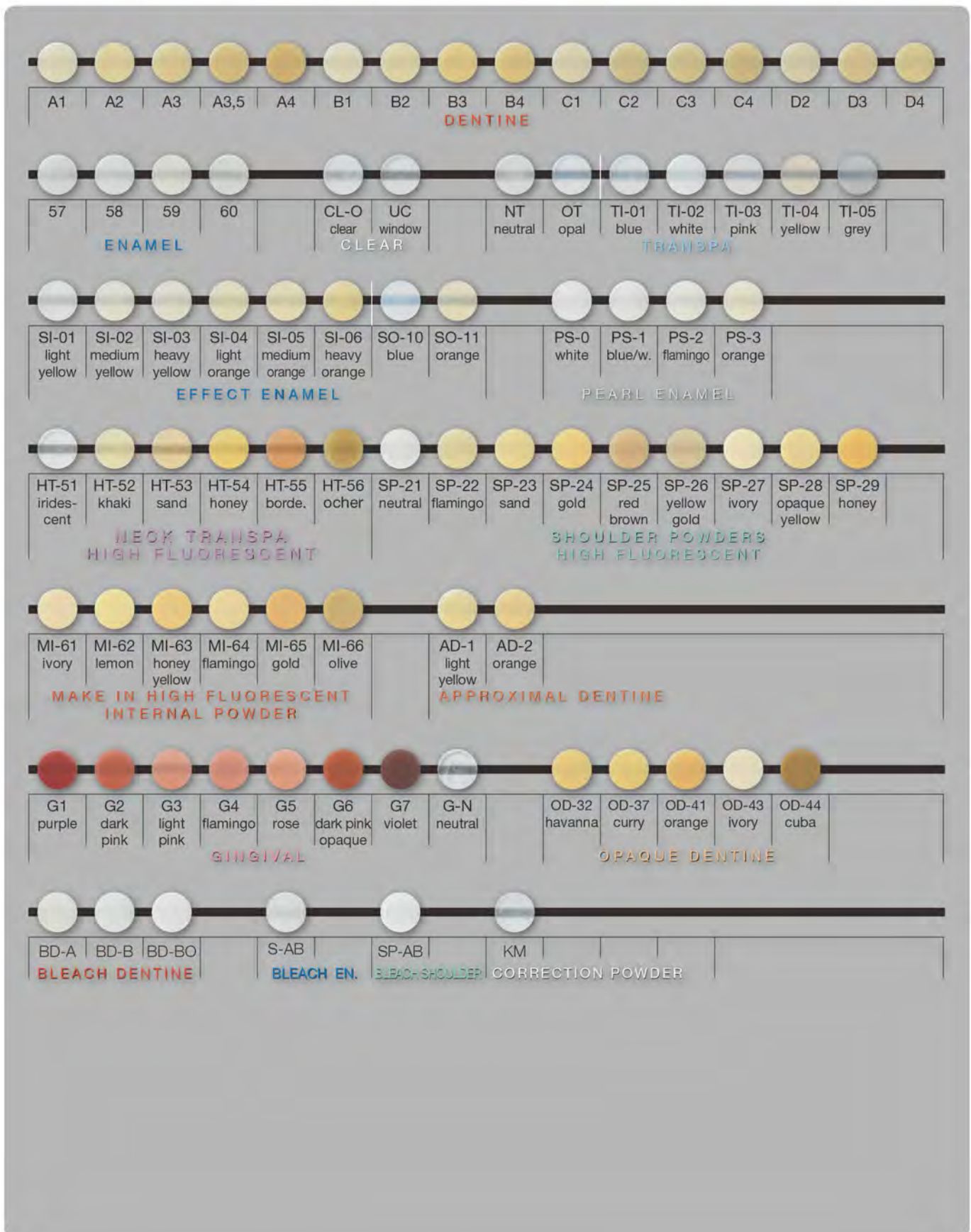
Creation ZI-CT 氧化鋁瓷粉 配色表

Vita® Shade		A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Frame Shade 氧化鋁底劑	6	FS-1	FS-1	FS-2	FS-2	FS-4	FS-1	FS-1	FS-2	FS-4	FS-1	FS-3	FS-3	FS-4	FS-3	FS-3	FS-3
		FS-NT (透明無色) / FS-IL (Illusion) 幻覺 / FS-AB (美白色) / FS-G (Gingival) 牙肉色															
Dentine 象牙質瓷粉	16	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel 琺瑯質瓷粉	4	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59
Clear 超透明瓷粉	2	Clear CL-0 / Window UC															

Massen, die nicht in Relation zum Vita®-Farbschlüssel stehen / Materials which are not related to the Vita®shade guide:

Opaque Dentine Modifier 粉狀不透明象牙質瓷粉	5	OD-32 havanna		OD-37 curry		OD-41 orange		OD-43 ivory		OD-44 cuba									
Transpa 透明瓷粉、透明加強色瓷粉	7	NT neutral		OT opal		TI-1 blue		TI-2 white		TI-3 pink		TI-4 yellow		TI-5 grey					
Effect Enamel 切端加強瓷粉 SI	8	SI-01 light yellow		SI-02 medium yellow		SI-03 heavy yellow		SI-04 light orange		SI-05 medium orange		SI-06 heavy orange		SO-10 blue		SO-11 orange			
Pearl Enamel 珍珠白琺瑯質瓷粉	4	PS-0 white				PS-1 blue/white				PS-2 flamingo				PS-3 orange					
Neck Transpa 頸部加強透明瓷粉	6	HT-51 iridescent		HT-52 khaki		HT-53 sand		HT-54 honey		HT-55 bordeaux		HT-56 ocker							
Shoulder Powders 邊緣瓷粉 SP	9	SP-21 neutral		SP-22 flamingo		SP-23 sand		SP-24 gold		SP-25 red brown		SP-26 yellow gold		SP-27 ivory		SP-28 opaque yellow		SP-29 honey	
Make In 內插色瓷粉 MI	6	MI-61 ivory		MI-62 lemon		MI-63 honey yellow		MI-64 flamingo		MI-65 gold		MI-66 olive							
Appoximal Dentine 齒接面象牙質加強色瓷粉 AD	2	AD-1 light yellow								AD-2 orange									
Gingival 牙齦色瓷粉	8	G1 purple		G2 dark pink		G3 light pink		G4 flamingo		G5 rose		G6-dark pink opaque		G7 violet		GN neutral			
Glaze 釉粉	1	Glaze-GL																	
Correction Powder 修補瓷粉	1	Correction Powder-KM																	
Bleach Dentine 美白象牙質瓷粉	3	BD-A						BD-B						BD-B0					
Bleach Enamel 美白琺瑯質瓷粉	1	S-AB																	
Bleach Shoulder 美白邊緣瓷粉	1	SP-AB																	

ZI-CT Color Chart



ZI-CT 瓷粉操作步驟、燒付溫度表



使用氧化鋁110 μm在2bar壓力以下來噴砂，然後徹底清潔。



FS1-FS4的4種遮色劑能用來減少氧化鋁的亮度，建議專用液和遮色劑一起使用，有 VITA 經典4種不同色系，並帶有螢光效果，能替覆復體帶來仿真美感。



在齒頸部及大面積的唇側面上，均勻的塗上象牙質瓷粉，能減少亮度。900°C 真空燒結。

★FS1L遮色劑能用來創造某些地方的視覺強度，特別是上顎第三顆牙。



在唇側和切端先堆築顏色正確之象牙質瓷粉。



當堆築好型態後在切端和臨接面處做回切，預留出下一步驟所需的空間。



切端和透明層的堆築能將牙冠和個人牙美感的需求提升。



象牙質瓷粉和切端的瓷粉能用在上述堆築。



在第一次瓷粉燒付後，牙齒表面呈現自然光澤。



接著進行第二次瓷粉堆築前，牙冠需再次清潔。第二次瓷粉燒付，能調整第一次燒付的收縮，並進行修補。



之後進行染色，加強個性化特徵或上釉。



對上釉燒付完成的牙冠，做拋光處理讓牙齒表現與真牙一樣光澤。

Creation ZI - CT 高溫二氧化鋁瓷粉燒付溫度表

Brand / Firing	預熱溫度 Preheating Temp.	乾燥時間 Drying Time	升溫速度 Raise of Temp.	真空 V	終溫溫度 Final Temp.	終溫停留溫度 Holding Time	慢冷 Long-term cooling	表面的呈現 Appearance
FS NT 透明色氧化鋁底劑 (FS NT 無色用在有色底冠時)	500°C	6 min.	45°C/min.	+	940°C	1 min.		Shiny 光亮
FS NT & Make up Neo 底色 + 內插染色	500°C	2 min.	45°C/min.	+	850°C	1 min.		Shiny 光亮
加強染色(用在氧化鋁底冠當FS塗時) In Nova Neo as Frame Shade	500°C	6 min.	45°C/min.	+	900°C	1 min.		Shiny 光亮
邊緣瓷粉第一次和第二次燒付 1 st and 2 nd Shoulder Firing	500°C	2 min.	45°C/min.	+	940°C	1 min.		微亮 Slightly shiny
Dentine firing 第一次瓷粉燒付	500°C	6 min.	45°C/min.	+	910°C	1 min.		Shiny 光亮
Correction firing 修補瓷粉	500°C	6 min.	45°C/min.	+	900°C	1 min.		Shiny 光亮
Glaze firing 釉燒	550°C	2 min.	45°C/min.	-	910°C	-		Shiny 光亮
Glaze firing with glaze 含釉粉上釉燒付	500°C	2 min.	45°C/min.	-	850°C	1 min.		Shiny 光亮
上釉 + 內插染色燒付 Glaze and colour firing (Make up Neo)	500°C	2 min.	45°C/min.	-	850°C	1 min.		Shiny 光亮
ZI-F KM 低溫修補瓷粉 Firing correction material	450°C	4 min.	45°C/min.	+	810°C	1 min.		Shiny 光亮
較大的牙橋 象牙質燒付 Dentine firing for bulky bridge units	500°C	6 min.	40°C/min.	+	920°C	1 min.	6 min.	Shiny 光亮
象牙質燒付 慢冷 Dentine firing with long-term cooling	500°C	6 min.	45°C/min.	+	910°C	1 min.	6 min.	Shiny 光亮
4顆以上燒付 Dentine firing for more than four units	500°C	8 - 10 min.	40°C/min.	+	910°C	1 min.	6 min.	Shiny 光亮

Creation ZI-CT - Zirconium Dioxide Ceramic



ZI-CT Kit 1 | 620501 ZI-CT 高溫氧化鋯瓷粉VITA色調標準組

- 16 Dentine 20g
- 4 Enamel 20g
- 2 Transpa 20g
- 5 Opaque Dentine 15g
- 2 Approx.Dentine 15g
- 1 Correction Powder KM . . . 20g
- 1 Frame Shade NT 4g
- 1 Clear CL-O 20g
- 1 Glaze GL 10g
- 2 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml



ZI-CT Kit 2 | 620502 ZI-CT 高溫氧化鋯加強色瓷粉組

- 8 Effect Enamel 20g
- 1 Window UC 20g
- 5 Transpa 20g
- 6 Neck Transpa 15g
- 6 Make In MI 15g
- 2 Modelling Liquid ML 50ml
- 1 Universal Fluid UF 25ml



ZI-CT Starter Kit | 620503 ZI-CT 高溫氧化鋯瓷粉始用組

- 3 Opaque Dentine 15g
- 6 Dentine 20g
- 2 Enamel 20g
- 2 Effect Enamel SI 20g
- 1 Effect Enamel PS 20g
- 1 Clear CL-O 20g
- 1 Glaze GL 10g
- 3 Shoulder 15g
- 4 Transpa 20g
- 3 Neck Transpa 15g
- 1 Frame Shade NT 4g
- 2 Make In MI-63 honey 15g



ZI-CT Bleach Shade Kit | 620505 ZI-CT 高溫氧化鋯美白瓷粉組

- 1 Bleach Shoulder 15g
- 3 Bleach Dentine 20g
- 1 Bleach Enamel 20g
- 1 Modelling Liquid ML 25ml
- 1 Shoulder Liquid SPL 25ml



ZI-CT Gingiva Kit | 620504 ZI-CT 高溫氧化鋯牙齦色瓷粉組

- 8 Gingiva 15g
- 1 Modelling liquid ML . . . 25ml



ZI-CT Should Kit | 620507 ZI-CT 高溫氧化鋯邊緣瓷粉組

- 10 Shoulder 15g
- 1 Shoulder Liquid ML . . . 25ml

ZI-F 低溫氧化鋯瓷粉、TI 純鈦瓷粉

擁有自然光彩的感動—— Creation ZI-F 氧化鋯瓷粉



Creation ZI-F 擁有豐富色彩並有著自然光彩折射，優越的結合力能與氧化鋯材料強力結合，非常適合堆築於任何氧化鋯上。其完美的色彩美學，能以最小的努力即達成最大效果。ZI-F 是氧化鋯瓷粉另一個非常好的選擇，其燒結溫度約比 ZI-CT 低了 100 度，可當作 ZI-CT 的添加材料。

ZI-F Kit 1 | 653010
 ZI-F Kit 2 | 653015
 ZI-F Bleach Shades Kit | 653050
 ZI-F Gingiva Kit | 653030
 ZI-F Starter Kit | 653025
 ZI-F Primus Kit | 653020

ZI-F 氧化鋯瓷粉 VITA 色調標準組
 ZI-F 氧化鋯加強色瓷粉組
 ZI-F 氧化鋯美白瓷粉組
 ZI-F 氧化鋯牙齦色瓷粉組
 ZI-F 氧化鋯瓷粉始用組
 ZI-F 氧化鋯 A3 瓷粉組

Creation ZI/ZI-F 低溫氧化鋯瓷粉燒付溫度表

	預熱溫度 Preheating Temp.	乾燥時間 Drying time	升溫速度 Raise of Temp.	真空 V	終溫溫度 Final Temp.	終溫停留溫度 Holding Time	表面的呈現 Appearance
底色 Frame Shade	450°C	2 min.	55°C / min.	+	900°C	1 min.	微亮 Slightly shining
邊緣瓷粉第一次和第二次燒付 1 st and 2 nd Shoulder Firing	450°C	4 min.	45°C / min.	+	860°C	1 min.	光亮 shining
第一次瓷粉燒付 1 st Dentine Firing	450°C	6 min.	45°C / min.	+	810°C	1 min.	
第二次瓷粉燒付(修補) 2 nd Dentine Firing	450°C	6 min.	45°C / min.	+	800°C	1 min.	
釉燒 Glaze Firing	480°C	2 min.	45°C / min.	—	820°C	—	
含釉粉上釉燒付 Glaze Firing with Glaze Powder	480°C	2 min.	45°C / min.	—	790°C	1 min.	
ZI-F KM 低溫修補瓷粉 Correction Powder Firing	450°C	4 min.	45°C / min.	+	690°C	1 min.	

Creation TI — 純鈦金屬用瓷粉



優點

- ✓ 高穩定、高硬度、低密度和在燒結時沒有細小的毛孔，所以能有極佳的色彩表現，倍受激賞
- ✓ 多次燒結後其膨脹係數也能和純鈦金屬相容。
- ✓ 最高的燒付溫度攝氏 810°C (TI-Bond 及 Opaque) 瓷粉的燒付溫度為攝氏 780°C，這樣的燒結溫度和純鈦金屬的特性協調的非常好。
- ✓ 抗彎曲強度約 80Mpa，用於覆體上能更長時間、安全、舒適的使用。
- ✓ 藉由萬能的 Crea TI Bond 其鍵結力能達到 ISO 所建議的範圍 30% 以上。
- ✓ 可用來堆築純鈦金屬

CreaColor - stains and Modifiers



CeraColor — 為假牙鑲復體注入靈魂

CeraColor 奈米級萬用染色組 型號 : 001200

優點

- ✓ 具有螢光性、顆粒非常細小，兩者可一起搭配使用。
- ✓ 能進行客製化的牙齒色彩特徵，無論是內染或外染，都能得到最佳色彩呈現。
- ✓ 能有效的調和以及改變瓷牙的色調。
- ✓ 燒付溫度依各種瓷粉燒的上釉溫度即可。
- ✓ 能夠非常完美的融合於瓷粉表面。
- ✓ 適用於PFM瓷粉、鑄瓷、二氧化鋯瓷粉、純鈦瓷粉等。



整組包含：In Nova Neo奈米級萬用加強染色瓷粉組
Make up Neo 奈米級萬用染色膏組

Make up Neo 奈米級萬用染色膏組 型號 : 001100

優點

- ✓ 具有非常高的螢光效果，適用於各種瓷粉的染色加強。
- ✓ 彩度極濃、即使很微量就足夠加強所需色調。

	Preheating temperature	Drying time	Closure time	Drying time, closed	Temperature increase	Vacuum	Final temperature	Holding time	Appearance
Frameshade NT	450°C	3 min	3 min	-	45°C/min	+	860°C	1 min	shining
Creation MUNeo ON Liner NT	450°C	1 min	1 min	-	45°C/min	+	790°C	1 min	shining

Make Up Neo ColorChart

MUN-F1 white 白色	MUN-F2 eggshell 蛋殼色	MUN-F3 lemon yellow 檸檬黃	MUN-F4 mandarine 橘色	MUN-F5 flamingo 紅鶴色	MUN-F6 apricot 杏黃色	MUN-F7 light brown 淺棕色	MUN-F8 medium brown 中棕色	MUN-F9 olive 橄欖色	MUN-F10 red 紅色	UF 釉水	Recon- ditioner 染色膏 專用液
MUN-F11 blue 藍色	MUN-F12 grey 灰色	MUN-F13 deep blue 深藍色	MUN-FA stain A A色調	MUN-FB stain B B色調	MUN-FC stain C C色調	MUN-FD stain D D色調	MUN-GL-F Glaze 螢光效應 的釉膏				

CreaColor - stains and Modifiers



CeraColor — 為假牙鑲復體注入靈魂

In Nova Neo 奈米級萬用加強染色瓷粉組 型號 : 001150

優點

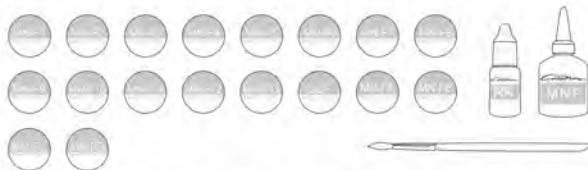
- ✓ 具有螢光效果，適用於各種瓷粉的染色，彩度增加但不會降低明度，能在口內創造出自然的色調。
- ✓ 適用於堆築空間不足的牙齒，可防止不透明層外露。
- ✓ 與瓷粉一樣的膨脹收縮，築盛時不會產生龜裂。
- ✓ 內染使用，可與象牙質及琺瑯質瓷粉一起使用。
- ✓ 使用 illusion(ILL) 製作牙齒幻影及陰影可增加生命力表現，少量使用在象牙質與琺瑯質瓷粉的交界處，可使牙齒更有深度感。
- ✓ 使用crackliner(CRL)製作琺瑯質裂痕時使用，用刀片將牙齒琺瑯質切入，填色再堆瓷粉。

★製作CRL請使用專用液

★不適用在堆瓷外染或不透明層(op)內染，但二氧化鋯底冠及全冠表面則可使用。



	Preheating temperature	Drying time	Closure time	Drying time, closed	Temperature increase	Vacuum	Final temperature	Holding time	Appearance
In Nova Neo as Frameshade for zirconium dioxide	450°C	4 min	2 min	1 min	45°C/min	+	900°C	1 min	shining



Make up Neo Kit | 001100 奈米級萬用染色膏組
Glazing and fluorescent stains

17 fluorescent, glazing stains MUN-F 4g
1 fluorescent glaze (GL-F) 4g
1 stain fluid 25ml
1 stain conditioner
(for refreshing dried out ceramic stains)



In Nova Neo Kit | 001150 奈米級萬用加強染色瓷粉組
All-purpose modifier

12 fluorescent modifiers 3g
1 In Nova Fluid

Creation Single Products

KM 低溫修補瓷粉

CC KM | 000290

CC KM 燒付終溫 770°C



20g

ZI-CT KM | 620060

ZI-CT KM 燒付終溫 810°C



20g

Crea-Pen 陶材分離劑筆 | 000059

兩端可用，一端是尖的另一端是寬的，分別可用在表面或凹槽。



FS-NT透明的氧化鋯冠底劑 - 高自然牙螢光

塗在白色或有色二氧化鋯底冠，形成與瓷粉有更良好的鍵結層，燒瓷後邊緣不會收縮，並具有自然牙的螢光效應，在燒付後可以搭配 Make Up Neo 染色加強，染出所需的二氧化鋯底冠色調。燒付溫度 860°C。



Creation Moisturing Fluid | 000090

瓷粉保濕專用液 25ml

- ✓ 能讓所有瓷粉長效保濕
- ✓ 讓瓷粉有更長的工作時間
- ✓ 能控制含水量可針對工作需求做調整



25ml

Aqualine smart 多功能保濕瓷盤

簡潔的設計，藉由瓷盤上的纖維條吸收儲水區的水份來預防乾燥，維持瓷粉一定的溼度，這能減少瓷粉耗損，達到經濟效益。小巧空間設計仍符合人體工學，讓工作更加有效率。

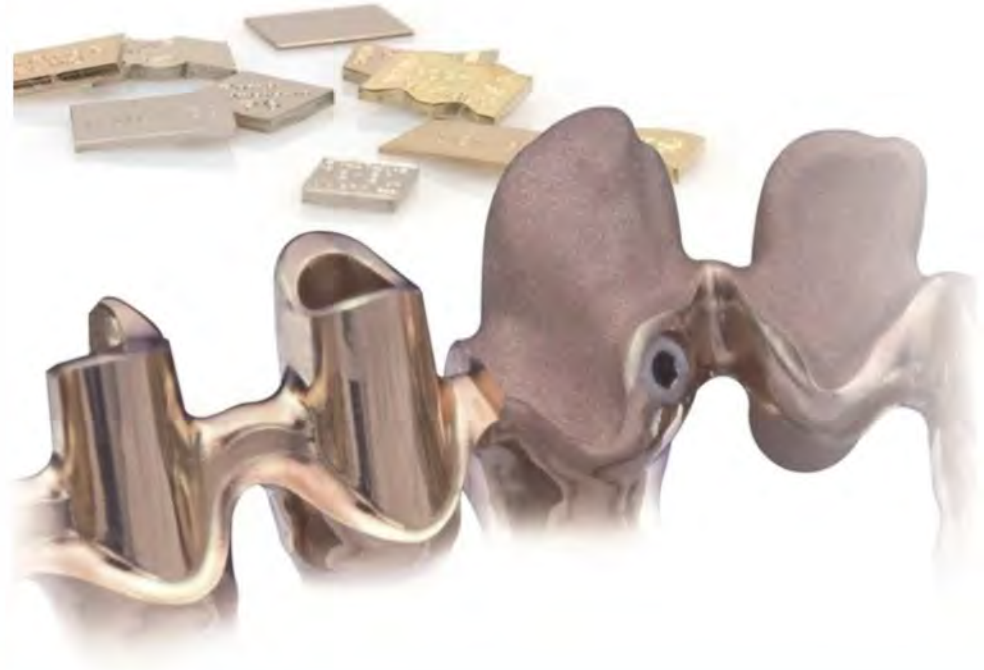
Aqualine smart



Colour: anthracite
Dimension: 260 x 170 x 32 mm
Components: tray with glass plate and hinged cover, self-adhesive write-on labels, cellulose strips

Art.-Nr. AS-001





WILLIAMS 貴金屬系列



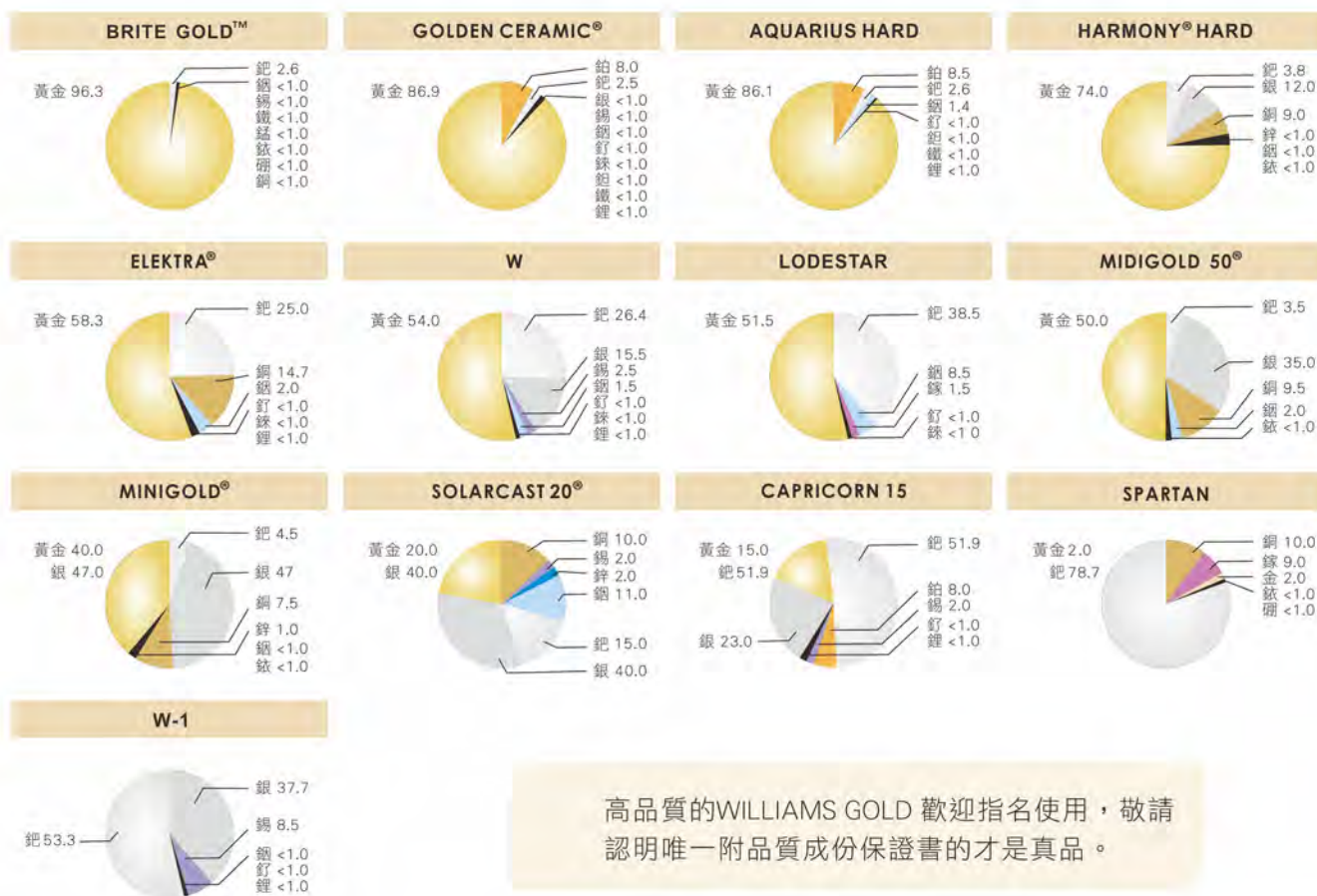
CROWN AND BRIDGE



CERAMIC ALLOYS



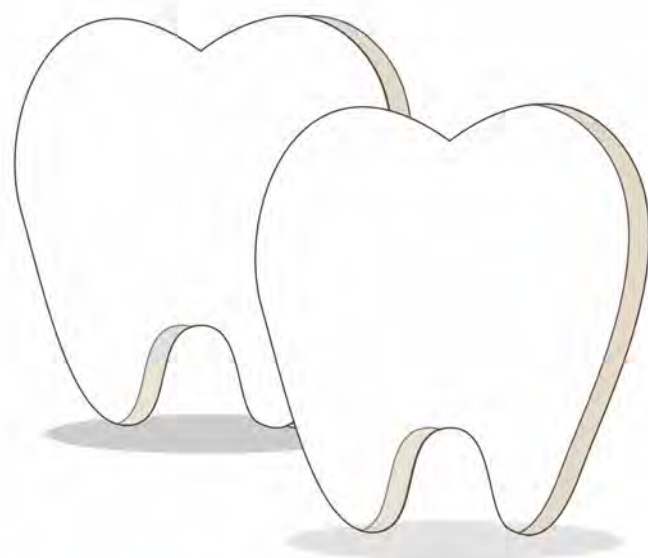
Ivoclar 貴金屬焊接用硼砂



高品質的WILLIAMS GOLD 歡迎指名使用，敬請認明唯一附品質成份保證書的才是真品。

品名	顏色 Color	硬度 Vicker Hardness	熔點 Melting Range °C	比重 Density(g/cm³)	抗壓強度 0.2% proof Stress(Mpa)	膨脹係數 CTE
燒瓷用金屬	BRITE GOLD™	100	1030-1070	19.0	230	25°C - 500°C 14.8 20°C - 600°C 15.0
	GOLDEN CERAMIC	165	1060-1140	18.5	360	25°C - 500°C 14.6 20°C - 600°C 14.7
	AQUARIUS HARD	205	1050-1145	18.5	455	25°C - 500°C 14.5 20°C - 600°C 14.8
	W	220	1230-1280	13.8	455	25°C - 500°C 14.2 20°C - 600°C 14.5
	LODESTAR	240	1215-1290	13.7	495	25°C - 500°C 14.1 20°C - 600°C 14.3
	SPARTAN	360	1115-1160	10.6	945	25°C - 500°C 14.2 20°C - 600°C 14.5
	W1	240	1185-1270	11.1	485	25°C - 500°C 15.2 20°C - 600°C 15.4
	CAPRICORN 15	255	1230-1310	11.5	490	25°C - 500°C 14.3 20°C - 600°C 14.5
鑄瓷用金屬	HARMONY HARD	130	895-970	14.9	260	-
	MIDIGOLD 50	180	825-915	13.2	470	-
	MINIGOLD	125	865-925	12.4	325	-
	SOLARCAST 20	195	815-875	10.8	-	-
	ELEKTRA	185	865-990	10.4	465	-

Quest



日本QUEST塑鋼牙

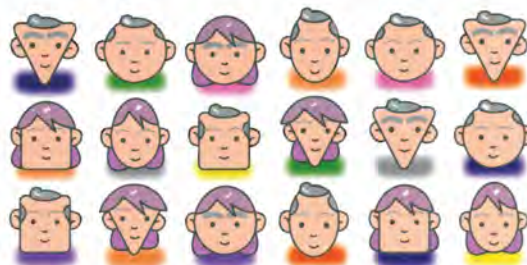
符合人體工學新型態塑鋼牙

預留唇舌面適當的厚度，使塑鋼牙更容易排列，並強調立體的自然感 衛署醫器輸字第024771號
 相較於既有型態，底部設有維持孔，使塑鋼牙與牙床更緊密的結合。
 自行開發的高硬度樹脂具有耐磨耗性(不易磨損)、耐色性(不易染色)、耐變色性(不易變色)之特性。
 呈現如真牙般的美觀。



多用途：適用於各式各樣的病例之多用途塑鋼牙

因 N 型態之問世，HARD PURE 前牙包含既有型態，共計有 32 種型態。
 N 型態適合現代東方人，後牙溝槽設計符合自然的齒槽流線型態，
 提供牙醫師診斷時合理的判斷。可配合不同患者與口腔內狀況使用
 之多用途塑鋼牙。



使用效期長：為延长假牙的使用效期，有效的改良了前牙構造

假牙製成時，起初前牙沒有配合著前牙切端的咬合或是臉頰肌肉運動的接觸點，
 然而使用後，隨著後牙的磨損，接觸點增加，塑鋼牙正面因咬合等因素產生摩擦。
 N 型態塑鋼牙的塑鋼層與 Acrylic 樹脂層的接合面，移到靠近舌端的位置，靠近切端
 部分的塑鋼層加厚，改善因咬合等摩擦而產生的耗損。



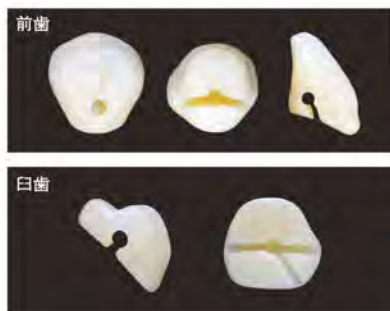
新穎的色調：適合現代人的明亮色調

N 型態是採用 VITA SHADE 的色系，有 A2、A3、A3.5 色。
 從現代假才使用者年輕化與審美觀兩方面來考量，採用柔和的色調。

物理的特性

普羅硬度(31.3)
 吸水量(0.405)
 牙刷磨耗(0.070)

評估單位：愛知單院大學牙科部



◀ 有維持孔義齒的好處在於樹脂和假牙可以緊密結合。

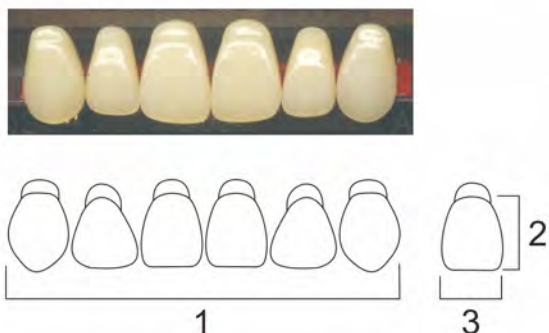
HARD PúRE 前牙 N 型態 (塑鋼牙)

型態 方型(NS)、混合型(NC)、尖型(NT)、短方型(NSS)

上顎各16種：NS1、NS2、NS3、NS4、NC1、NC2、NC3、NC4、NT1、NT2、NT3、NT4、NSS1、NSS2、NSS3、NSS4

下顎各16種：NS1、NS2、NS3、NS4、NC1、NC2、NC3、NC4、NT1、NT2、NT3、NT4、NSS1、NSS2、NSS3、NSS4

色調 A2、A3、A3.5



* 印刷之目錄與實品顏色有若干差異，以實品為主。



包裝 前牙1盒(1排6顆X20排)

方型

NS1

(1)41.0 (2)10.0 (3)7.5



(1)33.0 (2)9.0 (3)5.0



NS2

(1)44.5 (2)10.5 (3)8.0



(1)34.5 (2)9.5 (3)5.0



NS3

(1)47.5 (2)11.0 (3)8.5



(1)37.0 (2)10.0 (3)5.5



NS4

(1)50.0 (2)12.0 (3)9.0



(1)40.0 (2)10.5 (3)6.0



混合型

NC1

(1)40.0 (2)9.5 (3)7.5



(1)33.0 (2)8.5 (3)5.0



NC2

(1)43.5 (2)10.5 (3)8.0



(1)34.5 (2)9.0 (3) 5.0



NC3

(1)45.5 (2)11.0 (3)8.5



(1)36.0 (2)9.5 (3)5.5



NC4

(1)48.0 (2)11.5 (3)9.0



(1)38.5 (2)10.0 (3)6.0



尖型

NT1

(1)39.0 (2)9.5 (3)7.5



(1)31.5 (2)8.5 (3)5.0



NT2

(1)41.5 (2)10.5 (3)8.0



(1)32.5 (2)9.0 (3)5.0



NT3

(1)44.5 (2)11.0 (3)8.5



(1)34.5 (2)10.5 (3)5.5



NT4

(1)47.0 (2)11.5 (3)9.0



(1)37.0 (2)10.5 (3)5.5



短方型

NSS1

(1)39.5 (2)9.0 (3)7.5



(1)31.5 (2)8.0 (3)5.0



NSS2

(1)42.0 (2)9.5 (3)8.0



(1)33.0 (2)8.5 (3)5.0



NSS3

(1)44.0 (2)10.0 (3)8.5



(1)35.5 (2)9.0 (3)5.5



NSS4

(1)47.5 (2)11.0 (3)9.0



(1)38.0 (2)10.0 (3)6.0



* 印刷之目錄與實品顏色有若干差異，以實品為主。

HARD PúRE 後牙型態 (塑鋼牙)

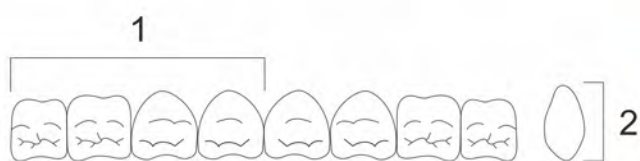
型態 上顎各4種：28、30、32、34

下顎各4種：28、30、32、34

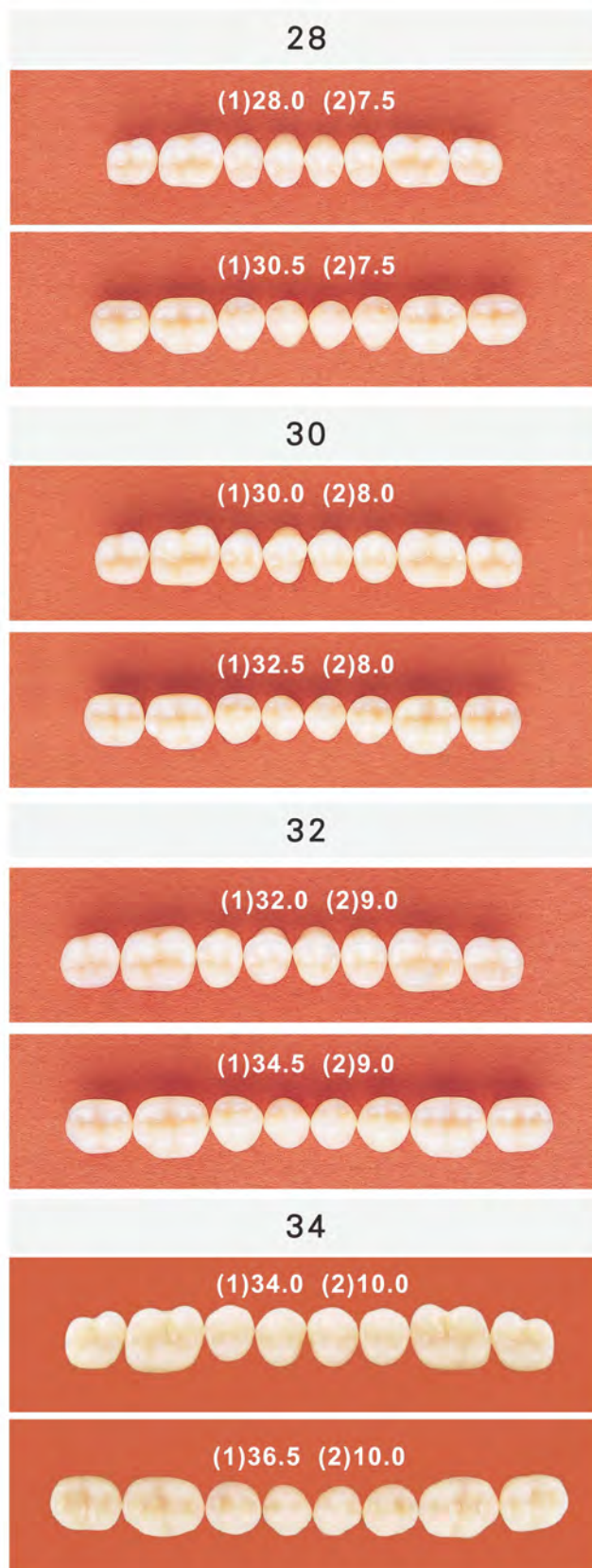
色調 A2、A3、A3.5

咬合度 20度

包裝 後牙1盒(1排8顆X14排)



* 印刷之目錄與實品顏色有若干差異，
以實品為主。



Quest CAD/CAM 顯影劑



因掃描粉顆粒的特殊結構，幾乎不會互相黏著，導致在模型上有凹凸不平的狀況產生，讓您可以輕鬆地將薄薄的一層掃描粉，均勻塗在任何表面上——包括金屬！

- ✓ 因為顆粒在模型上不會互相黏著，減少了每次掃描上的浪費，降低成本。
- ✓ 可用於有塗空間劑或硬化劑的模型上。
- ✓ 附專用刷子，提高使用性能



使用方便快速，更薄更均勻

IP Scanspray 掃描顯影劑

型號：lp6092

解決
掃描3D圖像
不準的問題



200ml

- ✓ 高CP質，高質量。
 - ✓ 能讓掃描儀的光學辨識提升至最高。
 - ✓ 最厚僅5 μm，能達到最高掃描精度。
 - ✓ 模型邊緣和表面細節能被精確辨識。
 - ✓ 省時和節省顯影劑的使用量。
 - ✓ 細粉能均勻不浪費的遮覆模型表面。
 - ✓ 能輕易用蒸汽或水去掉顯影劑，不留殘留物。
 - ✓ 不含氟氯碳化合物。
- ★使用前請搖晃均勻

Occlusal Spray 咬合噴劑

型號：lp6037



75ml

- ✓ 在牙體技術所或牙科診所調整或試戴假牙時，標記接觸點。
 - ✓ 標記顏色可以輕鬆地用水沖掉。
 - ✓ 不含氟氯碳化合物。
- ★使用前請搖晃均勻



Celtra擁有天然的光學特徵，呈現高度美觀的全瓷修復體



Celtra® Press全瓷系統可應用設計

- > 後牙咬合貼面瓷
- > 薄貼面
- > 貼片
- > 嵌體
- > 覆蓋體
- > 前後牙區單冠應用
- > 前牙區三單位牙橋
- > 三單位牙橋設計最多延伸到第二小白
- > 三單位植牙支撐牙橋設計最多延伸到第二小白

- ✓ Celtra 有三種瓷錠：高半透明(HT)、中半透明(MT)和低半透明(LT)。
- ✓ Celtra®Press是高強度氧化鋯強化矽酸鋰玻璃陶瓷材料，半透明和蛋白石效果，讓修復體具高度美觀性。
- ✓ 搭配Celtra Investment包埋使用，不會在表面產生反應層，壓鑄成品可獲得預期的顏色。
- ✓ Celtra牙冠可以使用Dentsply Sirona Universal Stains & Glaze 用於全型態修復體或搭配Celtra Ceram瓷粉進行堆築燒瓷。



Celtra press 鑄瓷包埋砂

專門為 Celtra®Press 開發，目的是在防止壓鑄過程中形成反應層，因此不需要酸蝕修復體流程。

包裝：4.5Kg/箱，(粉100g/45包)
水1000ml(另購)





▶ Lucitone 199高強度樹脂粉/液

優點特性

Lucitone 199樹脂是一種改良性的聚甲基丙烯酸甲酯，可獲得比傳統的聚甲基丙烯酸甲酯更高的抗衝擊強度。有血絲高強度、韌性好不易破裂、顏色自然、適合於製作較薄的基底樹脂材。

品名	規格	<小組> 粉231g、液120ml	<大組> 粉630gx4、液430mlX3
Original Shade 標準色		型號：688103	型號：688105
Light Pink 淺粉紅		型號：688203	型號：688205
Light Reddish Pink 紅粉色		型號：688303	型號：688305

另有修補粉、液

▶ Ceramco 3 瓷粉

衛署醫器輸字第012043號



▶ Multi-Vest R&R 活動用包埋砂

型號：614905

優點特性

金屬支架之製作時用以翻模及包埋之用，不需專用液，用蒸餾水即可。

混合比例

翻模/粉100g：14cc水
包埋/粉100g：15cc水

包裝：15 Kg / 桶



排牙臘

收縮極小，好排牙、好調整、不變形。
包裝：盒/500g



珠筆



Co-Cr 鈷鉻焊條

Cosmo HXL樹脂牙採用獨特的HXL高交連體，色澤穩定、抗著色以及耐磨性等方面都優於同類型樹脂牙

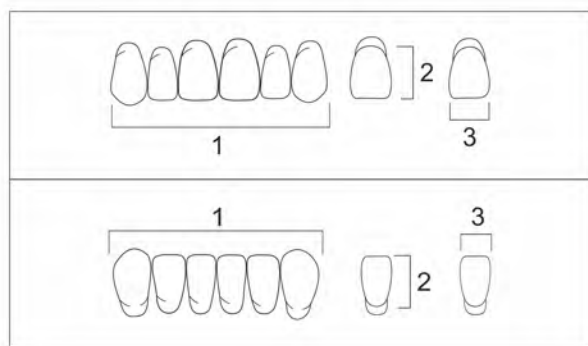
- ✓ 與樹脂材黏著性強，牙齒不易脫落。
- ✓ 含10% IPN成份，極佳抗磨耗、抗酸性強。
- ✓ 抗牙垢附著，保持口腔良好衛生。
- ✓ 顏色穩定，不變色。
- ✓ 咬頭正確、排牙更容易。
- ✓ 與VITA比色板顏色一致，配色更方便。
- ✓ 22款上面前牙型態，R (卵圓面型)、S (方圓面型)、T (尖圓面型)。
- ✓ 7種下面前牙型態，5種後牙型態，適合所有患者。(另有95S、95Y)



四款後牙 / 91、92、93、94

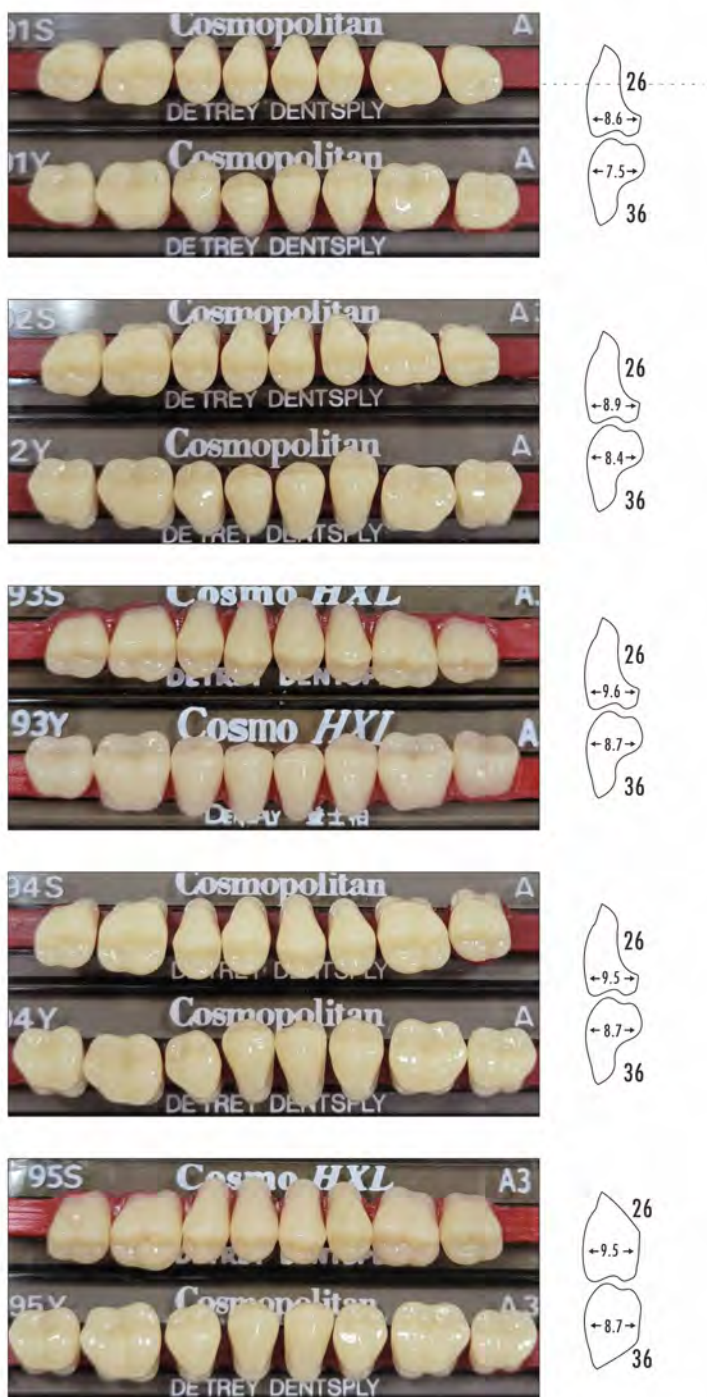
型號	91	92	93	94
上牙(S)	30.1	30.6	30.5	31.6
下牙(Y)	32.4	31.7	33.6	34.7

在前牙型號旁有3個數值(單位mm，誤差值±5%)
 第1個數值是整排寬度
 第2個數值為中間牙齒的長度(不含齒頸部)
 第3個數值為中間牙齒的寬度



咬合表

上前牙	下前牙	後牙	上前牙	下前牙	後牙
R2	1L	91	T2	1L / 3L	91
R4	5L	92 / 93	T4	1L / 3L	91 / 92
R6	5L / 7L	92 / 93	T6	3L / 5L	91 / 93
R8	7L	92	T8	5L / 7L	92 / 93
S2	1L / 3L	91	T10	5L / 7L	92 / 93
S4	3L / 5L	91 / 93	T12	5L / 7L	92 / 93
S6	3L / 5L	93	T14	7L / 9L	92 / 93
S8	7L	93	T16	7L / 9L	93 / 94
S10	7L	93	T18	7L / 9L	93 / 94
S12	7L	93			



前牙型態

▲				■	
T2	40,2 8,9 7,3			S2	40,8 8,6 7,7
T4	40,6 9,5 7,7			S4	43,7 9,2 8,2
T6	42,2 9,6 8,2			S6	43,3 9,8 8,3
T8	43,4 10,0 8,1			S8	45,3 9,4 8,8
T10	42,8 10,0 7,8			S10	45,2 10,1 8,2
T12	44,7 10,7 8,6			S12	46,6 10,4 8,7
T14	45,8 10,2 8,4			S18	50,2 11,5 9,5
T16	45,4 10,7 8,7				
T18	47,6 10,9 9,0			L1	29,8 8,2 4,3
T20	51,2 11,3 9,6			L3	30,6 8,6 4,6
T22	53,8 12,2 10,0			L5	31,5 8,7 4,6
●				L7	33,1 10,0 4,9
R2	40,6 9,0 7,6			L9	35,9 10,0 5,7
R4	42,6 9,7 7,9			L11	38,1 10,1 5,7
R6	44,5 9,6 8,2			L13	39,5 11,0 5,7
R8	45,7 10,7 8,4				



YETI DENTAL



德國YETI 高級臘材、臘型塗料



齒齶空間劑 (Die spacers) 和其他相關產品



無色透明的間隙塗料 Clear Spacer

NO.501-0018 18ml
厚度3 μ (微米)，塗在支台齒使密合如打底作用，以便接著塗上有顏色的間隙塗料，約1分鐘後乾燥，並形成一層保護層可避免支台齒 (die) 受損。

紅色透明的間隙塗料 Color Spacer

NO.500-0018 18ml
厚度7 μ (微米)，低密度的透明紅色不須搖晃均勻隨時可以使用，塗一層在齒頸線上面約1mm以上之部位。

有色不透明的間隙塗料 Dia Spacer

18ml

高密度之間隙塗料，具不透明感，使用前須搖晃均勻，共有5種不同厚度。

黃色(7 μ) NO.502-0018
藍色(10 μ) NO.505-0018
白色(10 μ) NO.506-0018
金色(13 μ) NO.504-0018
銀色(13 μ) NO.503-0018



臘分離劑 Lube

NO.550-0018 18ml
NO.550-0250 250ml
YETI LUBE是一種特殊不含酒精成份的臘與石膏分離劑，故不會使臘變軟，且不會與間隙塗料起作用它可以使臘冠內層表面平滑而且不會與包埋材在燒烤中起不良反應。

間隙塗料稀釋液 Thinner

NO.510-0018 18ml
間隙塗料使用一段時間之後，可能會較為乾燥，可加上稀釋液以調和濃度。

高點指示液 Blue Marker

NO.580-0001 18ml
Inlay 在鑄造後是否密合？瓷牙橋體是否有依循牙齦的形態？牙冠及牙橋咬頭是否過高或塗上一層高點指示液，接觸到的部位即可指示出來，100%水溶性可方便洗掉。

石膏硬化液 Die Hardener

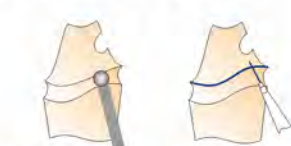
NO.540-0018 18ml
這是一款高級支台齒表面處理劑與 Die Spacer 間隙塗料完全不同，極低粘性的液體，可完全被石膏表面吸收並使表面堅硬平滑，乾的很快且由於完全被石膏吸收，不會增加厚度，可防止石膏吸水表面受損情形產生且很好清潔。

臘型表面平滑液 FINALE Wax Smoothing Liquid

NO.507-0001 18ml
可使臘模表面平坦光滑，以達到極佳鑄造效果，使金屬鑄造體表面光滑，避短修整拋光時間。可用於如咬合面，活動牙架臘型等並可加強接觸點使砂模與臘面的細縫密合，避免流入包埋材。



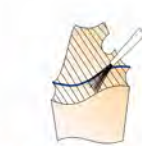
如何準備支台齒



1 用球鑽將齒頭部份刻出



2 用齒頭筆畫出齒頸線



3 塗上透明的間隙塗料，將整個齒頭部份完全密封



4 在齒頸線上1微米處塗上透明的粉紅色間隙塗料



在齒頸線上1微米處塗上黃色間隙塗料



再以銀色或金色的間隙塗料塗在黃色間隙塗料上，可增加更多厚度。再以CUTEX倒凹臘將基牙補好，以便醫師辨認

不同間隙塗料的用法

全球頂尖牙技師一致公認最好用的齒頸臘



**齒頸部專用臘 (紅色)
Cervical Wax**
NO.720-2000 70g
流動性佳、齒頸處及其他的臘容易密合在一起，收縮小並具有良好的彈性。



**頸部專用臘 (黑色)
Cervical Wax Black**
NO.720-5100 45g



THOWAX 牙冠牙橋用雕刻臘 (舒活臘) 70g

- ✓ THOWAX是天然的臘材，不含人工添加物。
- ✓ 不易流動適合雕刻細微的部位，精密度高，好刮削，定位性良好。
- ✓ 不含膠質，在去臘過程中可完全發揮不殘留。
- ✓ 與YETI浸臘、齒頸臘等相配合達到精密的臘冠製作。

- 1. 紅色 NO.708-0000
- 2. 藍色 NO.709-0000
- 3. 膚色 NO.710-0000
- 4. 綠色 NO.713-0000
- 5. 灰色 NO.714-0000



黏合臘 (粉紅色) Sticky-On-Wax

NO.726-0000 70g
軟黏的特性非常適合黏合鑄道或現成之橋體臘型與支台齒之間的黏合。很容易修正放置的位置，燃燒後不留殘渣。

底層臘 (紫紅色) Underlining Wax

NO.722-0000 70g
比齒頸臘較無彈性，很適合邊緣的完成用，較好刮削、修整，建議用在製作Inlay或onlay臘型的底部使用。

黏著固定臘 (土黃色) Sticky Wax

NO.724-0000 70g
適用於快速連接想要固定的部位、破損部份的修補或要焊接金屬的部份，不適合當作鑄造臘使用，無法燃燒後不留殘渣。

精密研磨用臘 (灰色) Milling Wax

NO.727-0000 70g
超硬且穩定性良好，好刮削，收縮極小平滑的表面很適合精密附件，雙重冠之職型製作。

精密研磨用臘 (綠色) Milling Wax

NO.725-0000 70g
超硬且穩定性良好，好刮削，收縮極小平滑的表面很適合精密附件，雙重冠之職型製作。



全瓷冠專用臘 VKS

NO.710-2000 70g
適用在加壓全瓷技術(如 Creation CP、E-max、Empress)，好堆臘，不含臘遮蔽元素，當加熱時不會有任何殘留在包埋砂中，有極佳的塑性，堆築快也好刮削，易於完成一個很精準又自然的瓷牙臘冠。



複合樹脂倒凹臘 (白) / 複合樹脂倒凹臘 (膚) Cutex Bond Block-Out Wax / Cutex Block-Out Wax

NO.723-1000 45g / NO.723-0000 20g
一個含複合樹脂的倒凹臘，可補齒蕊(DIE)上的倒凹部位並平順粗糙表面，它是非常的硬但卻很容易且精密的塑型，可加在已塗Die space (空間劑)的DIE表面上補倒凹部位在完成時可看見，牙醫師可很容易找到該部位，且因熔點很高所以不會與浸臘、齒頸臘黏在一塊，塑型臘表面平順且內部完全與齒蕊(DIE)形狀完全密合。



IQ-智慧型雕刻臘

灰色 NO.714-5100
藍色 NO.709-5100
黑色 NO.720-5100
黃棕色 NO.710-5101
螢光綠 NO.713-5100

YETI浸臘適用於浸臘機，即使整天置於浸臘機中也不會影響品質

尤其搭配使用YETI的浸臘機更能發揮其特性。YETI的浸臘機能夠快速達到所需溫度且溫度誤差不超過0.5°C。將支台齒放入浸臘機中可得到一層厚度一致的臘模，厚度可依溫度高低而改變。



精密浸臘 PRECI - DIP 150g

黃色NO.740-1150 / 紅色NO.740-2150
這是一種有高精密度的浸臘，它可以得到一層均勻的厚度，也可依溫度高低而改變厚度。如調在85°C您可得到0.35mm厚的臘套，且沒有薄角及水滴狀產生，配合使用YETI LUBE分離劑很容易取下臘套，具有彈性不易變形。



樹脂質浸臘 ELASTO - DIP 150g

粉紅 NO.740-1150 / 桃紅色NO.740-2150
含天然樹脂成份，所以不易變形且抗破裂，最佳工作溫度為95°C是記憶性之高極浸臘。每盒150g有粉紅、紅、藍、棕色4色。



Duo DIP 浸臘 80g

NO.740-0050

- ✓ 它是綜合 ELASTO DIP 和 PRECI DIP 兩種混合而成
- ✓ 非常精密且較有彈性
- ✓ 成顆粒狀，溶解容易
- ✓ 操作快速方便，乾淨



Duron Wax Wire 鑄道臘 250g

這是一個特殊的鑄道臘條，是唯一沒有張力的鑄道臘條，可確保鑄造時不變型，有6種規格。
 直徑2.0mm NO.746-1020
 直徑2.5mm NO.746-1025
 直徑3.0mm NO.746-1030
 直徑3.5mm NO.746-1035
 直徑4.0mm NO.746-1040
 直徑5.0mm NO.746-1050



牙冠牙橋用臘 453g

這是一款經濟且品質良好的牙冠牙橋用臘，每盒一磅裝
 深藍色(硬) NO.N-0709-98
 綠色(超硬) NO.N-0713-98



YEYI Wax Brush 臘刷

NO.985-0000



Creation Set 創造臘型組

NO.760-0000
可雕塑出天然牙的型態及顏色，可供觀察及診斷使用。



德國Gebdi 精密臘 (YETI 副廠製作)

綠 NO.74801 / 藍 NO.74800 / 紅 NO.74803
牙冠牙橋及精密研磨用臘，好刮削，不黏臘刀、收縮小。



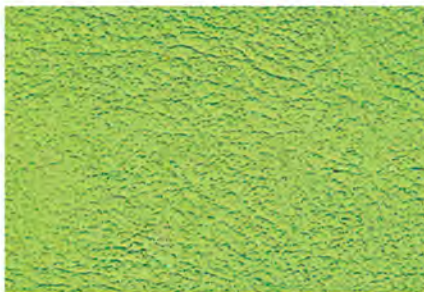
CAD/CAM掃描臘 45g

專為CAD/CAM設計的激光不透明雕刻臘，保證出色的雕刻效果，象牙色。



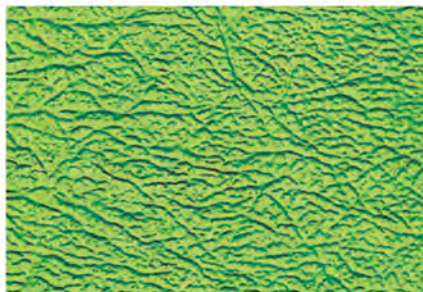
ISO QUICK 分離劑筆

兩種不同筆頭，一粗一細，使用方便。



花紋臘片(細紋) 15pcs

- 0.30mm / NO.1310000
- 0.35mm / NO.1315000
- 0.40mm / NO.1314000
- 0.45mm / NO.1314500
- 0.50mm / NO.1315000
- 0.60mm / NO.1316000



花紋臘片(粗紋) 15pcs

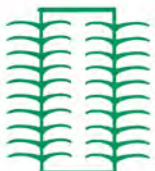
- 0.35mm / NO.1323500
- 0.40mm / NO.1324000
- 0.45mm / NO.1324500
- 0.50mm / NO.1325000
- 0.60mm / NO.1326000



圓形臘條(盒裝)

表面平滑、無張力，長度約150mm

- 0.6mm 12g / NO.1510600
- 0.8mm 25g / NO.1510800
- 1.0mm 38g / NO.1511000
- 1.2mm 50g / NO.1511200
- 1.5mm 50g / NO.1511500



PC小白齒用
NO:1100000



MC白齒
NO:1110000



BHI 小型杆
NO:1120000



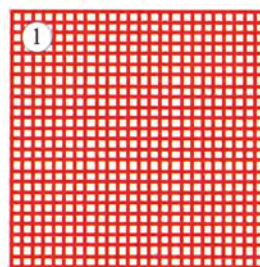
BH II 大型杆
NO:1130000



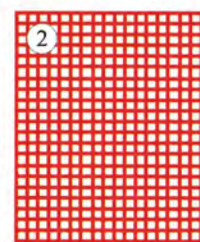
RCB 彎牙鈎
NO:1140000



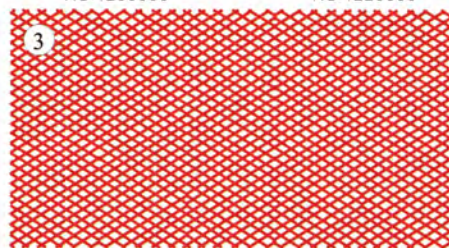
RCS 直牙鈎
NO:1140000



NO:1200000



NO:1220000



NO:1250000

臘鈎(綠色)

無張力，穩定且黏性佳，每盒10片

固位用各式網臘(紅色)

無張力操作方便，適合個別用途使用



ARTLINE工具組

ARTLINE工具組是以最新科技研發，熱隔離防止手滑，頂端臘刀部分由高品質鋼材製成，並以手工打磨。德國製造，品質保證。



ARTLINE 紅色 刮削用臘刀
NO.850-1000

ARTLINE 銀色 大中型探針臘刀
NO.850-2000

ARTLINE 金黃色 細/極細探針臘刀
NO.850-3000



牙架包埋用喇叭頭

NO.141-0000
50s/包



鑽石拋光膏

NO.300-0000
可用打亮樹脂、金屬及瓷牙表面的打亮膏，內含鑽石成份，在每分鐘7500轉時，幾秒即可打亮，不浪費、易清理，另可選購打亮毛輪配合來使用，效果更佳。



噴式臘型除泡劑

包埋前將除泡劑噴在臘表面，可以去除臘的表面張力，讓包埋粉完全密貼，減少氣泡產生。
A.100ml / NO.1420000
B.1000ml / NO.1421000



齒頭線筆SAKURA

NO.986-0000
筆蕊以樹脂製成不含碳，可使用於任何石膏上，並能以透明空間劑封住。



小棉輪

NO.305-0100
金屬打亮特殊棉輪，50s/包。



打亮輪

NO.310-0000
可完美打亮咬合面，50s/包。



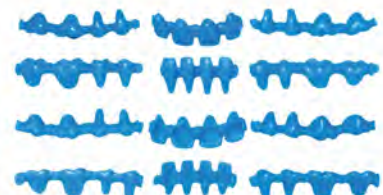
Sample Set 試用樣品組合

NO: 100-0000M
包括透明空間劑、Yeti Lube臘分離劑、Blue Marker高點指示劑、Thowax舒活腊及特殊腊等。



補倒凹模型矽膠土

NO: 920-3000
可重複使用。



橋體及咬合面

依解剖型態制成橋體，可依所需型態分離使用，咬合面與深度與自然牙相同。100%純臘製成，燃燒後不殘留雜質，有不同大小可供選擇。



黃色（軟性）、綠色（中性）、咖啡色，
依 M.H.Polz 技師設計，易於辨別厚度。
黃色（軟性）NO.60070016
綠色（中性）NO.60075016
咖啡色 NO.60077016

SU浸臘 200g

Su打亮土

250g，有綠色和白色2種
青土NO.805338
白土NO.805308


SU Sticky Wax C+B

NO.6000006
100g，暗紅色


SU Modelling Wax

NO.6000006
100g，藍色


SU Underlay Wax

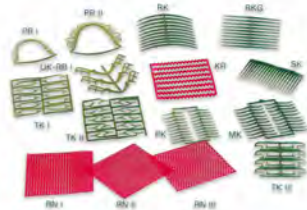
NO.6004006
100g，亮橘


SU-Esthetic Wax-O

型號：600601
45g，深褐色


SU圈型臘條

小圈型round / 132mm / 20pcs
NO.65000016
大圈型oval / 130mm / 25pc
NO.65005016
雙小型 / 129mm / 20pcs
NO.65002016
雙菱型 / 132mm
NO.65007016


SU各式臘型

除RNI、RNII、RNIII，每盒20片外，其餘
型號每盒10片。
PK NO.62601019 MK NO.62602019
TKI NO.62603019 TKII NO.62604019
SK NO.62608019 Rk NO.62607019
KR NO.62612019 RNIII NO.62615019
RNII NO.62614019 RN NO.62613019


Su圓形臘條

直徑0.6mm 12.5g NO.6270618
直徑1.0mm 25g NO.6271018
直徑1.2mm NO.6271218
直徑1.35mm NO.6271318
直徑1.5mm 50g NO.6271518


Su花紋臘片

15片，150mm×75mm細紋
0.35mm NO.62135014
0.40mm NO.62140014
0.45mm NO.62145014


SU Blocking-Wax

NO.6000806
粉紅色，100g。


**Su pezial Wax
特殊雕刻臘**

NO.6000806
藍色，收縮小，好操作，100g。

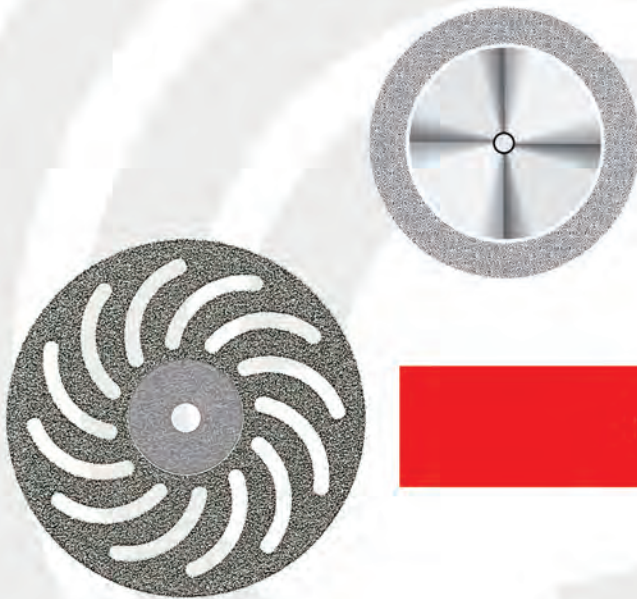

**SU Tauchwachs
滴臘**

SU各式切片

SU大切片 37X0.10mm
NO.80852019
SU大切片 37X0.70mm
NO.80852119

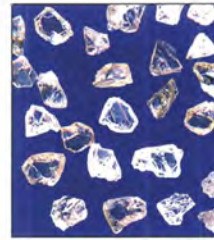
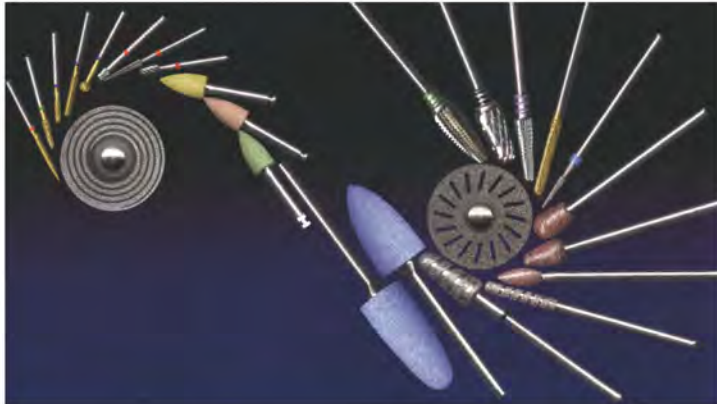

SU膠毛筆

#0
#6
#8

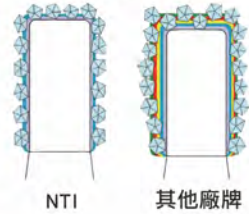


德國 NTI 研磨材





鑽石分布比較圖



▶ NTI 為德國第一獲得 ISO9001認證的針廠

NTI的品質讓使用效能最大化

- ✓ 保有天然鑽石銳利的切剖面，切削能力佳，使用壽命長。
- ✓ 採用UniMatrix專利天然鑽石塗佈技術，鑽石分佈，鍵結深度均一，每個鑽石顆粒間距相等，研磨齒面平順，鑽針不易被殘屑阻塞，容易清潔保養。
- ✓ 特殊鍵結添加物，提升研磨效率和耐用度。
- ✓ NTI軸心密度好，高速研磨時不易搖晃。
- ✓ 獨特的研磨材柄身設計，能保護電子馬達，讓軸承使用壽命更長。

國際級大師
鄭重推薦

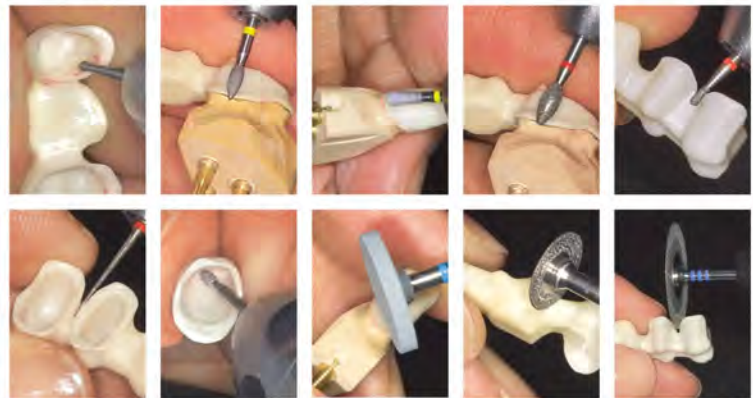
二氧化鋯專用修瓷組

整組NO.1647
僅前2排半鑽組NO.1647U

- 801-009M-FG
- 368-018SF-FG
- 830L-021SF-FG
- 369-025F-FG
- 830-010F-FG
- 859L-010F-FG
- 379L-012F-FGL2x



打造完美的二氧化鋯全瓷



NO.1552

貴金屬研磨打亮組

德國知名的瓷牙技師Mr.Jochen Peters所設計，能方便有效修整貴金屬達到完美的效果，其中包含Super Max G9001有機全鑽石磨輪及特殊設計的鑽針及鎢鋼針並包含貴金屬打亮倫及刷子，能快速有效地使金屬達到如鏡面般的光亮。



NO.1587

瓷牙修整組

國際知名的技師Mr.Volker Brosch所設計，可修整瓷牙使其呈現自然牙的型態及表面的紋路，並配合Ceraglaze中、細鑽石打亮輪達到自然牙的光澤。



Diamond Discs 鑽石切片 針柄種類：HP

- ☑ 採用UnimetrixR技術製作，形態壽命長，不易掉鑽。
- ☑ 同時適用於任何金屬、樹脂壓克力、矽質板、及所有種類的陶瓷材料。
- ☑ 切削力佳、低卡屑、產熱低，具不易造成工作物的熱變形。
- ☑ 固定式針柄，決不脫落，安全性高。



鑽石超薄切片



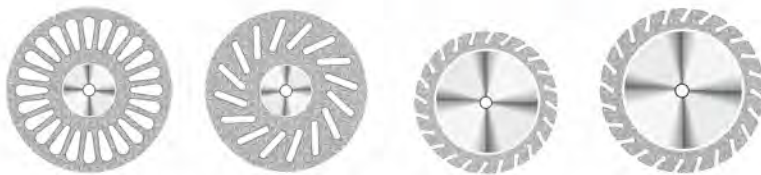
產品編號	393.514.220	396.514.220 396.524.220(粗)	400.514.220
厚度 mm	0.15	0.15	0.15
最大轉速	15000r.p.m	15000r.p.m	18000r.p.m / 20000r.p.m



產品編號	355.514.160	355.514.190	355.514.220
厚度 mm	0.15	0.15	0.15
最大轉速	20000r.p.m	20000r.p.m	20000r.p.m

Superflex 雙面鑽石切片

- ☑ 輕易修出鄰接面，即使長牙橋也輕而易舉
- ☑ 特殊開縫的造型使修整中能看透切片



產品編號	405.514.220	605.514.220	705.514.190	705.514.220
厚度 mm	0.15	0.15	0.15	0.15
最大轉速	40000r.p.m	40000r.p.m	40000r.p.m	40000r.p.m

鑽石清潔石

型號：G9920

當鑽針使用後黏上金屬或其他附著物，只需在濕潤的清潔石表面上轉一下，即可清潔鑽針表面。

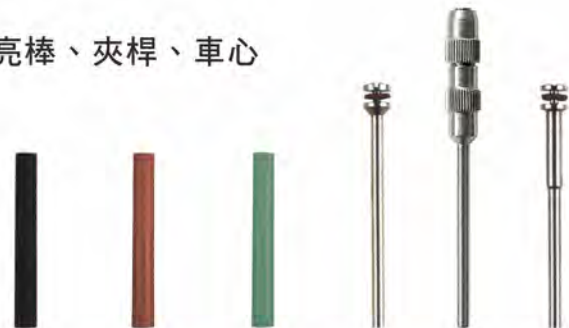


強力渦輪鑽針

咬合面打亮棒、夾桿、車心



直徑 1/10 mm	023	023	023
長度 mm	14.0	15.0	13.0



產品編號	P1106G(粗)	P1102G(中)	P1103G(細)	M001	M006	M007
直徑 mm	5.0	2.35	5.0	5.0	2.35	5.0

特殊矽膠配方

 迅速打亮 (高亮度)

 不易磨耗

 不發燙

 無臭無味

金屬研磨打亮輪 (100個/盒)

- 適用賤金屬、牙架金屬、半貴金屬及鈦合金
- 黑色 (粗) 轉速20,000r.p.m
- 綠色 (中粗) 轉速10,000r.p.m以下



產品編號	P1301	P1323	P1401	P1423
直徑 mm	22.0	6.0	22.0	6.0
材料長度	3.0	22.0	3.0	22.0

瓷牙打亮輪

- 灰白色 (粗打) 最大轉速20,000r.p.m
將瓷牙表面修整平順，不產生刮痕
- 粉紅色 (細打) 最大轉速20,000r.p.m
讓瓷牙表面平滑光亮



產品編號	P0310	P0301	P0315	P0316	P0306	P0320
直徑 mm	22.0	22.0	6.0	22.0	22.0	6.0
材料長度	3.0	3.0	22.0	3.0	3.0	22.0

樹脂打亮輪 (最大轉速10,000-15,000r.p.m)

- 綠色 (粗)
可取代砂紙圈，使表面平整
可處理較難打亮部分
- 灰色 (中)
作用同綠色
- 黃色 (細)
可取代滑石粉達到表面光亮
適用於樹枝和彈性床之打亮



產品編號	P0674	P0677	P0664	P0667	P0654	P0669
直徑 mm	10.0	7.0	10.0	7.0	10.0	5.5
材料長度	24.0	21.0	24.0	21.0	24.0	13.0

特殊樹脂打亮輪 (藍)

- (粗) 快速修整表面
- (細) 使表面光亮，軟床打亮的利器

萬用打亮輪 (灰)

- 最大轉速20,000r.p.m
- 打亮貴金屬、樹脂、黏著劑、銀粉等。



產品編號	P0634	P0636	P0644	P0646	P0500	P0501	P0522
直徑 mm	10.0	11.0	10.0	11.0	22.0	22.0	6.0
材料長度	24.0	18.0	24.0	18.0	3.0	3.0	23.0

Ceraglaze有機全鑽石打亮輪

迅速讓瓷牙像上釉一樣光亮

- 三種不同粗細的Ceraglaze可依序打亮瓷牙
- 快速打亮 耐用


粗


產品編號	P341	P342	P343	P344	P301
直徑 mm	05	15.0	145	055	250
材料長度	16	2.5	2.5	15.5	2.0

中


產品編號	P3041	P3042	P3043	P3044	P3001
直徑 mm	05	150	145	055	250
材料長度	16	2.5	2.5	15.5	2.0

細


產品編號	P30041	P30042	P30043	P30044	P30001
直徑 mm	05	15.0	145	055	250
材料長度	16	2.5	2.5	15.5	2.0

貴金屬打亮材
 (最大轉速20,000r.p.m)

- 咖啡色(粗打)
- 綠色(細打)



產品編號	P0041	P0042	P0043	P0142	P0143
直徑 mm	5.0	15.0	15.0	15.0	15.5
材料長度	16.0	2.5	2.5	2.5	2.5

專門解決修磨上的疑難雜症

Super Max有機全鑽石

- 具有不發燙
- 迅速耐用的特性
- 用於修金屬及瓷牙的工作
- 不會造成金屬或瓷牙表面過熱
- 特別適用於氧化鋁、二氧化鋯及純鈦材料



直徑mm	140	180	180	220
厚度mm	3.0	3.5	6.0	1.0
產品編號	G9001	G9002	G9003	G9004
■	G9001C(粗)	G9002C(粗)	-	-
■	G90015C(超粗)	G90025C(超粗)	-	-



直徑mm	060	220	220
厚度mm	18.0	3.5	2.5
產品編號	G9005	G9006	G9007



➤ 最高轉速為15,000-20,000 r.p.m

研磨瓷牙及全瓷的救星

- 具有不發燙
- 迅速耐用的特性
- 適用於PFM瓷牙、鑄瓷、全瓷的材料
- 不會造成金屬或瓷牙表面過熱



直徑mm	050	040	150	120
厚度mm	13.0	11.0	3.0	7.0
產品編號	G8001	G8002	G8003	G8004
■	G8001C(粗)	G8002C(粗)	-	-



直徑mm	035	050	040
厚度mm	7.0	2.0	8.0
產品編號	G8005	G8006	G8007



➤ 最高轉速為10,000-15,000 r.p.m

NTI Carbide bur 大錫鋼

各種紋路適用材質

交叉紋：鈷鉻合金

貴金屬

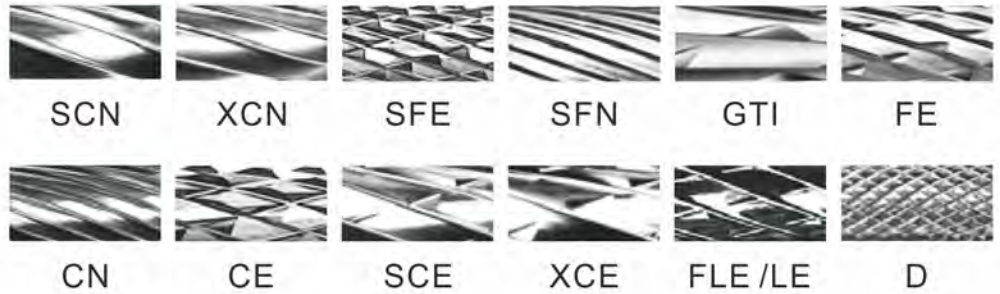
鎳鉻合金

鑄造模型

壓克力樹脂

單斜紋：貴金屬（黃金）

寬斜紋：樹脂、石膏



產品編號	71CE	71CE	71CE	72CE	73CE	77CE	77CE	78CE
厚度 mm	023	050	060	060	060	023	060	060



產品編號	79CE	79CE	79CE	137CE	138CE	138CE	139CE	251CE
厚度 mm	040	045	060	016	016	023	023	040



產品編號	251CE	L251CE	257CE	257CE	261CE	293CE	295CE	351CE
厚度 mm	060	060	023	060	023	023	023	040



產品編號	351CE	77SCE	79SCE	251SCE	351SCE	72XCE	251XCE	L077SFE
厚度 mm	060	060	045	060	060	023	023	023

• 紅點已停產，現貨售完不進



產品編號	71CN	71CN	72CN	73CN	77CN	L77CN	78CN	79CN	79CN
厚度 mm	040	050	060	060	060	060	060	040	045



產品編號	79CN	251CN	L251CN	296CN	351CN	257CNR	77SCN	78SCN	79SCN
厚度 mm	060	050	060	060	060	060	060	060	045



產品編號	79SCN	251SCN	351SCN	251XCN	351XCN	295D	139GTI	129FE
厚度 mm	060	060	060	060	070	023	023	023

特殊刀鋒設計的 Millennium 鎂耐紐 鎢鋼針

- 耐用度為一般鎢鋼針的2-3倍、8種不同的型態、超細的切削刀面、亦適用在瓷牙表面的修整。
- 可快速修整各種牙科用金屬（鈦金屬除外），使表面平滑。
- 操作中振動率非常低，以避免不必要的紋路形成或傷及研磨表面。



產品編號	MC073SFE	MCL077SFE	MC079SFE	MC129SFE	MC138SFE	MC138SFE	MC138SFE	MC139SFE	MC251SFE
厚度 mm	014	023	045	023	008	016	023	023	040



產品編號	MCL251SFE
厚度 mm	060



	138SFN	138SFN	138SFN	261SFN
	008	009	010	023

德國 NTI 精密研模用鎢鋼針 Milling burs、特殊 KR-1000 模型檯組

特殊 KR-1000 模型檯組

利用所附的鑽石板，放置在不同角度 (0°, 2°, 4°, 6°) 的位置，來磨出所要的精密研磨或拋光。



利用不同尺寸的位置製作出個別的精密切附件 另備有NTI原廠打亮材詳細目錄歡迎索取

Milling bur

▼ HF354R 平行刮臘針

▼ HF206WP 平行刮臘針

▼ HF210FT 刮臘用磨針

▼ HF356WK 錐狀刮臘針

建議轉速3,000r.p.m

建議轉速3,000r.p.m



產品編號	354R/015	354R/023	206WP/010	206WP/015	206WP/023	210FT/007	210FT/010	210FT/012	356WK/023	356WK/031	356WK/040
直徑 mm	0.15	0.23	0.10	0.15	0.23	007	010	012	0.23	0.31	0.40
長度 mm	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0	7.5	9.0	12.0	13.0	13.0	13.0

▼ HF354RFT 平行刮臘針

▼ HF364XR (金屬用) 細

▼ HF364XFR (金屬用) 粗

▼ HF364RL 圓頭平行交叉紋左旋研磨針

圓頭平行交叉紋研磨針

圓頭平行交叉紋研磨針

建議轉速3,000-5,000r.p.m

建議轉速5,000-10,000r.p.m

建議轉速5,000-10,000r.p.m



產品編號	354RFT/023	364XR/010	364XR/015	364XR/023	364XFR/010	364XFR/015	364XFR/023	364RL/010	364RL/015	364RL/023
直徑 mm	0.23	010	015	0.23	010	015	0.23	010	015	0.23
長度 mm	17.0	8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0

▼ HF364RR

▼ HF364RLF

▼ HF294FT (金屬及臘磨用)

圓頭平行交叉紋右旋研磨針

圓頭平行左旋細斜紋研磨針

平頭細斜紋錐狀研磨針

建議轉速3,000-5,000r.p.m

建議轉速6,000r.p.m

建議轉速5,000r.p.m



產品編號	364RR/010	364RR/015	364RR/023	364RLF/010	364RLF/015	364RLF/023	294FT/027	294FT/029	294FT/032
直徑 mm	010	015	0.23	010	015	0.23	027	029	032
長度 mm	8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0	5.0	5.0	5.0



德國 NTI 精密研模用鎢鋼針 Milling burs

HF364XF (金屬用)
平頭平行交叉紋研磨針
建議轉速5,000-10,000r.p.m

HF364FL (金屬用)
平頭平行斜紋研磨針
建議轉速3,000-5,000r.p.m

HF356XF (金屬研磨用)
平頭交叉紋錐狀研磨針
建議轉速5,000-10,000r.p.m

HF356S (金屬及臘研磨用)
平頭單斜紋錐狀研磨針
建議轉速3,000-5,000r.p.m



產品編號	364XF/010	364XF/015	364XF/023	364FL/010	364FL/015	364FL/023	356XF/023	356XF/031	356XF/040	356S/023	356S/031	356S/040
直徑 mm	010	015	023	010	015	023	023	031	040	023	031	040
長度 mm	8.0	10.0	15.0	8.0	10.0	15.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0

HF364LST (金屬用) 平頭平行
斜紋左旋研磨針頭有切削功能
建議轉速3,000-5,000r.p.m

HF364FLF (金屬用)
平頭平行斜紋左旋研磨針
建議轉速5,000-10,000r.p.m

HF356SF (金屬及臘研磨用)
平頭細斜紋錐狀研磨針
建議轉速6,000r.p.m

HF356SR (金屬及臘型通用)
圓頭斜紋錐狀研磨針
建議轉速3,000-5,000r.p.m



產品編號	364LST/010	364LST/031	364LST/040	364FLF/010	364FLF/015	364FLF/023	356SF/023	356SF/031	356SF/040	356SR/023	356SR/031	356SR/040
直徑 mm	010	031	040	010	015	023	023	031	040	023	031	040
長度 mm	8.0	13.0	13.0	8.0	10.0	15.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0

HF356XR (金屬研磨用)
圓頭交叉細紋錐狀研磨針
建議轉速3,000-5,000r.p.m

HF356XFR (金屬研磨用)
圓頭交叉粗紋研磨針
建議轉速5,000-10,000r.p.m

HF356SRF (金屬用)
圓頭斜紋錐狀研磨針
建議轉速6,000r.p.m



產品編號	356XR/023	356XR/031	356XR/040	356XFR/023	356XFR/031	356XFR/040	356SRF/023	356SRF/031	356SRF/040
直徑 mm	023	031	040	023	031	040	023	031	040
長度 mm	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0



HF206FT (金屬及臘適用) 鑽洞用磨針
建議轉速10,000r.p.m

HF370FT 鑽凹點用磨針
建議轉速5,000r.p.m



產品編號	206FT/007	206FT/008	206FT/009	206FT/010	206FT/012	206FT/015	370FT/009	370FT/010	370FT/012	370FT/014
直徑 mm	007	008	009	010	012	015	009	010	012	014
長度 mm	8.0	8.0	9.0	9.0	10.0	12.0	-	-	-	-

瑞士Varenkor 全鑽



- 高品質，鋒利，耐久
- 建議每次使用先在沾濕的鑽石清潔石上磨一下，以消除表面枝雜物
- 建議使用轉速：
Burs-在30000轉以下使用
切片-在10000轉以下使用

型號	粗度
21XX	中粗度
27-28	較粗
29XX	最粗





2105	2109	2109	2118	2118	2118D	2125	2137	2137K	2138
050	050	080	080	080	080	080	050	050	050



2138K	2145	2146	2146K	2178	2179	2179K	2579	2709	2718
050	050	050	050	050	050	050	050	050	080



2725	2738K	2746	2778	2805	2811	2837K	2838	2846K	2879K
050	050	050	050	050	080	050	080	050	050



2909	2937	2937K	2938	2945	2946	2978	2979	2979K	2109
080	050	050	050	050	080	050	080	050	047


V3
■ Cerakill ※ 需預購


工作直徑	0.10	0.15	0.30	0.30
ISO Fig.	354	354	354	354
ISO Code	514 -	514 524	- 544	- 544
ISO 磨徑	100	200	300	450



瑞士Varenkor C-Direct Line 研磨針皆需預購，到貨時間約1-3個月左右

細

Fig. No.	001	001	139	141	141	198	199	234	249	257	257	277
ISO 直徑	010	014	012	012	016	022	016	014	016	016	020	023
L	-	-	5.2	8.0	8.0	7.5	10.0	5.2	7.5	3.5	4.5	4.0
514	514	514	514	514	514	514	514	514	514	514	514	514

中

Fig. No.	001	001	139	141	141	198	199	234	249	257	257	277
ISO 直徑	010	014	012	012	016	022	016	014	016	016	020	023
L	-	-	5.2	8.0	8.0	7.5	10.0	5.2	7.5	3.5	4.5	4.0
524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524	524

粗

Fig. No.	001	107	110	139	141	141	198	198	233	289	290	298	298
ISO 直徑	012	011	016	012	014	020	018	022	012	012	014	016	018
L	-	4.5	6.0	10.0	6.0	8.0	6.0	7.5	3.2	10.0	10.0	8.5	8.0
534	534	534	534	534	534	534	534	534	534	534	534	534	534

特粗

Fig. No.	001	107	110	139	141	141	198	198	233	289	290	298	298
ISO 直徑	012	011	016	012	014	020	018	022	012	012	014	016	018
L	-	4.5	6.0	10.0	6.0	8.0	6.0	7.5	3.2	10.0	10.0	8.5	8.0
544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544	544



The HC Generation 氧化鋯研磨鑽針

For zircons & Al2O3

Super HP & FG (ISO 807.104 & ISO 807.314)

Ref : HC (HP) 807/104/142/523/050

or Ref : HC (FG) 807/314/142/532/050

Grit Ty Fe	ISO Grt:	Colour Code
Super Fine	503	Double Yellow
Fine	512 & 513	Double Red
Medium	522 & 523	None
Medium-Coarse	532	Double Blue



Reshaping chamfer space



Fast reduction of chamfer area



Interproximal Reduction



Refine & smooth chamfer margin area



Fast reduction of larger surface areas (incisal plane)



Touch up inside coping



Occusal reduction



Fast reduction of thick areas



Touch up marginal fit

瑞士Varenkor Finishing & Polishing Solutions

氧化鋁全鑽研磨針

適用於陶瓷，氧化鋁及金屬的全鑽研磨針
研磨針皆需預購，到貨時間約1-3個月左右



25 micron

Length in mm	10	10	10	10	10	10
ISO Fig.	142	112	173	199	250	112CV
ISO Grit	501	501	501	501	501	501
ISO 直徑	040/050	040/050	040/050	040/050	040/050	040/050

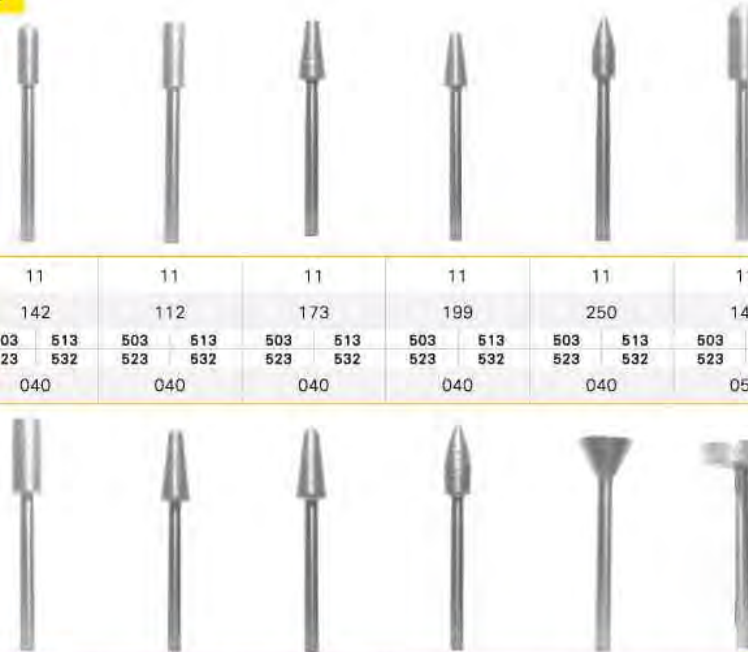
excellent result when work without pressure, use cleaning stone Fig 900, if possible work under cooling

Keramos Generation 全鑽研磨針

適用於陶瓷及氧化鋁修整

Ref : 805/104/142/513/050

研磨針皆需預購，到貨時間約1-3個月左右



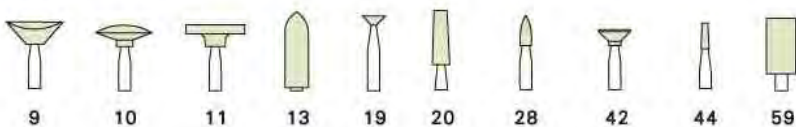
Length in mm	11		11		11		11		11		11	
ISO Fig.	142		112		173		199		250		141	
ISO Grit	503	513	503	513	503	513	503	513	503	513	503	513
	523	532	523	532	523	532	523	532	523	532	523	532
ISO 直徑	040		040		040		040		040		050	

Length in mm	11	11	11	11	5	3
ISO Fig.	112	173	199	250	013	040
ISO Grit	503	513	503	513	503	513
	523	532	523	532	523	532
ISO 直徑	050	050	050	050	080	110

JP-1 研磨車石

顏色：W(白色)、P(粉紅色)、G(綠色)、B(棕色)

型態：型號：9、10、11、13、19、20、28、42、44、59



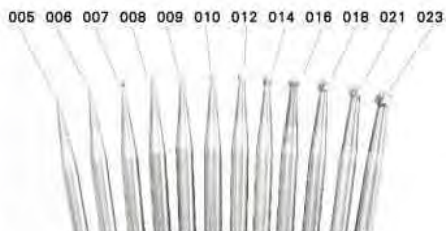
半鑽 有*售完為止



Carbide bur 小錐鋼



no.1



no.31



008/010/012/014/016/018/021/023



no.2



008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 023



no.33



008/009/010/012/014/016/018/021/023

德國 Heraeus 系列

HERACAST IQ 真空加壓鑄造機 no.66004331



鑄造室為密閉式，打開可放置坩堝、金屬及鑄圈，可依鑄圈大小調高低及長短

各種金屬的鑄造條件清晰地記錄在每個程式中

主要電壓：200 - 250 V，1P/N/PE，50/60赫茲
 功率：2.6 kVA
 壓縮空氣供應：4 - 7 bar
 最高溫度：1750° C
 鑄件容量：在石墨坩堝可裝130 g合金 / 在陶瓷坩堝可裝100g合金 / 在陶瓷坩堝可裝 60g 非貴合金
 尺寸：(寬/深/高) 760 × 460 × 450 mm
 重量：65公斤

如果您希望鑄造後保有金屬原性 HERACAST IQ 真空加壓鑄造機就是您唯一的選擇

- 可鑄造貴金屬，半貴金屬，賤金屬及牙科金屬
- 觸摸式面板，可儲存100種金屬的鑄造程式
- 操作簡便，可選擇自動或手動方式鑄造
- 真空下溶解鑄造，金屬原性不變
- 電壓：200-250V/50-60Hz，16A
- 操作方便可連續鑄造

HiLite 高性能光照機 no.66037191



HiLite高性能的聚化設備，為牙科材料創造完善的光聚化。

電壓：100/115/230 V，50/60赫茲

保險絲：T 4 A，L 250 V

電力：300W

機器尺寸：(寬/高/厚) 225×330×220mm

重量：9.5 Kg

Heranium NA 瓷牙金屬

衛署醫器輸字第014142號
no.64600957



結合力佳、抗酸蝕性強、鑄造經濟方便
 金屬硬度低，不含鉍NA金屬由於具有低氧化的特性，因此比其他不含鉍之金屬更易於熔化和鑄造。

密度：8.3g / Cm³

延展性：23%

熔化溫度：1190-1300°C

膨脹係數：14.4 μm (m.K)

燒付後張力：650N / mm²

燒付後抗壓力：360N / mm²

包裝：1Kg

Heranium CE 牙科金屬

衛署醫器輸字第014142號
no.64600955



不含鉍，鉍最安全，強度及延展性佳。
 CE 可取代 Wisil 牙科金屬使用。



德國 Heraeus Heraust L 焊接用包埋砂

在包埋硬化後，不用燒烤即可焊接
 包裝：4.5Kg no.64500631

Signum insulating gel

no.64706307
 包裝：10g



Heraeus CL-IG 坩堝

IQ用坩堝 no.64500685



Heraeus 坩堝

A. CL-G77 用陶瓷坩堝 no.64500677
 B. CL-G 用陶瓷坩堝 no.64500674



Heraeus 碳坩堝

A. CL-G77 用碳坩堝 no.64500678
 B. CL-G 用碳坩堝 no.64500675
 C. CL-IG 用碳坩堝 no.64500684



Signum opaque F 席格娜假牙專用樹脂

no.66033445
 包裝：3g，OP (Opaque pink)



Signum connector

no.64714211
 包裝：5ml

德國 Heraeus Palajet 全口義齒注塑系統



no. 66020450

- 垂直高度，不會增高，高度精確，極貼合
- 幾乎不需任何精修
- 易操作，操作不費力

Palajet 注塑系統不光與Pala牙托樹脂材料性能相匹配並非常容易使用

- 靈巧的進料系統，杜絕配量失誤，工作時材料特性都保持。
- 注塑時，活塞將樹脂材料壓入密合的埋盒（Flask）中，從底部注塑到頂部，這可以避免產生氣泡，以精確的複製模型。
- 操作杆一旦啟動，注塑過程就自動進行。注塑完成後5分鐘，達到最終聚合固化。
- 德國 Heraeus Palapress vario 注入式樹脂和德國 Schutz Futura Press LT 注入式樹脂可用於本系統，彈性床不適用。

技術規格：

Pressure connection max. 壓力最大：10 bar
 Nominal pressure 一般壓力：4 bar
 Plunger rate：8 - 10 mm/sec。
 Pressing force on cylinder 壓注力量：ca.2kN
 機器尺寸：L×W ×H 400×290×265
 重量：13.5公斤



no. 64715798

技術影片連結（Palajet 注塑系統 & Palamat® elite, 壓力鍋）
<https://www.youtube.com/watch?v=mhoYUU6qn9w>

Palamat® elite 壓力鍋

230V / 240V no.66020355



- 適用於各種義齒及加壓樹脂聚合，如 palapress 樹脂
- 有計時功能，用戶可自定義齒固化的時間
- 多種預先設置選擇
- 適用所有大小咬合架
- LED 指示燈，易操作

熱凝和自凝固化樹脂的壓力固化裝置

Palamat elite 可以同時固化3個型盒或者6個義齒。
 此裝置適用於所有咬合架大小，同時它帶有的4種溫度程序讓它同時適用於熱凝和自凝樹脂。

技術規格：

電壓：117V/230V、650W
 工作壓力：一般聚合2bar，高壓聚合時3-10 bar
 設定時間：最長時間10小時
 聚合時間設定最大：30分(每5分鐘一段)，溫度可設定在45°C或55°C，可自動排壓、排水。
 冷凝樹脂：45°C-55°C
 熱凝樹脂：90°C(70°C-90°C)
 尺寸：寬×高×深 340mm×255mm×340mm
 重量：5.5kgs

Pala系列牙托材料不含銅，無毒無害，安全放心！

熱凝和自凝固化小常識：

熱凝和自凝固化在化學和物理性能上都有很大差異。
 熱凝固化樹脂在聚合後就已經達到了最終的材料性能數值。
 而自凝樹脂，在聚合後12-24小時內都會不斷“改進”其性能。
 這就是為什麼這類假牙要在製作完成後都要放在溫暖的水裡（最好放一夜）。
 如此一來，患者一開始就能拿到功能和生物相容性都最佳的假牙。

美國 Matech



美國 Supervest 牙冠牙橋用包埋砂

超微細粉末，使用方便，準確度高，使用於鑄金屬時較準確，易於噴砂
 混合比：100g
 粉：23.5cc 專用液
 每箱1kgX12、專用液 500ccX6



Matech Ceradium- V 衛署醫器輸字第018546號

氧化膜較少、好處理、好鑄造與瓷粉結合力強
 成份：Ni-69%，Cr-19%，Mo-10%，Be-1.7%
 熱膨脹係數：14.3(20-600°C)
 Ceradium-V是經過特別處理使其性質更好處理
 適用瓷粉：Vita、Ceramco 3、Creation CC、Vintage、Noritake、Ivoclar、d.SIGN等其他廠牌亦適用
 包裝：1Kg/盒



美國 Matech Durabond 衛署醫器輸字第018546號

不含鉍最安全、結合力強，特殊配方、好鑄造、好處理、流動性佳、氧化膜少
 成份：Ni-64%、Cr-23.22%、Mo-0.04%、W-11.85%
 金屬顏色：白鉑色 維氏硬度：190
 熔點：1335°C 延展性：9%
 屈服強度：56,000psi 比重：8.4
 最大拉張強度：70,000psi 熱膨脹係數：14.2(20-600°C)
 彈性係數：228 x 10⁶psi 包裝：1Kg
 適用瓷粉：Vita、Ceramco 3、Creation CC、Vintage、Noritake、Ivoclar、Ind.SIGN等其他廠牌亦適用



美國 Matech Porcelite 瓷牙專用打亮膏

牙醫師因咬合問題再研磨過之瓷牙可用 Porcelite 直接打亮不須再送回技工所，免除再預約患者省時、省事。
 · 減少再進爐可能造成的瓷牙龜裂或變質
 · 可取代上釉爐省錢達到經濟效益
 · 建議使用速度：1,500-3,000 r.p.m



美國 Matech Durabond Solde

Durabond 焊膏是金屬焊粉加硼砂混合劑，使用時加蒸餾水調拌成膏狀即可使用各種賤金屬焊接。
 15g



美國 Matech 硼砂

可助熔及焊接用。



▲ 美國 Matech 賤金屬焊條



▲ 成型鑄道臘模

有直條、三角、弧型三種，每包100個。
 優點：方便、經濟、省時、安定

日本 YAMAHACHI 山八齒材



YAMAHACHI DENTAL



日本 YAMAHACHI Basing Resin 個人牙托樹脂

有Blue(藍)和PINK(粉紅)色
 包裝：粉1kg、液500ml



日本 YAMAHACHI Re-fine Bright 速性樹脂

有A3和PINK(粉紅)色調，可以作為臨時假牙或修補之用途。
 包裝：粉250g、液260ml



日本 YAMAHACHI Ortho Bright 矯正用樹脂

CLEAR透明色
 包裝：粉500g、液250ml

日本 YAMAHACHI
Apollon Sep 樹脂/石膏分離劑
 包裝：500ml



▲ 日本 YAMAHACHI
Break 石膏溶解液
 包裝：1000ml

德國Bredent 精密附件

VKS-OC 精密球狀快套

工具



夾頭

- 1.7型號43006770
- 2.2型號36001130

壓桿

- 1.7型號43006210
- 2.2型號43005480



與牙根冠蓋一起鑄造，同樣的金屬，不會有電位差，易於操作。



三種可更換的磨擦模塊具有不同的軟性快套效果採用高技術的杜樂塑膠(Duro Plast)模塊，快套可保用6年以上。

• 整組VKS-OC附件中包括三個快套，一個公模、墊片及工具等。



OC 萬用公模

- 1.7型號43006750
- 2.2型號43005500



OC 金屬萬用公模

- 1.7型號43007010
- 2.2型號43007000



※此可鑄造高溶解度合金，不需在做鑄造後的工作。

OC L 型公模 1.7

OC L 型公模 2.2



30°

型號：43007346



60°

型號：43007348



型號：43005560



牙板帽和通用公模澆鑄成一體(節省時間和費用)。

修整後，公模球只可以用亞麻布打光。



在單獨的橋接片上，用平行夾持器放上通用公模並進行模壓。

如果橋接片比通用公模窄，則把橋接片在公模下的部份加寬。

鑄造、修整和打光後，放上定位墊圈。

黃色塑膠手套，用於中等程度的快套摩擦。



VKS-OC直徑2.2mm和1.7mm快套(CoCr牙架上使用)



OC 母套 (紅)

- 1.7型號43006570 / • 2.2型號43005483



OC 母套 (黃)

- 1.7型號43006580 / • 2.2型號43005490



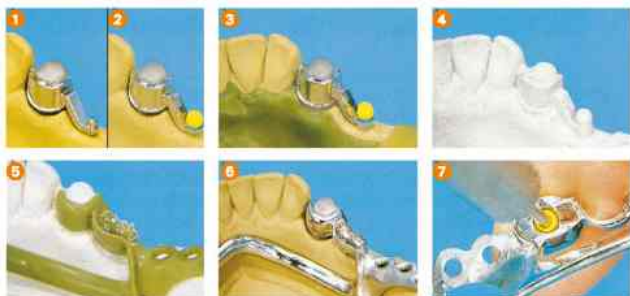
OC 母套 (綠)

- 1.7型號43006540 / • 2.2型號：43005484



墊片

- 1.7型號43006530 / • 2.2型號：43005485



VSS具有不同磨擦力的柔性橋接片

不損傷牙周組織的橋接片，有三種可個別更換的磨擦附件採用高技術杜樂(Duro)塑膠製成，磨擦值不變保用10年以上。

• VSS的推移附件可縮短至一半，這樣可以做到理想配置—即使在上下牙型複雜的情況下也可。



紅 (8pcs)

型號43006200



黃 (8pcs)

型號43005940



綠 (8pcs)

型號43006100



型號43005950



型號43007363



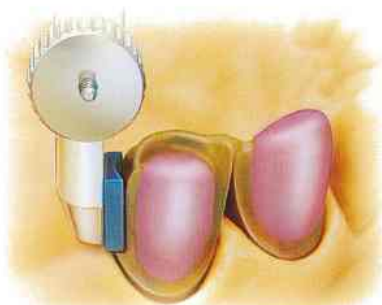
1.VSS的推移附件可縮短至一半，這樣可以做到理想配置—即使在上下牙型複雜的情況下也可。

2.壓模可精密吻合，從而保證有個人的、而且不傷牙肉乳頭自由度。

3.請您確信軟摩擦是卓越的，您和您的牙醫師將受到鼓舞。

德國Bredent精密附件

VKS-SG 整組VKS-SG包括2片臘橋接片，3個快套，1個多用途公模及工具2支。



SG母模(綠)
1.7型號：43006690
2.2型號：43005550

SG母模(黃)
1.7型號：43006670
2.2型號：43005530

SG母模(紅)
1.7型號：43006650
2.2型號：43005570

SG公模
1.7型號：43006710
2.2型號：43005540

SG公模可以個別地用於每個橋接片。並擴大其推移使用範圍。

VKS-SG塑膠公模可按需要配合各種不同的情況，即使在咬合情況複雜時可提供新的可能性。



· SG公模的凹型貼臘面使之能安放在接近牙冠處



· 球的直徑不允許再進行修改



· 在補凹時，對母模四周不要加壓，從而使母模完全包裹在金屬之中



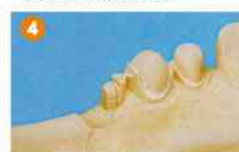
· 在鑄造後對球模和摩擦面即不能再修整研磨



· 拋光打亮的表面為磨擦快套母模的精密度創造最佳條件



· 複製模型時，必須始終採用黃色以保證獲得最佳牙套來調整合適快套的磨擦度。



· 包埋砂模可以用一般的方法製作



· 支架臘型必須完全包住母模



· 對鈦鎢合金鑄件進行加工和試合，拋光時對母模套請用臘覆蓋



· 根據所需要的快套磨擦度選擇適當母模用壓入桿壓入



· 精確複製成型的母模的形狀結合於臘模之中



· 使用壓桿壓入母模的假牙，可保證長久的軟性快套模磨擦

Vario-Soft 3精密附件

對牙周組織無損的塑膠/金屬推移裝置，有三種可換的磨擦軟套利用臘體可以簡單，均勻的作出牙模套。

牙冠和牙模可以用任何之合金製成一體鑄件因如此可以避免焊接以減少病人口中的合金種類數。

複製模型應使用黃色牙模，因為它是為了正確地配合模套的內尺寸而準備的。

- 用壓桿放入適當之磨擦軟套。
- 紅色-緊，黃色-一般，綠色-鬆的。
- 軟套入定位情形，即使在多年使用後也可輕易更換軟套。

綠色-鬆的(少磨擦)
型號：43005690

臘附著體陰型套
型號：43005210

黃色-一般(普通磨擦)
型號：43005680

紅色-緊(強磨擦)
型號：43005670

Soft-3附著體陽型
型號：43005660

複製附著體陰型
型號：43007372



· 在鑄造後，附著體陰型只能用橡膠磨光輪和高度磨光小棉輪加工



· 與底面密合的白色覆複製附著體陰型為其他各種磨擦附著體提供了前提條件



· 為複製做準備的標準模型



· 為複製做準備的標準模型



· 完成臘模型，他為以後的鑄造支架做好了準備



· 使用壓桿保證了附著體陰型精確的位置



Vario-Soft VSP精密附件



磨擦按扣式組合
型號：43006490



型號：43006480



工具
型號：43006220



平行持桿可用來適合所有形式的橫模
型號：43006230



德國Bredent FGP雙層冠緊密度再生組、其他產品

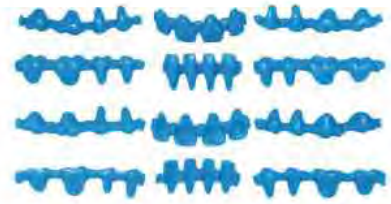
Gnathoflex Premium 矽膠咬合面模片組

型號：429P0048

- 矽膠咬合面模片可反覆使用，不變形且厚度只有0.5mm
- 可耐高溫達250°C
- 每組有11種形狀，每種形狀又分ABC三種尺寸共48個，使作臘師傅工作效率倍增
- 亦適用光固化塑膠及瓷牙築盛時使用
- 現成臘型只需40-180秒，即可高速率美觀成型



德國 Bredent 各式成型臘膜



德國 Bredent pi-ku-plast HP36 精密模型數脂



FGP雙層冠緊密度再生組合



傳統金屬在最密合的狀況下約有8牛頓之摩擦力



電子顯微鏡顯出雙重冠的內冠用貴金屬放大100倍。結果：殘餘之摩擦力兩個牛頓只剩原始的25%



FGP樹脂密合後也可產生8牛頓的摩擦力，且可保持很久



電子顯微鏡看雙重冠的內冠，用樹脂放大100倍。結果：仍然有75%的摩擦力

雙層冠假牙鬆掉怎麼辦？

FGP樹脂重現您的雙重冠緊密度，可直接在口內操作，省時、方便。



1 雙重冠的假牙在裝戴幾年後緊密度變鬆



4 用量金屬厚度計量一下外冠厚度



5 我們在變鬆的外冠內部研磨出FGP樹脂的空間



6 用氣槍將研磨過殘留在外冠內的金屬粒子噴掉



7 將排齦線放在內冠牙齦周圍



8 圍將內冠表面塗抹薄薄的一層凡士林



9 將雙層冠外冠內部塗抹均勻薄薄的一層FGP鍵結劑(bonding agent)



10 將FGP樹脂A與B劑 1:1 均勻的混合



11 然後將混合好的FGP樹脂塗抹在雙層冠外冠內部，勿使產生氣泡



12 在裝戴患者假牙後，讓患者使用一般力量均勻的咬住假



13 多餘的FGP樹脂必須用探針刮除



14 在讓患者咬住假牙約7分鐘後的FGP樹脂



15 在極短的時間內，讓患者重新找回舒適緊密且功能性完整的假牙

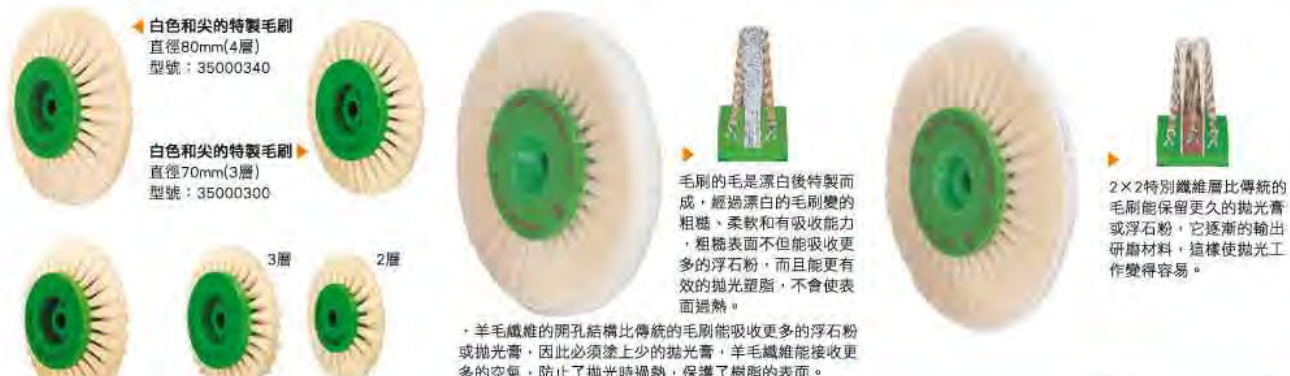
FGP在各種臨床情況下皆可使用



德國Bredent拋光打亮材



金屬高亮度拋光氈輪	樹脂高度拋光氈輪	皮氈輪
<p>▶ 不會起鏽，只產生一點熱量 直徑60mm 型號：35000930 直徑100mm 型號：35000830</p>	<p>▶ 不會起鏽，只產生一點熱量</p>	<p>▶ 在快速溫和的方式進行下高亮度拋光 樹脂高度拋光氈輪 直徑80mm(5層) 型號：35000360 直徑100mm(5層) 型號：35000350 拋光金屬的皮氈輪 直徑60mm(9層) 型號：35000990</p>



拋光圓毛刷 (塑膠心)	樹脂軟打亮輪	樹脂打磨氈輪
<p>▶ 圓毛刷 — 白色特製毛刷為打磨拋光</p>	<p>▶ 直徑80mm 型號：35000800 帶有細孔的特別羊毛和特製的漂白毛刷的拋光毛刷輪能吸收很多的打亮膏，可節省至50%的工作時間</p>	<p>▶ 型號：35000780 直徑80mm 3層高價值的特製毛刷和纖維層給拋光準備工作帶來更好的效果</p>



bredent

德國Bredent拋光打亮材

金屬拋光 從多種形狀和大小不同的毛刷中進行選擇，使拋光毛刷輪在金屬拋光中的使用範圍得到進一步的擴大

特製黑色尖(4排)
NO.35000330
直徑80mm



特製黑色尖(3排)
NO.35000290
直徑70mm



特製黑色尖(2排)
NO.35000280
直徑65mm



特製黑色尖(2排)
NO.35000260
直徑50mm



特製黑色尖(1排)
NO.35000250
直徑44mm



六角星形(特製黑色)
NO.52000048 直徑48mm



特製黑色直(4排)
NO.35000310
直徑80mm



特製黑色直(4排)
NO.35000720
直徑65mm



特製黑色尖(3排)
NO.35000730
直徑60mm



特製黑色
NO.35000470
直徑48mm



特製黑色
NO.35000480
直徑42mm



特製黑色(毛頂端削尖)
NO.35000630 直徑36mm



選擇出的特製毛刷有強的牢固性，保證了毛刷長時間的使用壽命。

可根據需求合理選擇不同種類直徑的毛刷，這樣能減少很多的拋光時間。

一小撮豎立的刷毛進入深的隙縫中，在短時間內達到最理想的初次拋光亮度。

帶金屬蕊的小毛刷，用短的刷毛，在金屬表面上打磨，可以有目的地去除加工痕跡。


通過輕輕的拍打效果，使星形毛刷輪快速和精確地拋光各種花紋型痕跡。帶有拋光顆粒的高亮度打磨膏K80，增加了拋光效果。

帶金屬蕊的毛刷(NO.35000630)頂端被削尖，因為毛很短，所以很硬，是在很精細的金屬結構和過度邊原上快速拋光。

手機預拋光(金屬拋光)


手機拋光毛刷的選擇範圍大，能有目的地在各種合金上進行細緻的拋光。

星形六角形毛刷 (特製黑色)




直徑13mm 型號：52000130
直徑19mm 型號：52000190
通過輕微的拍打效果，使星形毛刷輪能進入深的隙縫中進行拋光，在短時間內去除刮痕

毛筆刷 (特製黑色) 7mm長




直徑2mm 型號：35000430
直徑4mm 型號：35000410
毛筆刷與高亮度打磨膏K80合用，可容易地拋光難以進入的地方，例如：雙重冠的裡面

圓形毛刷 (特製黑色) 雙邊




直徑25mm 型號：35000500
雙邊毛刷在大面積拋光時提供了最強的堅固性

圓形毛刷 (特製黑色) 雙邊




直徑19mm 型號：35000490
直徑22mm 型號：35000560
小直徑的毛刷最適合拋光細小的部件，能節約時間地在很窄區內拋光

圓形毛刷 (特製黑色) 雙邊



直徑25mm 型號：35000530
高的效率和小形狀保證了極好的拋光效果


圓形毛刷 (特製黑色)



直徑19mm 型號：35000510
直徑22mm 型號：35000520
不同直徑的毛刷保證能在難以進入的地方進行可靠和精確地拋光


用手機進行高亮度拋光(樹脂拋光)

棉布輪




直徑22mm 型號：35000650
絲絨般柔軟的棉絨能很好地拋光頸紋，不會留下粗糙的地方，使牙垢不能在那裡存積

亞麻氈輪帶有塗層




直徑22mm 型號：35000910
形狀固定的亞麻氈輪，甚至可使最硬質的貼面塑膠光亮如鏡、不需塗上拋光膏

星形六角形山羊毛刷 (白色zwm190)



直徑19mm 型號：52000151
星型提供了從1至50%更高的拋光效率，這樣特別節約了時間

拋光氈輪 psf




型號：35000640
3層氈，直徑22mm / 3層氈能最理想地適合各種結構，從而產生最細的拋光

星形六角形毛刷 (白色zwm130)




直徑13mm 型號：52000141
使用小的星形毛刷，可為各種細小的範圍先拋光，也能最佳在齒齦之間使用，兒部損傷齒齦本身

亞麻氈輪帶有圖層 psf-b



直徑22mm 型號：35000670
形狀固定的亞麻氈輪，甚至可使最硬質的貼面塑膠光亮如鏡、不需塗上拋光膏

含有打亮膏的特殊打亮刷



型號：35000860 型號：35000810 型號：35000790

德國 Breident 特殊拋光打亮材

純鈦打亮組



- 【步驟一】用各式錫鋼針研磨鈦金屬
- 【步驟二】用特殊矽膠輪修整及拋光金屬



型號：35000870 型號：35000880

- 【步驟三】用刷子布輪沾打亮土打亮金屬



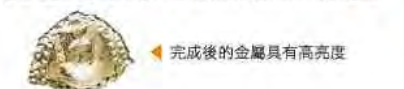
型號：35000540 型號：35000650

- 【步驟四】用特殊刷子沾打亮土打亮金屬



型號：35000810 型號：35000830

- 【步驟五】最後用布輪沾打亮膏打亮金屬



完成後的金屬具有高亮度

Abraso Fix 神奇打亮組

在硬的鬃刷內加入微細的研磨劑，可預先快速的打亮各種金屬，樹脂..等，而不需添加任何打亮膏(土)，也不傷表面紋路。有圓刷組(35000751)與筆型刷組(35000758)每組含有粗，中，細，超細等4支。



直徑4mm 型號35000759 / 直徑22mm 型號35000752 ▲



· 直徑4mm
型號35000760
· 直徑22mm
型號35000753



· 直徑4mm
型號35000760
· 直徑22mm
型號35000753



· 直徑4mm
型號35000760
· 直徑22mm
型號35000753

樹脂拋光組

為整個樹脂技術而特定的完整拋光程序帶有系統的拋光，型號35000840 包含

- 打磨明星K50(150g)
- 樹脂打亮輪(軟)
- 樹脂打亮輪
- 樹脂高亮度打亮輪
- 浮石拋光膏(500g)



樹脂打亮輪(軟)
直徑80mm
型號：35000800

打磨明星K50(230g)
輕微的打磨
型號：52000161



樹脂打亮輪
直徑80mm
型號：35000780



樹脂高亮度打亮輪
直徑100mm
型號：35000820

德國Breident錫鋼針



型號：D194KG23

型號：D137QM23

型號：468GG23

型號：S263QG60

型號：D001KM23

型號：D225KM23

型號：D237KM23

型號：D289KM23

型號：D001KG23

型號：D001KT14

型號：D198KT23

型號：33000670

型號：33000671

型號：33000630

Tool set for individual
型號：REF33000600



德國Breident打亮膏

型號：52000163 / 50ml (樹脂用)



德國Breident塑脂打亮土

型號：52000160 / 500g
使用於塑脂和金屬，拋光的浮石拋光膏。



德國Breident隔熱膏

型號：5400020

可避免焊接時，造成瓷牙、樹脂和其他部位因為高溫而受到損壞。



德國Breident K2精密臘

型號：51000904 / 60g
膚色，具有高精度極好雕刻等特性。



義大利 Dentalfarm 噴砂機、電腦烤爐



▲ 爐內尺寸
大(A4013L)
小(A4013)
▶ 排煙器
(A1210)



含WAFIS水式集塵裝置
適合鈦鉻牙架及賤金屬之噴砂用，內
含2支 ϕ 3.5mm噴嘴，1支固定式可自
動噴旋轉槽，另一支為手控制的。如
需要可另選配加裝MODULO D.O.S筆式
噴砂組(1-2組)。
尺寸：440X520X500mm(長/寬/高)
重量：26Kg
型號：A1064M

TRIS 電腦程式去臘烤爐

型號 Code	外觀尺寸 LxWxH(mm)	重量 Kg	耗電 W	爐內尺寸 LxPxH(mm)	容量	
					Φ號錐	3號錐
A4013	280x380x550	27.5	1760W	120x190x100	2個	8個
A4013L	340x520x620	44.5	2860W	160x300x150	10個	30個

10個程式，可個別紀錄多達3個階段的停留溫度，開機定時時間，適合
各種包埋砂及快速包埋砂使用，最高溫可達1100°C，具有液晶顯示
，自我偵測，程式終了蜂鳴裝置，有外接插座可接排煙器(A1210)。
尺寸有大、小兩種。
電壓：220V

MATIC M.B.L自動噴砂機



具有較大的工作槽的噴砂機，含調壓
和過濾、壓力錶及腳踏控制，含 ϕ 3.0mm
噴頭，並且內置專利的WAFIS水式集
塵裝置，含雙筆式噴砂罐。
※噴罐內置 D.O.S 專利乾燥裝置，可
使氧化鋁、玻璃砂不受潮。
型號：A1069ECO DOS



Wafis 專利水式集塵器

型號：A1201S
可收集噴砂時的粉塵與水混合
後，沉入水罐底部，再排出乾淨
的空氣，A1201S型可連接任一
型Dentalfarm噴砂機，當啟動噴
砂機時，會同時啟動水集塵器
以達到吸塵效果。
機器尺寸：100X100X270mm
(長/寬/高)
重量：2.5Kg



MICRA 2 兩用筆式噴砂機

型號：A10732
機器尺寸：410X385X415mm
(長/寬/高)
重量：12.5Kg

ECO D.O.S. 三用噴砂機



具有較大的工作槽的噴砂機，含調壓
和過濾、壓力錶及腳踏控制，含 ϕ 3.0mm
噴頭，並且內置專利的WAFIS水式集
塵裝置。三用含雙筆式噴砂罐，兩用
含單筆式噴砂罐噴嘴。
機器尺寸：450X480X460mm
(長/寬/高)
重量：14.5Kg
型號：A1069ECO PLUS 兩用 / 三用

ECO PLUS兩用 / 三用噴砂機



此款為經濟型噴砂機，噴淨包埋
材使用，配有 ϕ 3.0mm噴頭，可使
用粒子 500μ 以下的噴砂，並可選
購外接電子式專利的 WAFIS 水式
集塵裝置與機器連動。
型號：A1054S

ORO 噴砂機



具有較大的工作槽的噴砂機，含調壓
和過濾、壓力錶及腳踏控制，含 ϕ 3.0mm
噴頭，並且內置專利的WAFIS水式集
塵裝置。含4筆式噴砂罐，噴罐內置
D.O.S專利乾燥裝置，可使氧化鋁或玻
璃砂不受潮。
機器尺寸：415x465x445mm
(長x寬x高)
重量：15Kg
型號：A1072ED

Base Dry Oxide System 五用噴砂機

義大利 Dentalfarm 機械設備



鋸 die 機

型號：A5601
尺寸：230X500X360mm
(長/寬/高)
重量：9.3kg/100W、2800rpm



工作燈

型號：A7001
新式太陽燈，穩定，具有三倍
放大鏡功能



雷射植釘機 ED-LASER

型號：A5301
尺寸：250X260X420mm
(長/寬/高)
重量：15kg



瓦斯燈



煮模盒油壓機

型號：A5701
可以放置3個Flask
尺寸：200X200X500mm
(長/寬/高)
重量：22Kg
壓力：400bar



打亮馬達 (含防塵罩)

型號：A5201
尺寸：60X29X28mm
(長/寬/高)
重量：9kg
耗電：500W
轉速：1400/2800rpm



平行測量器 A

型號：A3005
尺寸：190X210X310mm
(長/寬/高)
重量：3.7Kg



平行測量器 B

型號：A3006
尺寸：190X210X310mm
(長/寬/高)
重量：4Kg



Export 震盪器

震盪力強，且均勻，強弱可調整，適合牙科
及技工室中各種石膏及包埋粉使用，共有4
種尺寸如下：
A0125型 240X130mm
A0126型 220X220mm
A0127型 380X240mm
A0129型 600X400mm



熔解用噴槍組

型號：A4611
功能：熔解賤金屬 / 熔解貴金屬
功能：焊接 / 細微焊接
特別設計來溶解各種牙科金屬，包括貴金屬、
鈦銀合金、賤金屬...等，有止回火安全裝置，
以確保使用的安全性。



磨石膏機

型號：A5101
尺寸：320X430X350mm(長/寬/高)
重量：15kg
轉速：600W、1400rpm
※另有附鑽石磨盤的石膏機
型號：A5101D規格同A5101
型號：A5102為乾式磨石膏機，
規格亦同A5101

日本 NSK 技工馬達



配件：PRESTO-AQUA II 手機和主機
PRESTO-AQUA II 用手機導管、
OD-J-B3 快速接頭、腳踏控
制板(AFC-40)、PRESTO用手
供氣管
另有一型PRESTO為不噴水機種可選
擇噴霧狀態的供水或水柱狀態的供水。

NSK ULTIMATE XL 技工用電子馬達標準型(無碳刷)

- 不可和氣動手機連動
 - 轉速：1,000轉/分
 - 有電腦自動控制馬達的轉速
 - 轉速自動鎖定機能
 - 操作確認鳴音
 - 設有自動保養模式
 - 故障顯示機能
- 電源：AC120V 50/60Hz
重量：2.8kg
尺寸：16.7X24.7X7.7cm
(寬/深/高)
配件：控制主機、馬達手機、
腳踏開關、手機跨架

NSK PRESTO AQUA II 噴霧供水式精密技工用高速手機

- 精細修磨瓷牙，特別適合氧化鋁等陶瓷材料的修整，含注水功能，可冷卻切削產生的發熱，同時減少切削粉塵。採用免加油式高速渦輪手機，不必擔心材料附著油份。
- 轉速：32,000轉/分
 - 供水模式切換鈕(切換供水瓶水或外接水源)
 - 可360度自由旋轉低噪音、低振動
 - 手機內裝有獨特的防塵裝置



NSK MIO 技工用無鐵蕊電子馬達

- 高性能且經濟
- 轉速：3,000 ~ 35,000轉/分的速度範圍
 - 內置式馬達保護迴路
 - 旋轉軸精度在0.02mm以下
 - 特殊防塵裝置
- 配件：控制主機、馬達手機、腳踏開關、手機跨架

NSK Vmax 技工用無鐵蕊電子馬達

- 轉速：1,000-35,000轉/分
 - 微電腦控制
 - 轉速自動鎖定機能
 - 故障顯示機能
- 電源：AC120V 50/60Hz
重量：2kg
尺寸：9.5X19X18cm (寬/深/高)
配件：控制主機、馬達手機、腳踏開關、手機跨架

PRESTO II 技工用免加油式高速手機(乾式)

- 轉速：320,000轉/分
 - 免加油式
 - 可自由旋轉的手機
 - 低噪音、低振動
 - 手機內裝有獨特的防塵裝置
 - 容易取下車針
 - 精緻和輕量的手機
 - 非常適合用於精確的瓷牙切削
- 配件：PRESTO II控制主機、PRESTO II 手機、PRESTO -AQUA II用手機導管、腳踏控制板(AFC-40)、PRESTO用導管、PRESTO用手供氣管

韓國 SEASHIN 電子微馬達

207A、B/107 強力桌上型電子馬達



- 超強力0-35,000rpm有碳刷電機
- 可調節正，反轉工作方式。
 - 可選擇無段調速腳踏開關(A型)或ON/OFF腳踏控速(B型)可控制打磨機工作速度。
 - 有防塵散熱功能，使用了無碳刷手機所使用的特殊軸承。

- 原廠配置：
- 207A或207B主機X1、107手機X1，若是207A附變速腳踏
 - 207B則附ON/OFF腳踏開關X1、碳刷X1、保險絲X1、手機支架X1、維修工具X1

Strong 210 電子馬達



- 轉速0-35000轉
- 可正反轉，含腳控
- 開關，扭力強

美國 Ray Forster

Ray Foster AG03 高速馬達

- 有調速開關可由10000rpm至24000rpm.
- 馬達1/3馬力，3450r.p.m
- 電壓：115V/60HZ或250V/50-60HZ
- 採用耐用之poly 3V皮帶
- 通過UL安全認可



Ray Foster MT10 磨石膏機 / (MT12)

- 馬達為1/3馬力 (1/2)
- 磨輪直徑為10英寸 (12英寸)
- 所需佔用空間：
高14英寸×寬14英寸×深15英寸
- 電壓：115V/60Hz



- ▶ MT10 / MT12
鑽石磨盤
(選配)



Ray Foster WH41 熔臘器

- 可調溫由100°F (38°C)至
250°F (121°C)左右
- 由無段可變電阻控制
- 用電115V/60Hz



義大利 Manfredi

MANFREDI



OL-57 油壓機

OL-57油壓機最大能承受400bar(=16000kgs)工作壓力約在200bars(8000kgs)以下，很安全、耐用，一次可壓1-3個埋盒。



Acrydig-12 煮槽

Acrydig6及Acrydig12外殼為烤漆的不鏽鋼，可設定兩段停溫及個別的停留時間。
A-6型：一次可放入6個煮盒
A-12型：一次可放入12個煮盒



鈦金屬

有12g及18g兩種，1Kg / 罐



Mixygel K 寒天機

可設定加熱高溫及工作溫度(低溫)，馬達扭力大，攪拌寒天翻模材時很安靜，上蓋有安全開關，當打開時攪拌馬達會自動停，以確保安全，有自動加熱及保溫裝置，有快速冷卻裝置，液晶顯示實際溫度，容量為6Kg。



慢速馬達組

雙速馬達(1500/3000轉)，含集塵及照明裝置，並附有托盤及防塵壓克力擋板。
電壓：110V或220V
尺寸：68x51x42cm(寬/深/高)



玻璃 / 高週碳坩堝

1. 玻璃碳坩堝
適合半貴及貴金屬鑄造(A+B)
2. 高週波坩堝

韓國 Denstar

數位顯示型浸臘機



型號：200

- 傳熱性好產品壽命長，操作便利，符合人體工學的設計。
- 內部設有記憶芯片，即使關閉電源後重新打開，也能記憶原來的工作狀態及設定的溫度值。
- 能夠隨時選擇攝氏和華氏。
- 可通過LED檢查暖熱氣的互動情形(接近設置溫度時，LED會自動熄滅)
- 操作鍵鈕時，蜂鳴器會鳴響。

溶臘機



型號：400為數位顯示型

型號：410為一般型

- 內含溫度調整功能，可以穩定維持適當的溫度。
- 可通過LED確認並進行比較現在的溫度和設定的溫度而操作。
- 有助於使用者大量縮減溫差的幅度，進行精密的製作。
- 功能操作方便，具人體工學的設計便於使用者操作。
- 臘的溶化速度快，維持液體臘的同時，臘的原本特性不變。
- 具有CPU的數位回路，可以準確地設置所需要的溫度。
- 依需要可選擇攝氏和華氏。
- 其他操作情況均可經由LED確認(到達設置溫度時，LED會自動熄滅)



DS-140N 數碼單頭電腦刀

尺寸：W76xD119xH63 mm
重量：0.56 Kg
電壓：100V-120V, 220V-240V,
50/60Hz, 1A, 12W
溫度：50-200°C

DS-111 數碼雙頭電腦刀

尺寸：W152xD123xH70 mm
重量：0.4 Kg
用電：100V-240V 50/60Hz,
2A, 20W
溫度：50-200°C

DS-160 臘刀加熱器

尺寸：W91xD209xH89 mm
重量：0.53 Kg
電壓：100V-120V, 220V-240V,
50/60Hz, 2A, 100W

DS-201 數顯單槽浸臘機

尺寸：W108xD137xH70 mm
重量：0.88 Kg
電壓：100V-240V, 50/60Hz,
2A, 60W
溫度：50-120°C



DS-430 多槽浸臘器

尺寸：W200xD146xH70 mm
重量：0.69 Kg
電壓：100V-240V, 50/60Hz,
5A, 200W
溫度：50-120°C

DS-401 數顯四槽溶臘器

尺寸：W192xD114xH70 mm
重量：1.13 Kg
電壓：100V-240V, 50/60Hz,
4A, 120W
溫度：50-120°C

DS-411 電子四槽溶臘器

尺寸：W192xD114xH80 mm
重量：1.10 Kg
電壓：100V-240V, 50/60Hz,
4A, 120W
溫度：室內溫度-120°C

DS-421 單槽溶臘器(假牙專用)

尺寸：W192xD114xH70 mm
重量：1.10 Kg
電壓：100V-240V, 50/60Hz,
4A, 120W
溫度：50-120°C



DS-700 電解機

尺寸：W235xD290xH205 mm
重量：6.2 Kg
電壓：100-120V/220-240V,
50/60Hz, 2A/4A, 250W

DS-530 石膏震盪器

尺寸：W140xD140xH76 mm
重量：1.6 Kg
電壓：100V-240V, 50/60Hz,
2A, 110W

DS-500 大型震盪器

尺寸：W280xD220xH110 mm
重量：6.9 Kg
電壓：100V-230V, 50/60Hz,
4A, 360W

電熱精密刮臘器

- 用特殊材料製成的雕刻刀頭，不易扭曲，傳熱性良好。
- 提供多種類型的雕刻刀頭(共5種)
- 本裝置需搭配同一廠牌的電腦刀(110、120、140型)產品使用

德國 SCHUTZ



尺寸：390X450X460mm
(寬X高X深)
重量：23Kg
電壓：230V
頻率：50/60Hz
耗電：1000W

WELDER 微脈衝焊接機

讓您的雷射焊接機的效果又不用花大錢(比雷射焊接機便宜70%)

- 在修補工作時可節省80%的操作時間
- 精確的將溫度控制在焊接範圍內(直接在樹脂或瓷牙的假牙焊接上非常理想)
- 焊件具有高穩定性及良好的抗彎曲強度
- 焊件具有高生物相容性及良好的抗腐蝕性
- 焊件可直接在模型上焊接

另有WELDER+70焦耳焊接效果更好



NICOR 尼克瓷牙金屬

型號：622322

成份：Ni62.5%、Cr26%、Mo10%、Si1.5%

不含鉍，安全性佳、流動性佳、好處理及高穩定性，其超微粒子構造及具有高抗腐蝕的特性；依國際標準ISO之測試證明Nicor瓷牙金屬，具有較高之延展性，與瓷粉之結合更明顯優於其他同等級金屬，並可適用於各種主要廠牌之瓷粉。



ALPHADIE MF 硬樹脂die型材料

聚胺脂類印模材料，製作精確，强度高、抗折裂。

包括：基質200ml、硬化劑100ml、填料400g、木製攪拌器和3個量杯

型號：621210 象牙色組

型號：621240 基質100ml×2

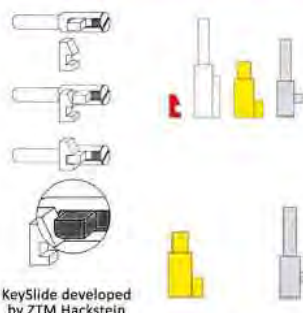
型號：621245 硬化劑100ml×1

型號：621249 填料400g

Keyslide 無磨擦力精密附件



KeySlide



KeySlide developed by ZTM Hackstein



Keyslide是一很小的精密裝置，半自動式，由一個預制的純鈦連結裝置，適用於任何適應症。結構簡單，超小體積適用於較小空間咬合的case。在義齒上可以自動鎖定，按一下按鈕即可輕易解開並取出義齒，使清潔牙周簡單易行。由鈦金屬制成，有良好的生物相容性，由於可簡便地取出，基牙和牙周組織不會受到應力破壞。

整組Keyslide包括：

1. 一個紅色鎖扣
2. 一個瓷製空間體
3. 一個塑膠製的Keyslide槽座
4. 一個純鈦的固定鎖裝置

型號：630010 整組Keyslide

型號：630020 黃色塑膠Keyslide槽座

型號：630011 純鈦的固定鎖裝置



SCHUTZ



Biotan VEST MG 純鈦牙架用包埋砂

型號：687068 6kg裝
(1箱含200g×30包)
型號：687065 2.5kg/罐裝
型號：687061 MG
包埋砂專用液1公升



Biotan VEST C&B 純鈦包埋砂

型號：687066
(固定假牙用) 2kg
型號：687067 Biotan VEST C&B
包埋砂專用液500ml



生物鈦金屬 (99.95%)



Biotan NB 生物鈦金屬

義大利 OROTIG

OROTIG Mark-Uno 7500 雷射焊接機

- 雷射的執行參數可瞬間設定，有人體工學的結構-您的眼睛因它而受益
- 具高執行力的光學系統，此雷射是在微處理機控制下運作
- 省焊條(不需使用焊條)，可借由LCD快門來觀察焊接過程之物件
- 可生物相容地焊接在一起，和材料接觸時不須移開來做焊接
- 可無段式調整雷射的焦距，省時、方便安全地執行各種焊接
- 在做純鈦焊接時絕對必要，完整連結以氬氣供應，不會產生暗影最大的推動能量：85J(焦耳)，另有90，及100和130焦耳機種。

平均功率輸出：Nd:YAG @ 7 mm

電源輸出：75 W

最大脈衝功率與持續時間：130 Joule a 25 ms

重複頻率：20 Hz

焊接點直徑：0,1 + 2,0 mm

體視顯微鏡：10X at 45°

binoculars with cross-hair pointer by LEICA

脈衝程序：預設5個程式

可編程記憶：內置16+ 16的USB筆式驅動器

顯示螢幕：

5.7"/8.4"彩色TFT，VGA1/2

電力需求：

單相230VAC±10%，50/ 60Hz的，10A

尺寸：79 x 48 x 51 cm (高/長/P)

重量：55 kg



Speedcast-220M+Ti (或-Ti) 真空加壓鑄造機

- 可鑄造貴金屬，半貴金屬，賤金屬及牙科金屬及純鈦 (26g以下)
- 真空加氬氣熔解鑄造，金屬原性不變，操作方便可連續鑄造
- 電壓：230VAC 50-60HZ，單相
- 耗電：最大3.3 KW
- 最大鑄圓直徑：85mm
- 最小的氬氣壓力：2 bar
- 每次鑄造氬氣消耗量：3公升/在壓力2,5bar下
- 機身尺寸：76×51×61cm (高×深×寬)
- 重量：86 kgs
- Speedcast-220M-Ti純鈦專用鑄造機(可鑄造純鈦12g、15g、16g、18g、26g、34g、40g)



EVO 30 / EVO 60 / EVO 100 / EVO 125 雷射焊接機

功率：1-ph, 230 VAC ± 10%, 50/60Hz, 6 A

{1-ph, 115-230 VAC±10%, 50/60Hz, 16 A }

最大脈衝功率與持續時間：30J a / 60J a / 15 ms / 100J a / 125J a

峰值輸出功率：4 kW / 4.8 kW / 5 kW

平均功率：30 W / 40 W / 55 W / 60 W

重複頻率：0.5 to 5 Hz

雷射點尺寸：0.3 to 1.5 mm

體視顯微鏡：10X at 45°

binoculars and cross-hair by Leica

脈衝成形程式：5種預設

重量：27 Kg、28 Kg、32 Kg

尺寸：52 x 73 x 50 cm (寬/深/高)



德國 Wassermann

Wapo-EX8 沖壓機

型號：170991

可以放置8個Flask

機器尺寸：610x540x420mm

重量：42Kg

功率：2000w

保險絲：9A

※另有Wapo-EX

型號：170996可以放置4-6個 Flask



Wapo-EX12 兩用沖壓機

型號：170987

可放12個 Flask (半邊)

機器尺寸：650x1600x620mm

(寬x高x深)

重量：87Kg

最大功率：3300w

保險絲：12A

電壓：220-240V(50/60Hz)



其他廠牌

WINDENT 高週波離心鑄造機

型號：JN-AIIB

新研發改良型，適用於熔解鑄造各種牙科用合金，可連續鑄造牙冠、牙橋、金屬支架等鑄件，風冷式不需外接水冷卻馬達

- 最大功率：6KVA
- 熔解時間：鈷鉻合金30±2g約60秒
- 最大熔金量：鈷鉻合金約50g
- 鑄造自動控制時間：5秒以上
- 離心旋轉半徑：210mm±5mm
- 離心轉速：570rpm/分鐘
- 尺寸：620×520×980mm
- 淨重：140kgs
- 電壓：AC220V



GAMBERINI SQ / OR 矯正用雙輪石膏機



德國 LUCKDENT

MicroGlaze 迷你瓷牙上釉爐

牙醫診所的好幫手

超輕!! 重量只有3.6Kg

超迷你!! 高度只有2.5張名片

牙醫師在調整患者的瓷牙咬合後，可立即在診所內將瓷牙進行上釉，不需再送交技工所；患者不需二次回診，也節省牙醫師寶貴的時間。

爐子輕巧，方便攜帶，牙技師可帶著迷你上釉爐直接在診間進行上釉不需往返於診所和技工室之間。

數位化顯示螢幕，操作簡單，可設定起溫溫度、升溫速率、上釉溫度、停留時間、蜂鳴。

機器規格

電壓：110V / 230V；50 / 60HZ

耗電：溫度停留在1000°C / 300W

尺寸：210X178X222mm(寬X深X高)

相對濕度：不大於80%

工作環境溫度：5°C ~ 40°C

溫度準確度：在400-1100°C ± 3°C

燒付皿尺寸：55mm x 55mm

機器重量：3.6Kg



LUKACAST S 真空加壓鑄造機

世界上最小的真空加壓鑄造機

小尺寸 / 高性能

適合鑄造各種貴 / 非貴牙科用金屬

- 鑄造溫度最高可達2000°C。
- 3.5千瓦的新型微處理器控制電感應發電機(230V)-徹底溶解金屬。
- 合金可在真空狀態下被溶解，並以氬氣下來鑄造。
- 易於操作 - 可選擇溫度控制(最高至1600°C)。
- 所有鑄圈尺寸從1到9均可使用(#1,#3,#6,#9)。
- 鑄件可保均勻且具有最小壁厚。
- 放入石墨的陶瓷坩堝，可鑄造高含金的貴金屬高達150克。
- 通過GSM進行錯誤控制及檢查。

技術數據

功率 / 電源：3.5KW / 230V

最高溫度：2000度

機器重量：27kg

體積：430X400X440mm(高X寬X深)

其他：數字顯示電源和溫度控制。陶瓷坩堝並可放入含碳內坩供所有常見的牙科用合金。

RS 232端口的服務通過GSM數據機進行維護工作。操作真空鑄造機，連接真空Pump氬氣和空壓。



德國 ELMA

S30H 超音波洗淨機

S30H洗淨器含蓋子，可設定清洗時間或持續清洗，LED顯示所餘時間有加溫裝置可設定在30°C-80°C間，裝水位高度有標示，容量2.75公升。

槽內尺寸：240X137X100mm

外殼尺寸：300X179X214mm(寬X深X高)

重量：3.3Kg

振盪頻率：37KHZ

電壓：100/220-240V



HotFlame 100 氬氧焊接機

液晶顯示各種條件，可方便的執行各種焊接。120升/時的燃料，最大適合使用到G20#的火焰噴嘴。

尺寸：420X390X540mm(長X寬X高)

重量：38kg

電壓：230V / 50HZ

或115V / 60HZ, 920VA



顯微鏡

雙眼實體顯微鏡 BT-2000 系列

型號：BT-2000A標準平台、

BT-2000B上下光源

目鏡：廣角WF10x或WF20x

物鏡：0.6x-3.6x

綜合倍率：6x-36x或12x-72x

照明系統：BT-2000A型可另購環形螢光燈或LED燈，BT-2000B型上光源6V15W，下光源6V12W，可調光。

選購配件：輔助鏡0.5x和2x、萬向支架、金相移動台、快速移動台(依不同需求最大500X500mm)，防靜電木質平台，10x刻度目鏡，15x目鏡，20x目鏡，XY量測台。



三眼實體顯微鏡 BT-3000 系列

型號：BT-3000A標準平台、

BT-3000B上下光源

目鏡：廣角WF10x或WF20x

物鏡：0.6x-3.6x

綜合倍率：6x-36x或12x-72x

照明系統：BT-3000A型可另購環形螢光燈或LED燈，BT-3000B上下光源，6V15W鹵素燈，可調光。

選購配件：輔助鏡0.5x和2x、萬向支架、XY量測台、快速移動台(依不同需求最大500X500mm)，防靜電平台，CCD轉接頭，影像擷取卡，10x刻度目鏡，數位相機轉接鏡頭，9吋黑白或15吋彩色螢幕。



PROTANG 機器設備



Rough Sand Blaster 金鋼砂噴砂機

固定式噴筆為循環式，放入金鋼砂，可噴除鑄造件上之包埋材，可外加集塵箱。

型號：P-001
尺寸：340X400X300mm (寬X高X深)
重量：13Kg
電壓：110V-220V/50-60Hz
電流：1A/0.5A
功率：110W



Two Pen Type Sand 筆式兩用噴砂機

含兩支氧化鋁噴筆，可噴不同用途的金屬。均含調壓、調壓錶、濾水器，有吸塵、集塵功能。

型號：P-002
尺寸：350X340X400mm (寬X高X深)
重量：16Kg
電壓：110V-220V/50-60Hz
電流：2.5A/1.25A
功率：250W



Micro Sand Blaster 氧化鋁噴砂機

單筆，一個噴砂罐，可裝氧化鋁作金屬表面處理。附有調壓、調壓錶、濾水器，有吸塵和集塵功能。

型號：P-012
尺寸：350X340X400mm (寬X高X深)
重量：16Kg
電壓：110V-220V/50-60Hz
電流：1A/0.5A
功率：110W



Vacuum Mixer 真空攪拌機

攪拌杯採用進口塑料，不易碎。負壓大，吸力強。含攪拌碗2個，中450ml及小250ml

型號：P-003
尺寸：260X480X240mm (高X深X寬)
重量：12 Kg
功率：150W
工作壓力：約4Kg/cm²
電壓：110V/220V/50-60Hz
電流：1A/0.5A
保險絲：3A



Duplicating Machine 寒天機

本機具有停電後再來電時，會先自動加溫，以免電機受損之裝置。

型號：P-004
尺寸：300X500X330mm (寬X高X深)
重量：18Kg
功率：550W
電壓：110V/220V/50-60Hz
電流：5A/2.5A
內容積：8L



Articulator 簡便型咬合器

適用於牙冠及牙橋工作，耐敲、耐打、不易斷裂。

型號：P-005
尺寸：120X110X80mm (寬X高X深)
重量：0.4Kg



Model Trimmer 平面磨石膏機

型號：P-006
尺寸：340X330X385mm (寬X高X深)
重量：16Kg
電壓：110V-220V/50-60Hz
電流：6A/3A
功率：660W
磨輪直徑為10英寸，可換購鑽石磨片



Dry Trimmer 舌側磨石膏機

型號：P-007
尺寸：220X420X200mm (寬X高X深)
重量：14Kg
電壓：110V-220V/50-60Hz
電流：5A/2.5A
功率：550W



Pin Borer & Arch Trimmer 內側植釘機

可植釘，並可磨石膏模型內緣(舌側)
型號：P-008
尺寸：210X540X210mm (寬X高X深)
重量：15Kg
電壓：110V-220V/50-60Hz
電流：2.5A/ 1.25A
功率：280W

PROTANG 機器設備



Pin Borer 植釘機

以雷射光做為指示點來植釘，光線清晰、明亮、靜音、不振動、穩性高。

型號：P-019

尺寸：260X400X260mm (寬X高X深)

重量：9Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：2A/ 1A

功率：200W



Burn Out Furnace(S) 去臘烤箱(小)

可自設溫度，最高溫度1100℃

型號：P-009

爐內尺寸：100X125X100mm (寬X高X深)

重量：18Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：11A/5.5A

功率：1200W

最高溫度：1050度



Burn Out Furnace(M) 去臘烤箱(中)

分A、B兩型，適用於固定床。

· P-010A：可兩段停溫設定，具有可預約自動開機功能

· P-010B：單點停溫設定，操作簡單

型號：P-010

爐內尺寸：190X130X190mm (寬X高X深)

重量：21Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：18A/9A

功率：2000W

最高溫度：1050度



Burn Out Furnace(L) 去臘烤箱(大)

分A、B兩型，適用於活動床，內容積大

· P-014AL：兩段停溫設定，預約自動開機

· P-014BL：單點停溫設定

型號：P-014

爐內尺寸：200X170X200mm (寬X高X深)

重量：24Kg

電壓：220V/50-60Hz

電流：12A

功率：2700W

最高溫度：1050度



Catalytic Converter 去臘烤箱除臭機

將烤箱所散發出之不良氣體，經由白金觸媒做二次燃燒轉為清新空氣。

型號：P-025

尺寸：直徑160mm，高度 280mm

重量：4Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：2A/1A

功率：220W



Steam Cleaner 蒸氣洗淨機

分A、B兩型，有四重安全系統確保您的安全，高壓蒸氣統可耐壓到15Kg/cm²，有自動進水裝置，高功率加熱系統。

· P-011A：一般進水型，可任意擺放，不受空間限制。

· P-011B：直接進水型，直接接水源，免去補水的困擾。

型號：P-011

爐內尺寸：320X520X360mm (寬X高X深)

重量：17Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：14A/7A

功率：1500W



Vibrator(L) 大震盪器(方型)

可無段調整強弱，可選擇使用強波或弱波振盪

型號：P-013

尺寸：210×150×110mm (寬X高X深)

重量：4.5 Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：1A/0.5A

功率：120W



Vibrator(S) 小震盪器(圓型)

可無段調整強弱

型號：P-013A

尺寸：140X120X150mm (寬X高X深)

重量：3 Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz

電流：1A/0.5A



Centrifugal Casting Machine 離心式鑄造機

Kerr型式的坩堝可用在本機上，整組

附鐵圈1組、離心式坩堝1個

※鑄造用防護桶請另訂購

型號：P-015

尺寸：380X330X380mm (寬X高X深)

重量：6.5Kg

PROTANG 機器設備



Electrolytic Polisher 電解機

可定時，可調整強弱，雙槽可輪替使用無需等待冷卻，一次可電解兩個牙架。

型號：P-016

尺寸：330X310X295mm (寬X高X深)

重量：11Kg

電壓：110V/220V/50-60Hz

電流：3A/1.5 A

功率：330W



Hi-Power Suction 強力吸塵器

吸力強，可調整強弱至所需位置可外接成兩人使用，過濾良好，集塵袋好清洗。

型號：P-017

尺寸：370X300X320mm (寬X高X深)

重量：16Kg

電壓：110V/220V/50-60Hz

電流：7A/3.5A

功率：800W



Polish Machine 可調速拋光打磨機

本機適用於各種金屬切割、拋光、打磨、修整可無段式調整電機轉速，轉速高(4000RPM/M)、噪音低、陣動小，操作方便，安全可靠。

型號：P-018

尺寸：500X300X330mm (寬X高X深)

重量：14Kg

電壓：110V/220V,50/60Hz

電流：2A/1A

功率：200W



High Speed Alloy Grinder 高速打磨機

採用進口高速打磨機頭，速度快、磨削快、噪音低、不振動。

型號：P-022

尺寸：300X280X250mm (寬X高X深)

重量：13Kg

電壓：110/220V 50/60Hz

電流：6A/3A

功率：650W



Polishing Motor 打亮馬達

可接大布輪或刷子以打亮樹脂或金屬表面

型號：P-026

尺寸：335X205X160mm (寬X高X深)

重量：8Kg

電壓：110V-220V/50-60Hz，1/4HP

轉速：3600rpm

電流：5A/2.5A



Surveyor 平行測量器

含模型夾持座，此座可固定在底板中間任何位置。雙節式測量杆操作方便，可另接手機來作Milling用。

型號：P-020

尺寸：205X355X190mm (寬X高X深)

重量：4.7Kg



Die Cutting Machine 鋸Die機

使用鑽石鋸片，鋸片鋒利、耐用，用雷射光做導引，光線清晰、準確。

型號：P-021

外觀：直徑300mm，高度220mm

鋸片厚度：0.26X直徑90mm

重量：8kg

電壓：110/220V 1.0/0.5A 50-60Hz

電流：1A/0.5A

功率：110W



Presto Aqua Complete Pack 氣動手機控制器

型號：P-023

尺寸：160X230X180mm (寬X高X深)

重量：3.5Kg

電壓：110/220V 50/60Hz

電流：1A/0.5A

功率：110W



Presto Complete Pack 氣動打磨控制器

型號：P-024

尺寸：80X130X120mm (寬X高X深)

重量：1Kg

電壓：110/220V 50/60Hz

電流：1A/0.5A

功率：110W

其他產品



鐵圈 / 底座

鐵圈內徑	底座外徑
#1 (2.9cm)	#1 (4.2cm)
#2 (3.9cm)	#2 (5.1cm)
#3 (4.5cm)	#3 (6cm)
#4 (5.5cm)	#4 (7cm)
#5 (7cm)	#5 (8.5cm)
#6 (8.3cm)	#6 (9.9cm)



※另有銜鋼噴頭

噴筆整組 / 噴頭

A.大型噴筆整組 B.大型噴頭
C.筆式噴筆整組 D.筆式噴頭



砂紙

A.砂紙車心 B.砂紙圈



一般石膏盤



鑽石石膏盤



Keystone Inlay Wax

1磅裝，適合牙冠牙橋的腊型製作



Keystone 筆

膠毛、貂毛混合



Keystone 貂毛筆



Keystone 酒精噴燈

超級Biotan NB生物鈦金屬



美國 Keystone 大布輪

直徑約10cm



美國 Keystone 棉輪(S)

100個/包



Keystone 黑棕刷

直徑7cm，軸心 / 厚度約2.2cm



Dixon 大白刷

直徑7.5cm，軸心 / 厚度約3.5cm



Keyston 魯冰刷

A.軟(12支/包) B.硬(12支/包)



Mizzy不發燙車石

#2、#5，灰色和白色



鋸子組

A. Mini Saw B. SU 鋸子組
C. YETI 鋸子組



Windent高級貂毛堆塗及染色用筆

S10為堆塗清潔刷



VTX簡易式咬合器

A.VTX簡易式咬合器 B.底座：全口(大)、(小)、局部



超便利簡易型咬合器

不需使用石膏，固定上下模型，方便、快捷的
上好上下模型，有全口和局部2種



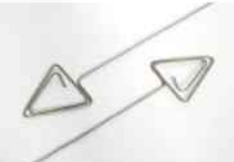
簡易型咬合器



磁鐵式簡易型咬合器



高溫棉



電解棒



Pin

A.短 B.長



免Pin台



東洋底座

7種型態



車心

A.一般車心(包/12支) B.point車心(包/12支)



壓克力防塵罩(A)



壓克力防塵罩(B)



技工模型盒

8種顏色可代表星期一至日及緊急case



石膏清除器

義大利Carlo HAMMER



Resin 碗

XL、L、M、S 四種尺寸



彈性床用鋁管

A.含蓋 B.不含蓋

其他產品



Dental Labor 牙科技工雜誌 (德文版)

最專業、最豐富的知名牙科技工雜誌；一年12期，每期內容包含：最新的產品資訊、專業的技術文章、國際展會等。台灣提供代訂服務，歡迎洽詢。



高週波坩堝 / 離心機坩堝

- 高週波坩堝**
A. 灰坩堝
B. 高週波坩堝
C. 長嘴坩堝
- 離心機坩堝**
D. 長嘴坩堝(灰)
E. 離心機坩堝(Kerr type)
F. YS坩堝



德國HANEL咬合紙 / 咬合帶(22mmx25m)

1. I型咬合紙(直)80U 型號：480384
 2. C型咬合紙(彎)80U 型號：480374
 3. U型咬合紙80U 型號：480364
 4. TOP Mark雙面咬合紙 型號：032272
 5. 咬合帶紅12U 型號：480022
 6. 咬合帶綠12U 型號：480023
 7. 咬合帶藍12U 型號：480027
 8. 咬合帶切割台 型號：480620
- ※ 另有單面咬合帶(紅)8U



日本 Sakura 櫻花超硬石膏

有黃、紅、綠、藍、白色，20kg / 箱(2kgX10)



資立石膏 TST (上咬合架用)

上咬合架用石膏，24kg / 箱(3kgX8)



YM 石膏



保溫瓷盤

大：長x寬x高(25.5x19.5x3cm) 小：長x寬x高(17x13x2.7cm)



Master氧化鋁

粗細有50μ(細)、150μ(粗)、250μ，包裝：5kg、25kg



Master 金鋼砂

包裝：5kg、25kg



WINDENT 各式切片

小切片25X0.6mm (棕、黑)
大切片38X0.6mm (棕、黑)
100片 / 盒



中切片

29X0.5mm，100片 / 盒



紅切片

22X0.25mm，100片 / 盒



焊接用火嘴



樹脂埋盒夾具組(含2個夾具)



銅製埋盒



銅製埋盒



銅製埋盒



洋菜翻模盒



樹脂埋盒



機器配件組



雙槽熔料機

其他產品



Windent 瓷粉調刀組

刀片可更換



MT 臘刀組(含皮套) 型號：M32

1. M35型號：1035
2. M36型號：1036
3. M37型號：1037
4. M38型號：1038
5. M39型號：1039
6. M40型號：1040



厚度量尺

- A. 量金尺
- B. 量臘尺



止血鉗

1. 止血鉗直 (大14.3cm、小12.5cm)
2. 止血鉗彎 (大14cm、小13cm)
3. 環狀止血鉗 (12.5cm)



德國堆瓷用拌刀



1. 拌刀(鐵)
2. 拌刀(大)
3. 圓拌刀
4. A拌刀
5. 石膏刀(大)
6. 石膏刀(小)
7. 石膏刀NO.3
8. 木柄臘刀(大)
9. 木柄臘刀(小)
10. 石膏拌刀
11. 刀柄



1. 牛角槌(停產)
2. 石膏剪
3. 大夾子
4. 小夾子
5. 棉花夾
6. 技工鉗(直)
7. 技工鉗(彎)
8. 技工鉗(Y)
9. 量尺



1. 黑柄臘刀
2. 小臘刀
3. 大臘刀
4. 小肚刀
5. 中肚刀
6. 大肚刀
7. YDM大肚刀
8. 1036YDM
9. P-1
10. P-2
11. 7A
12. 5A
13. T2
14. T4
15. T5
16. 小關刀
17. AT-1
18. AT-2
19. cement拌刀
20. -24,PKT1-PKT5

西班牙 PROTECHNO



Calibra -press 鑄造專用包埋砂

型號：6665050
 可用於各式全瓷壓鑄時使用
 混合比例：100g,25ml
 Inlays：粉100克：10cc專用液+15cc蒸餾水
 Crown及Veneer：粉100克：17.5cc專用液+7.5cc蒸餾水
 注意：為避免專用液結凍，請勿存放在低於5°C的環境下。
 操作工作時間：7-8分鐘(在溫度20-22°C下)
 包裝：每箱50x100g粉1公升Expansor B專用液



Calibra-express 牙冠及牙橋專用快燒包埋砂

優點：好操作，精密度高，表面細膩，去臘烘烤過程-慢慢燒烤皆宜。
 使用除泡劑噴或塗在臘模表面並吹乾，以去除臘表面在包埋時的張力。
 混合比例 - 粉100g：專用液22-23cc
 混合比例 - 粉160g：專用液35-37cc(3號包埋圈)
 操作工作時間：6-7分鐘(在溫度20-22°C下)
 包裝/型號：6635120每箱6x2kgs粉，3x1公升Expansor專用液
 型號：6635130每箱84x160g粉(13.44kgs)，3x1公升Expansor專用液



Technovest 牙架用包埋砂(活動牙架用)

型號：6624200
 優點：精密度高，穩定性良好，可選擇使用專用液或蒸餾水，如果使用蒸餾水請每100g多加0.5CC的水。
 專用液混合比例--
 翻模：100g,15cc
 包埋：100g,16cc
 每箱包裝：20kg(2kgX10)



Kimberlit 金柏麗超硬石膏

TYPE 4等級硬度大、韌性佳收縮最小(百分之0.09)有灰、土黃2色
 12kg/箱(2kgX6)
 灰色型號：1105122
 土黃色型號：1105120



Technodur 模型硬化液

使用方便、液體不須加熱將模型放入烤箱中加熱乾燥至250°C停留15分，放入冷液中浸泡約10秒、取出乾燥即可。
 包裝：1公升
 型號：8010010



西班牙Protechno Policrom 電解水

型號：7890050
 · 鈷鉻合金牙架使用
 · 當您無法用打亮方式完成的部位，可使用電解方式達到光亮的效果。
 包裝：每桶5公升



Duplifix 高精密度矽質1:1翻模材

型號：5031-10T
 1000g(A)+1000g(B) 2kg組



Technojel 寒天翻模材

型號：5510060
 優點：精密度高、彈性佳、且具透明感，可連續使用多次。
 熔解溫度：90°C
 工作溫度：50-52°C
 停留時間：30-45分
 重量：6Kg，粉紅色



矽膠印模材 putty type

2Kg+40g硬化劑 型號：5020-020
 5Kg+40gX3硬化劑 型號：5020-050

技工桌 — 打造高效能、美觀的工作環境

Panorama 高效低噪功能型技工桌



多款顏色技工桌可供選擇



基本配備：技工操作檯、高度可調節式照明燈、置物板、瓦斯燈、技工氣槍、墊板、吸嘴、靠手板、電源備用插座、低噪音牙科吸塵系統、粉塵抽屜

技工桌規格：長x寬x高120x60x80cm，(此高度為桌面高度，不包含照明燈及置物板的高度)

吸塵器性能：吸氣量18-27升/秒可調

工作噪音：< 65分貝



新款桌面仿大理石



舒潔特口腔保健系列

天然的獨特配方 呵護您牙齒及牙齦的健康！

SPLAT 產品不含三氯生和洗必泰等有害牙釉質的材料，發泡劑含量極少或不添加。部份新產品和兒童專用品是不含十二烷基硫酸鈉和糖精。

全系列產品皆從俄羅斯原裝進口

SPLAT 舒潔特專業口腔保健系列，由俄羅斯原裝進口，皆通過SGS檢驗及符合GMP規定，並由ISO 9001國際認證之工廠生產。



高效能



創新研究



獨特天然成份



安全



愛

Splat 讓您擁有 健康、美麗和愛的人生

使用Splat系列產品，仍需配合正確的刷牙習慣，定期到牙醫診所檢查，才能有效預防口腔疾病。

詳細目錄備索

專業系列

Medical Herbs

抗炎全效護理牙膏

添加草本植物萃取
促進口腔黏膜修復
預防蛀牙
鞏固琺瑯質

40ml、100ml 現貨供應

特色：

- 適合易上火、牙齦腫痛、發炎、出血者使用。
- 翡翠凝膠牙膏添加藥草和植物的萃取物，全面保護牙齦並具有舒緩牙齦發炎效果。
- 結合甘菊、鼠尾草和山楂萃取物能有效護理牙齒和牙齦，具多重抗菌和預防發炎、牙齦出血效果。
- 沙棘萃取物能促進口腔黏膜再生和抗菌。天竺葵精油能抗菌和舒緩鎮痛，對人的情緒狀態能產生溫和能量和提振精神的效應。
- 蛋殼中的鈣質萃取物，能強化和鞏固琺瑯質。
- 氟化物離子加強琺瑯質使能耐有機酸、並達到保護牙齒作用。牙膏中含有氟化物0.1% (1000 PPM)。



專業系列

White Plus

美白抗敏牙膏

溫和亮白
舒緩敏感、防蛀
強化琺瑯質
口氣清新

40ml、100ml 現貨供應

特色：

- 適合愛好咖啡、茶和抽煙者使用。
- 此款牙膏能舒緩牙齒敏感。
- 含有創新安全亮白系統 Sp.White System，不傷害牙齒表面，使牙齒恢復自然的亮白。
- 圓形顆粒 Polydon 和純天然木瓜酵素的結合，讓琺瑯質更加亮白，對難以刷到的地方牙菌斑、牙垢進行分解，使口腔清新健康，潔白度可維持一段時間。
- 鉀離子可以降低牙齒的敏感性。
- 氟離子能有效防止蛀牙，含氟化物 0.1% (1000 PPM)。

使用四個星期後亮白效果，約可提高1.5個色調
(使用狀況會因人而異)



專業系列

Active

牙齦全效護理牙膏

預防牙齦發炎、止血
減少口腔異味
牙齒亮白
強化琺瑯質

100ml 現貨供應

特色：

- 減少口腔異味，幫助舒緩牙周不適。
- 創新Sp.White System 能清潔琺瑯質使牙齒亮白。
- 添加獨一無二的貝加爾黃芩、螺旋藻、岩白菜等草本植物萃取成份，能有效舒緩牙齦流血和牙齦發炎。
- 維生素A與E能促進口腔黏膜的修復。
- 獨特的黑牙膏，不含色素，黑色完全來自於天然植物的萃取。
- 鈣離子可強化牙釉質，單氟磷酸鈉可防止蛀牙。
- 氟離子能抵抗牙菌斑的形成，氟含量0.1% (1000PPM)。



舒潔特口腔保健系列

Professional 專業系列牙膏



100ml

綠茶亮白牙膏 Green Tea

抗齲齒，預防牙齦疾病。
適用一般人士，特別推薦有齲齒問題或牙齦常發炎者使用。
不含氟。



100ml

潔淨亮白凝膠牙膏 Likvum-Gel

預防牙菌斑，口腔全面護理適用一般人士，特別推薦愛喝碳酸飲料、愛吃零食、應酬多、長期在外用餐者使用。預防牙菌斑，口腔全面護理，蔚藍色的凝膠牙膏，有明顯的亮白效果。不含氟。



100ml

夜間修護亮白牙膏 Aromatherapy

適用一般人士，特別推薦工作壓力大、睡眠不好者使用採用芳香療法，全面保護和夜間護理。
不含氟。

旅行牙膏、牙刷組 Travel Kit



White Plus 亮白抗敏牙膏 (現貨供應)

精選Splat 專業各系列中，最受歡迎的牙膏產品，做成迷你隨身包 (40ml)，讓在旅行的您也能享受來自SPLAT 的呵護。



需預購
50ml

Express 雙效口腔清新噴霧劑(泡沫系列)

- 不需用水沖洗 · 五秒內清潔牙齒 · 不需刷牙
- 清潔牙齒 · 保護牙齦 · 雙效合一

口腔噴霧劑有8種不同口味:

瑞士薄荷、野生覆盆莓、地中海佛手柑、辣薑、茶樹、有機蘆薈、薰衣草杉、波本香草、甜橘和冰涼薄荷。

特色:

- 做牙齒矯正的患者非常理想的清潔工具；患者治療齲齒後，使用本產品可減少發炎。
- 使用5秒左右能讓口內酸鹼值回到正常值。
- 泡沫的濃度可以快速有效地去除牙齒表面上的牙菌斑和食物殘留物，牙刷刷不到的地方也能有效地清潔。
- 創新的抗齲齒保護系統 LUCTATOL，由甘草精、乳過氧化酶和乳鐵蛋白混合而成，能夠破壞齲齒細菌的細胞膜，能96%預防牙菌斑生成，減少蛀牙風險。
- 天然蘆薈、紅石榴提煉物、阿爾泰沙棘油含有礦物質維他命、胺基酸，有效預防牙齦出血、舒緩發炎、抗菌、促進傷口癒合。
- 當飯後不方便使用牙刷清潔時，即可使用本產品，也可當成口腔日常照護的產品使用。規律使用能有效預防齲齒。



特殊設計的折疊牙刷
獨特設計使牙刷折疊之後，刷毛可以覆蓋在牙刷柄下端，此處設有小孔，以達到通風的目的，保持牙刷乾爽，避免滋生細菌。

舒潔特口腔保健系列

嬰幼兒、兒童系列



冰淇淋口味/巧克力口味/櫻桃口味 35ml



香草牛奶/藍色包裝 55ml

Special series

追求獨特系列 75ml 預購



0-99歲 兒童及成人牙膏

- 不可吞食，不慎吞食無礙。
- 不含氟、防腐劑、色素、糖精、漂白劑、起泡劑。
- 96%有效保護琺瑯質強化牙齒，能有效抗敏感。



活性碳清新修護亮白牙膏 Black Wood

不含氟，專為意志堅定者設計，適用於一般人士也非常推薦有牙菌斑、煙斑、亮白牙齒、口有異味及喜歡體驗新事物的時尚人士使用。



米椒亮白修護牙膏 Chili

含氟，適用牙齦發炎、出血及愛吃辛辣的人群。

0-4歲 幼兒生物活性牙膏

- 不可吞食，不慎吞食無礙。
- 98%天然，不含氟、防腐劑、色素、漂白劑、起泡劑、化學成份、人工甜味劑。
- 寶寶開始萌出第一顆牙，使用蘆薈凝膠牙膏，可以減輕牙齦腫痛的不適；可預防蛀牙。



生薑 Ginger

不含氟，有助於牙齦健康，口氣持久清新。



海洋礦物亮白牙膏 Sea Minerals

含氟，強化牙釉質，防止齲齒，特別推薦易產生牙菌斑、需要牙齒亮白或喜歡大海的人。

零平衡抗過敏成人牙膏 Zero Balance

不含氟，此為第一款防過敏成人牙膏，薄荷成份不含調味劑、著色劑、防腐劑。推薦口腔、牙齒牙齦過敏及追求純天然的人使用。



甘草亮白呵護牙膏 LOVE

不含氟，適用於一般人士，特別適合處於熱戀中的情侶、夫婦、擔心口腔有異味者使用。



尊麻活性、消炎、抗氧化牙膏 Shock

綜合口腔護理，改善口腔軟組織、止血，適用於一般人士，特別推薦給喜歡尋求新鮮刺激的人使用。



誠信專業 · 用心服務
Integrity Professional · heart services

台捷企業有限公司

TEI JEL ENTERPRISE CO., LTD.

新北市241三重區光復路1段83巷1號5樓
5 Fl, No.1, LANE 83, SEC.1, KWANG FU ROAD, SAN CHUNG CITY,
TAIPEI 241, TAIWAN, R.O.C.
E-mail : teijel 888@ gmail.com
Tel : 02-2999-5960
Fax : 02-2995-1033

www.teijel.com.tw

台捷牙科器材(成都)有限公司

TEI JEL DENTAL PRODUCTS (CHENGDU) CO., LTD.

四川省610031成都市青羊區青龍街51號倍特康派大廈11F-1
11F-1, No.51, QINGLONG STR., Qingyang DIST, CHENGDU CITY,
SICHUAN, P.R. CHINA 610031
E-mail : info@teijel.com
Tel : 86-(0)28-8608-1659 / 86-(0)28-66280666
Fax : 86-(0)28-8625-5473

www.teijel.com

深圳市台捷貿易有限公司

Tel : 0755 - 29539497
Fax : 0755 - 29539481